

# ภาคผนวก ข-12

เอกสารเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย

---

## สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน LDPE

สรุปปริมาณกากของเสีย  
หน่วยงาน .....ผลิต LDPE.....  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2568

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม					
พลาสติกก่อนเหลืองดำ	กิโลกรัม	566.00	395.00	892.00	834.00	670.00	636.00	3,993.00	3,993.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวีรสุดภัณฑ์
ไม้พลาสติ(วัลดูติน)	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวีรสุดภัณฑ์
ไม้พลาสติ(TPE)	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวีรสุดภัณฑ์
เศษไม้	กิโลกรัม		60.00					60.00	60.00	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวีรสุดภัณฑ์
เม็ดพลาสติกอุดพื้น	กิโลกรัม	60.00						60.00	60.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวีรสุดภัณฑ์
BIG BAG ไขแล้ว	กิโลกรัม						125.00	125.00	125.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวีรสุดภัณฑ์
BIG BAG ขำรูด	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวีรสุดภัณฑ์
PAPER BAG	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวีรสุดภัณฑ์
เม็ดพลาสติกตกพื้น	กิโลกรัม	677.00		710.00	685.00	336.00	423.00	2,831.00	2,831.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวีรสุดภัณฑ์
เม็ดพลาสติกขาวสะอาด	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวีรสุดภัณฑ์
เม็ดพลาสติกชนิดเม็ดสี/ผงสี	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวีรสุดภัณฑ์
เม็ดพลาสติกชนิดสีดำ	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวีรสุดภัณฑ์
พลาสติกผงชนิดละเอียด	กิโลกรัม	886.00	487.00			1076.00		2,449.00	2,449.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวีรสุดภัณฑ์
ผงพลาสติกเปียกน้ำ/เชื้อไม่ครบ	กิโลกรัม		593.00	853.00	1,005.00		839.00	3,290.00	3,290.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวีรสุดภัณฑ์
ถุงพลาสติกไขแล้ว	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
ถุงพลาสติกสี	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
OIL CONTAMINATED FABRICS	กิโลกรัม	70.0	51.00	6.00	932.00	115.00	78.00	1,252.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
CHEMICAL WASTE	กิโลกรัม							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
INSULATION	กิโลกรัม				900.00			900.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
API LIQUID / API SLUDGE	กิโลกรัม					1200.00		1,200.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
WASTE ADDITIVE	กิโลกรัม							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
USED LUBE OIL (100120001290)	กิโลกรัม	689.00	2,000.00	4440.00	1546.00	800.00	1455.00	10,930.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
ดรัมหมึกเปล่า	ชิ้น							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
กล่องกระดาษสีน้ำตาล กระดาษลูกฟูก	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
ถังกระดาษสีน้ำตาล แกนกระดาษแข็ง	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
เศษเหล็ก	กิโลกรัม			2000.00		3400.00		5,400.00	5,400.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
ท่อพลาสติก/เศษพลาสติก	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
GLUE CONTAMINATED DRUM	กิโลกรัม	357.00				2300.00	83.00	2,740.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO
MASTER BATCH	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติค,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวีรสุดภัณฑ์
DRUM CATALYST	กิโลกรัม	1989.00		720.00	2105.00	1976.00	3460.00	10,250.00		Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	SEQ (สุขเจริญทรัพย์)

หมายเหตุ: ตัวเลขที่ติดลบ เนื่องจากมีการเบิกไปใช้งาน

ลงชื่อ.....นายสรารุท หวังดี... (ผู้รายงานสรุปปริมาณของเสีย)

---

รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว





ที่ คปส. 200/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

11 สิงหาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....7.....ฉบับ  
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....29.....ฉบับ  
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-อนุ.ประกอบกิจการ  
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่  
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7  
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....22.25.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....125.99.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ สายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ สายไม้)  
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาเซียนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

เห็นเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 13 ส.ค. 68  
ลงชื่อ.....กนกพร ช่างสุว.....ผู้รับเอกสาร

สจ.ป.อ.



ที่ คปส. 218/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

11 กันยายน 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....9.....ฉบับ  
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....34.....ฉบับ  
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-อนุ.ประกอบกิจการ  
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่  
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7  
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....8.....รายการ	ปริมาณ.....33.44.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....160.52.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ สายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ สายไม้)  
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาเซียนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

เห็นเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 12 ก.ย. 68  
ลงชื่อ.....สจ.ป.อ.....ผู้รับเอกสาร

สจ.ป.อ.



ที่ คปส. 239/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ตุลาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....8.....ฉบับ  
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....13.....ฉบับ  
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ  
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่  
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7  
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....7.....รายการ	ปริมาณ.....21.48.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....7.....รายการ	ปริมาณ.....35.38.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศิริลักษณ์ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 15 ต.ค. 68  
ศิริลักษณ์ ลายไม้

ศิริลักษณ์



ที่ คปส. 261/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....14.....ฉบับ  
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....27.....ฉบับ  
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ  
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่  
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7  
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....11.....รายการ	ปริมาณ.....49.56.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....10.....รายการ	ปริมาณ.....117.48.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศิริลักษณ์ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 13/11/68  
ศิริลักษณ์ ลายไม้

ศิริลักษณ์

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
สำนักงาน : 1 ถนนปิ่นเกล้า สาย 10800 กรุงเทพฯ 10800

โรงงาน : 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398

Website : www.sgcgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.  
Office: 1 Slam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand

Factory: 10 I-I Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong  
Province 21150 Thailand. Tel: 06 3868 3393-7 Fax: 06 3868 3398

Website : www.sgcgchemicals.com

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง  
จ.ระยอง 21150  
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398  
Website : www.sgcgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.  
10 I-I Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,  
Rayong Province 21150 Thailand  
Tel: 06 3868 3393-7 Fax: 06 3868 3398  
Website: www.sgcgchemicals.com





ที่ คปอ. 290/2568

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ธันวาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....8.....ฉบับ  
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....27.....ฉบับ  
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ  
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่  
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7  
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....7.....รายการ	ปริมาณ.....25.42.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....12.....รายการ	ปริมาณ.....155.75.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลาภไม่

(นางสาวศศิเพ็ญ ลาภไม่)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 12 12 68  
ทพ.พจ

ศิริก้อง

บริษัทไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
สำนักงาน : 1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

โรงงาน : 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398

เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.  
Office: 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand

Factory: 10 I-I Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong  
Province 21150 Thailand Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398

Website: www.scgchemicals.com



ที่ คปอ. 023/2569

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....7.....ฉบับ  
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....25.....ฉบับ  
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ  
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่  
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7  
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....7.....รายการ	ปริมาณ.....17.03.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....12.....รายการ	ปริมาณ.....118.99.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลาภไม่

(นางสาวศศิเพ็ญ ลาภไม่)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 14 ม.ค. 69  
ลงชื่อ ทพ.พจ วันที่ 16 ม.ค. 69 ผู้รับเอกสาร

ศิริก้อง

บริษัทไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
สำนักงาน : 1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

โรงงาน : 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398

เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.  
Office: 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand

Factory: 10 I-I Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong  
Province 21150 Thailand Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398

Website: www.scgchemicals.com

---

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล  
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6385

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210100125577	
2	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	20210113225503	
3	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	210.000	011	10210002025511	
4	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210259425638	
5	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	110.000	011	10210004225564	
6	150103	ไม้พาเลต เศษไม้	230.000	011	10210005325488	
7	150103	ไม้พาเลต เศษไม้	240.000	011	10210004225564	
8	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210005325488	
9	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210001025587	
10	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210004225564	
11	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210259425638	
12	160216	เศษสายไฟ	20.000	011	10210005325488	
13	160216	เศษสายไฟ	20.000	011	10210001025587	
14	160216	เศษสายไฟ	20.000	011	10210004225564	
15	160216	เศษสายไฟ	20.000	011	10210259425638	
16	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210005325488	
17	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210001025587	
18	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210259425638	
19	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210004225564	
20	070213	Plastic	620.000	049	10210002025511	
21	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
22	070213	Plastic	100.000	011	10210001025587	
23	070213	Plastic	100.000	011	10210259425638	
24	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
25	070213	Plastic	300.000	011	10210800125463	
26	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	100.000	011	10210005325488	
27	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	100.000	011	10210001025587	
28	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	100.000	011	10210259425638	
29	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	100.000	011	10210004225564	
30	070204	Chemical Cleaning	200.000	042	10190001625562	

31	190810	Waste water oil	60.000	042	10190001625562	
32	070213	Plastic	300.000	011	10210000825573	
33	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210000825573	
34	070210	Molecular sieve	10.000	044	10190300125447	
35	070211	API Sludge	60.000	044	10190300125447	
36	070214	Waste additive	40.000	044	10190300125447	
37	130208	Use lube oil	100.000	049	10200100725609	
38	160213	IT Waste	10.000	049	72080000125455	
39	160215	Fluorescent	10.000	049	72080000125455	
40	160506	Chemical Waste Lab Waste	6.000	075	82020000125442	
41	160506	Chemical Waste Lab Waste	6.000	051	10200700125432	
42	170603	Insulation (Glass wool)	30.000	044	10190100325452	
43	070213	เศษพลาสติก	60.000	049	82320018825631	
44	150202	Oil contaminated fabric (ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	30.000	048	72070001525621	
45	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	80.000	048	72070001525621	
46	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	40.000	042	10190104125536	
47	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	5.000	039	10200700125432	
48	070213	เศษพลาสติก	23.000	047	72070001525621	
49	150102	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	50.000	031	72070001925359	
50	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	70.000	039	10240002925477	
51	070213	Plastic	150.000	049	20210001725473	
52	190810	Oily Water	40.000	041	10190500125452	
53	160601	Used battery	7.000	021	72080000125455	
54	150110	Contaminated Container	50.000	039	10190107125533	
55	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม พาเลทพลาสติก	20.000	031	10800000125121	
56	190810	Oily Water	40.000	063	91060309725624	
57	070201	Chemical Cleaning Wastewater	20.000	065	91060300125410	
58	070210	Molecular Sieve	30.000	054	10210001825572	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568  
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	
011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ	059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ	061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ	065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)	068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง	071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
	072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
	073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)

---

## รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

กนอ.ขอ.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1  
Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนกรกฎาคม2568  
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	8	40,580	บ.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก จำกัด
		3	30,540	บ.เจพี พอร์ไวร์ดีเคอร์ จำกัด
		1	6,740	บ.เอสซี เอเซียพลาสติก จำกัด
		3	8,390	บ.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์ จำกัด
2	เศษพลาสติก	1	5,310	บริษัท เซอร์คิวลาร์ พลาส จำกัด
3	BIGBAG ถุงพลาสติก พิล์ม	2	6,810	บ.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก จำกัด
		1	1,050	บ.เพียรทาด รีไซเคิล จำกัด
		2	7,460	บ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,490	บ.สามเครีไซเคิล จำกัด
5	ไม้พาเลต / เศษไม้	5	12,690	บ.สามเครีไซเคิล จำกัด
6	เศษเหล็ก	1	2,930	บ.สามเครีไซเคิล จำกัด
รวมทั้งสิ้น		29	125,990.00	

ผู้รับผิดชอบ

จวิทย์

(นายจิรทัต เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 สิงหาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จปส. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

กนอ.ขอ.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1  
Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568  
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	API LIQUID / API SLUDGE	1	4,320	บ.ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
2	Used Lube Oil	1	6,160	บ.ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
3	Contaminated Garbage Fabric Package	1	1,080	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
	OIL CONTAMINATED FABRIC		1,230	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Contaminated Garbage Fabric Package	4	9,460	บ.สุเขจริญทรัพย์ วังเย็น
รวมทั้งสิ้น		7	22,250.00	

ผู้รับผิดชอบ

จวิทย์

(นายจิรทัต เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 สิงหาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จปส. สนพ.





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

กนอ.ขอ.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1  
Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนสิงหาคม 2568  
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	8	46,870	บ.เอสเคเค อินเตอร์เนชั่นแนล พลาสติก จำกัด
		3	41,050	บ.เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
		2	19,850	บ.เอสซี เอเซียพลาสติก จำกัด
		2	3,510	บ.ว.วิทยาวาสดุภัณฑ์ จำกัด
2	เศษพลาสติก	1	2,000	บ.เชอร์คูลาร์ พลาสติก จำกัด
		1	4,830	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
3	BIGBAG ถุงพลาสติก พิล์ม	3	9,630	บ.เอสเคเค อินเตอร์เนชั่นแนล พลาสติก จำกัด
		1	870	บ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		1	4,840	บ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
4	ไม้พาเลต / เศษไม้	8	18,460	บ.สามแควรีไซเคิล จำกัด
5	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,850	บ.สามแควรีไซเคิล จำกัด
6	เศษเหล็ก	2	4,760	บ.สามแควรีไซเคิล จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	34	160,520.00	

ผู้รับผิดชอบ  
สวทปอ

(นายจิรทัต เตียพริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 กันยายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปด. สทพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด )  
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ( Manifest Form )

กนอ.ขอ.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1  
Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือน สิงหาคม 2568  
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	WASTE ADDITIVE	2	6,240	บ.ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
2	Used Lube Oil	1	5,000	บ.ลิตเทีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
3	Contaminated Garbage Fabric Package	2	3,680	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	OIL CONTAMINATED FABRIC		2,090	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
5	Contaminated Container	1	730	บ. ทีเออาร์เอฟ จำกัด
6	Oily Water	1	2,730	บ.สยามเอ็นไวรอนเม้นทอล เทคโนโลยี จำกัด
7	WASTE WATER OIL	1	10,430	บ.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเอส จำกัด
8	Contaminated Garbage Fabric Package	1	2,540	บ.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
	รวมทั้งสิ้น	9	33,440.00	

ผู้รับผิดชอบ

สวทปอ

(นายจิรทัต เตียพริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

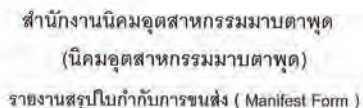
วันที่ 9 กันยายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปด. สทพ.



អស់ទៅហើយ

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site 1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนกันยายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

[illegible]

ผู้รับผิดชอบ

જુન ૨૦૧૧

(นายจิรที่ปต์ เต็มพินะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

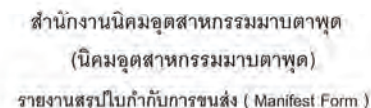
วันที่ 14 ตุลาคม 2568

หมายเหตุ : ถ้าท่านคำนวณของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ภ.ส. สนาท.



ชยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site 1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนกันยายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	API Sludge	1	2,710	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แม่ทอง) จำกัด
2	Contaminated Garbage Fabric Package	3	5,690	บริษัท สุธเจริญทรัพย์ วิ่งเย็น จำกัด
3	Contaminated Garbage Fabric Package	1	1,120	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด
4	Chemical Waste Lab Waste	1	320	บริษัท วีไฮเคเล เอ็นจิเนียริง จำกัด
5	Oily Water	1	9,000	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด
6	Contaminated Garbage Fabric Package	1	1,940	บริษัท เอสซีซี รีเบนต์ จำกัด
7	Oil contaminated fabric		700	บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	8	21,480	

ผู้รับผิดชอบ

தமிழ்

(ประมวลจาก ๒๓๕ หน้า)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

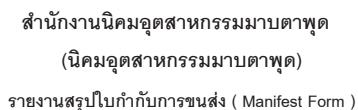
วันที่ 14 ตุลาคม 2568

หมายเหตุ: กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

also, now.



ชยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทีทีเอ็น จำกัด Site 1  
Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนตุลาคม 2568  
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

[illegible]

ผู้รับผิดชอบ

จิรที่ปต์  
(นายจิรที่ปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

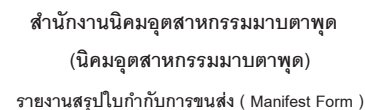
วันที่ 7 พฤศจิกายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จปส. สนพ.



ชยะอันตรราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีส จำกัด Site 1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนตุลาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตลั่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

[illegible]

ผู้รับผิดชอบ

จวิฑ์

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

วันที่ 7 พฤศจิกายน 2568

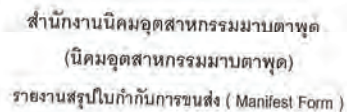
หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สบพ.





ขย่ะท้าวไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site 1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนพฤศจิกายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ผู้รับผิดชอบ

স্বাক্ষর

(นายจิรทัต เตียพริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

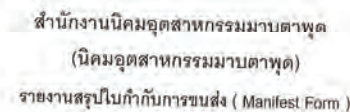
วันที่ 5 ธันวาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

๕) รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

31/8. 1997.



ชยະฉันทราช

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด Site 1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนพฤศจิกายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ជួបប្រជុំតាម

স্বাক্ষর

(นายจิรทัศน์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

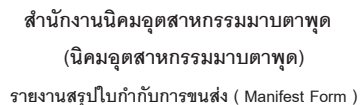
วันที่ 5 ธันวาคม 2568

หมายเหตุ : ถ้าหนังสือของบริษัทยังเป็นหนังสือต้นกึ่ง "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSARA 050

■ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ငါ့အ. ဘာပဲ.



ชยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีทีที จำกัด Site 1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนธันวาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Use lube oil	1	5,720	บริษัท ลิเดีย ซอยส์ (ประเทศไทย) จำกัด
2	Contaminated Garbage Fabric Package	1	1,380	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
3	Contaminated Garbage Fabric Package	2	6,960	บริษัท สุขาภิบาลทรัพย์ วงษ์เงิน จำกัด
4	Oil contaminated fabric	1	940	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
5	Insulation	1	1,400	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง
6	IT Waste	1	360	บริษัท ซีเอสทีเอ็น ซินเซอร์ เทคโนโลยี จำกัด
7	Used battery		270	บริษัท ซีเอสทีเอ็น ซินเซอร์ เทคโนโลยี จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	7	17,030	

ผู้รับผิดชอบ

အချိန်

(นายจิรทัพบต์ เตียพริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

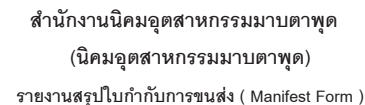
วันที่ 7 มกราคม 2569

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จปส. สบพ.



ขย่ะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site 1  
Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำปีเดือนธันวาคม 2568  
ตามหนังสืออนุญาตสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

[illegible]

ผู้รับผิดชอบ

જાન્યુઆરી

(นายจิรทัต เตียพริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

วันที่ 7 มกราคม 2569

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนว.

## ภาคผนวก ข-13

คู่มือการปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัย  
กรณีน้ำทิ้งที่ผ่านกระบวนการบำบัดแล้วยังไม่ผ่านเกณฑ์ค่ามาตรฐาน

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard		Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-LDPE	Issued Date	10/08/2015
Document Number	LD-D-0028 : 006	Document Type	Supporting Document(D)
Document Subject	การ MONITOR คุณภาพน้ำทิ้งก่อนออกนอกโรงงานผ่านเครื่อง ON-LINE ANALYSER	Page	1 / 2

### วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) :

เพื่อใช้เป็นมาตรฐานในการ MONITOR คุณภาพน้ำทิ้งเบื้องต้น กรณีเกิดผิดปกติสามารถควบคุมและแก้ไขได้ทันที

### คำจำกัดความ (ถ้ามี) :

pH	ค่าความเป็นกรด-ด่าง
Conductivity	ค่าการนำไฟฟ้า
Total Dissolve Solid	ปริมาณสารทั้งหมดที่ละลายอยู่ในน้ำ
Dissolved Oxygen	ปริมาณออกซิเจนที่ละลายอยู่ในน้ำ
Chemical Oxygen Demand	ความต้องการออกซิเจนทางเคมี
Flow rate	อัตราการไหลของน้ำทิ้งในราง V-ditch

ผู้ปฏิบัติ : พนักงานผลิต LDPE 406

พนักงานที่ได้รับมอบหมาย

### วิธีการปฏิบัติ :

#### (1.) การทำงาน

เครื่องวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจะติดตั้งที่จุด DRAINAGE ก่อนออกนอกโรงงานค่าที่ทำการวัดมี 6 รายการคือ

1.TI 4060	TEMPERATURE	oC
2.AI 4060	pH	
3.AI 4061	CONDUCTIVITY	uS/cm
4.COD4062	CHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/l.
5.AI 4063	DISSOLVED OXIGEN	ppm.
6.FI 4064	FLOW RATE	NM3/hr.

ค่าที่ควบคุมมี 3 รายการ ดังนี้

(1.)	TI 4060	TEMPERATURE	oC.
(2.)	AI 4060	pH	
(3.)	COD4062	CHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/l.

#### (2.) การ MONITORING

ผลของน้ำทิ้ง ( WASTE WATER ) ที่ผ่าน ONLINE ANALYSER ใน GRAPHIC (DCS) จะมีการ MONITOR โดย B/M ทุกๆ ในกรณีที่มิ ALARM ของ POINT สำคัญที่มีการควบคุมเป็นพิเศษ คือ TEMP,COD และ pH B/M จะต้องบันทึกค่าของ POINT นั้นๆ อย่างต่อเนื่อง ตั้งแต่เกิดเหตุการณ์จนกระทั่งแก้ไขปัญหาได้สำเร็จและบันทึกลงใน (CHECK SHEET B/M) ที่ช่องหมายเหตุ เพื่อให้สามารถติดตามการแก้ปัญหาได้อย่างมีประสิทธิภาพ

\* \* \* ในสภาวะปกติ จะต้องมีการ SET ค่า ALARM HIGH / LOW ของ POINT ที่ MONITOR ทุก POINT ใน Graphic DCS หน้า LDPE\_UT\_L2\_006

#### (3.) การควบคุมกรณีคุณภาพน้ำทิ้งไม่เป็นไปตามข้อกำหนดใน WASTE WATER SPECIFICATION (QC-S-U004)

จะทำการ Monitor เฉพาะค่า Temperature , COD และ pH เท่านั้นที่มีระบุใน QC-S-U004

3.1) เมื่อพบว่าค่า TEMPERATURE (TI4060) > 38 oC หรือ pH (AI 4060) > 8.5 หรือ < 6 หรือ COD > 96 mg/l. ให้แจ้ง ผจพ.ผลิต LDPE เพื่อรับทราบ โดย ผจพ. จะตัดสินใจว่าจะแจ้ง EMR ให้รับทราบต่อหรือไม่เพื่อจะได้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการตามข้อ 3.2 ต่อไป

3.2) แจ้ง หนง. ผลิต HDPE,หนง.ผลิต LLDPE , หนง. ผลิต PP#1,2, หนง.ผลิต Compounding ให้รับทราบเพื่อให้แต่ละ plant ดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่ออกจาก API ของแต่ละ plant และหยุดส่งน้ำที่มาจาก check pond

3.3) แจ้งศูนย์ EC. (2191) ให้รับทราบ เรื่องผลน้ำที่เกินค่าควบคุม

3.4) แจ้ง QC Supervisor หรือพนักงานควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ระหว่างกระบวนการผลิตเพื่อรับทราบว่าจะมีการส่งตัวอย่างน้ำทิ้ง

3.5) ทำการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่ CHECK POND 1,CHECK POND 2, API LD,V-DITCH และปลายท่อ Drain จาก RO.

Unit ส่ง LAB เพื่อทำการ RECHECK ผล

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard		Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-LDPE	Issued Date	10/08/2015
Document Number	LD-D-0028 : 006	Document Type	Supporting Document(D)
Document Subject	การ MONITOR คุณภาพน้ำทิ้งก่อนออกนอกโรงงานผ่านเครื่อง ON-LINE ANALYSER	Page	2 / 2

3.6) เมื่อผลน้ำทิ้งออกให้รายงานผลน้ำทิ้งให้ ผจผ. ผลิต LDPE และศูนย์ EC. รับทราบในส่วนของ Process ให้ทำการปิดประตูน้ำ CHECK POND-1 OR 2 บ่อที่มีปัญหา และให้หยุดปล่อยน้ำมาลงบ่อนั้นทันที (กรณีเป็น Temp ให้ใช้ Thermometer วัดที่จุดของเครื่อง Online)

3.7) เมื่อส่งค่าที่เปลี่ยนแปลงอย่างใกล้ชิดผ่านทาง PI ซึ่งมีการ Create Point pH ONLINE ของ PLANT ต่างๆ เช่น PP, HD, LD ไว้แล้ว เพื่อดูแนวโน้มความเปลี่ยนแปลงและรอรับคำสั่งในการตรวจสอบแก้ไขจาก ผจผ. ผลิต LDPE

(4.) การควบคุมกรณีคุณภาพน้ำทิ้งไม่เป็นไปตามข้อกำหนดใน EM-D-002 ทะเบียนรายชื่อของกฎหมาย และข้อกำหนด เรื่องที่ 4 คุณภาพน้ำทิ้ง

4.1) เมื่อพบว่าค่า Temperature (TI4060) > 40 °C หรือ pH (AI 4060) > 9 หรือ < 5.5 หรือ COD > 115 mg/l. ให้แจ้งผจผ. ผลิต LDPE , ผจส. ผลิต LDPE รับทราบโดยด่วนพร้อมทั้งปิดประตูน้ำ ที่ระบายออกนอกโรงงานโดยทันที

4.2) แจ้งศูนย์ EC. ( 2191 ) ให้รับทราบถึงค่าน้ำเกินค่ามาตรฐานสิ่งแวดล้อม เมื่อศูนย์ EC. รับทราบถึงค่าที่เกินมาตรฐานสิ่งแวดล้อม ให้ทำการแจ้งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม แจ้งระดับ ผจส. , ผจผ. ผลิต ทุกแผนกและ ผจก.ปฏิบัติการทดสอบขึ้นไปทราบ จากนั้นทำการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งจุดที่มีปัญหาส่ง LAB เพื่อทำการ Recheck ผล

4.3) Monitor อย่างใกล้ชิด และรอรับคำสั่งในการตรวจสอบและแก้ไขจากเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการต่อไปตาม (EM-P-0004 การควบคุมและติดตามคุณภาพน้ำทิ้ง )

4.4) เมื่อผลน้ำทิ้งที่มีปัญหาออก ให้แจ้งผล ผจผ.ผลิต LDPE , ผจส.ผลิต LDPE ศูนย์ EC.รับทราบโดยทันที

4.5) ในส่วนของ process ต้องบันทึกเหตุการณ์ ทั้งหมดรวมทั้งการ CA /PA ไว้ในรายงาน Trouble shooting ด้วยทุก

ครั้ง

#### หมายเหตุ

ในกรณีที่ฝนตก ค่า Temperature ,COD และ pHจะมีผลกระทบบ้างเล็กน้อย แต่โดยรวมแล้วค่ายังอยู่ใน Range แต่ถ้าเป็นค่า D.O. ,Conductivity และ Flow Rate จะไม่สามารถดูได้เลยเนื่องจากจะมีความคลาดเคลื่อนมากดังนี้

1.) ในกรณีที่ฝนตกและส่งผลให้ค่าการวัดที่ WG.1 เปลี่ยนแปลงไปให้บันทึกเหตุการณ์ลงในช่อง Remark ของ Check Sheet Boardman LD-F-0202 ด้วยทุกครั้ง เพื่อการสอบประวัติย้อนกลับ

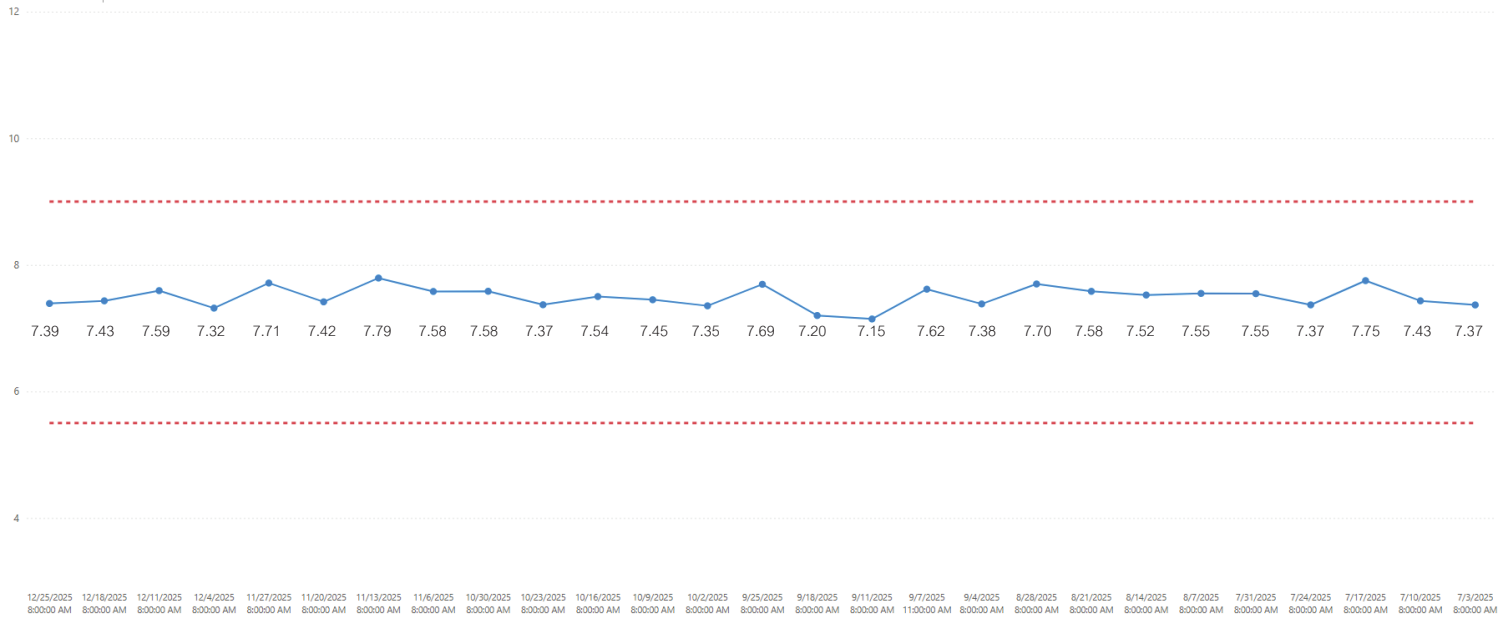
2.) กรณีที่มีการ Clean Probe pH หรือ Probe ใดๆ และส่งผลให้ค่าการวัดในช่วงนั้นๆ ผิดพลาดหรือคลาดเคลื่อนไปจากเดิม ให้พนักงานผลิต 406 แจ้ง B/M เพื่อลงบันทึกใน Check Sheet LD-F-0202 และพนักงานผลิต 406 บันทึก activity ในช่วงนั้นลงใน LD-F-0307 ด้วย



# ภาคผนวก ข-14

การตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

# กราฟแสดงผล pH ที่บ่อ API



## ภาคผนวก ข-15

---

หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ      ออก0313256810477      ออกให้ ณ วันที่      11 กันยายน 2568

เลขที่คำขอ      F25680259

ชื่อผู้รับใบอนุญาต      บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน      72070000125365

น.42(1)-1/2536-ญนพ.

ประกอบกิจการ      1. ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง 120,000 ตัน/ปี 2.  
ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ 170,000 ตัน/ปี 3.  
ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น 160,000 ตัน/ปี 4.  
ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีนกำลังการผลิต 320,000 ตัน/ปี 5. ผลิตภัณฑ์ตัวเร่งปฏิกิริยา C-1,  
R-1 กำลังการผลิต 30 ตัน/ปี

ที่ตั้งโรงงาน      เลขที่ 10 หมู่ที่ 10 ซอย - ถนน ไอ-หนึ่ง ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง  
รหัสไปรษณีย์ 21150

โทรศัพท์      -

หน้า 1 / 5

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405  
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



Signed by DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS  
Date: 2025-09-11T12:18:30.646+07:00  
Reason: รับรองและดำเนินการพิจารณาแล้ว



หน้า 2 / 5

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405  
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวศศิเพ็ญ ไล่ไม้		
ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ	123-58-00019	✓	✓	✓
2	นางสาววิศรา ปลุกเสก	100-57-00106	✓		
3	นายธนภพ เลิศมหาฤทธิ์	123-62-00036	✓	✓	✓

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นายชาญชัย ชัยวรรัตน์	✓		
2	นายต่อพงศ์ พิสนาท	✓		✓
3	นายมนตรี ทำเนียม	✓	✓	✓
4	นายสุทธธีรัตน์ สว่างโรจน์	✓	✓	✓
5	นายประเสริฐ วัฒนรัตน์	✓	✓	✓
6	นายยอดไม้ ศรีรักษ์	✓	✓	✓



ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
7	นายพนอ ขวัญพิชัย		✓	✓
8	นายสุเทพ โสธนะ	✓	✓	✓
9	นายสุวัฒน์ บ่อมภา	✓	✓	✓
10	นายวันชัย ครอบบัวบาน	✓	✓	✓
11	นายศักดิ์ชัย หุมสิน	✓	✓	✓
12	นายพลธัญญ์ สดศรี	✓	✓	✓
13	นายมงคล เหมหัก	✓	✓	✓
14	นายจรัญ คำนึ่ง	✓	✓	✓
15	นายวีระ เจริญรัมย์	✓	✓	✓
16	นายฉัตรชัย โมลารักษ์	✓	✓	✓
17	นายพีระพัฒน์ ศรีประกอบบุญ	✓	✓	✓
18	นายนรเศรษฐ์ มั่นเขตวิทย์	✓	✓	✓
19	นายคณาเดช สีสาดภัย	✓	✓	✓
20	นายธนดล กาบุตร	✓	✓	✓
21	นายพงษ์ศักดิ์ สานห่อแก้ว	✓	✓	✓
22	นายณัฐวุฒิ สุทธวงศ์	✓	✓	✓
23	นายไพโรจน์ มหาศรธา	✓	✓	✓
24	นายจิรศักดิ์ ประสพสุข	✓		✓



ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
25	นายวิสันติ อินทะवास	✓	✓	✓
26	นายปรีชา หอมทอง	✓	✓	✓
27	นายพร ทองเรือง	✓	✓	✓
28	นายจรัสพงศ์ คำสงค์	✓	✓	✓
29	นายศักดิ์ดา เมฆทรงกรด			✓

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 19 กันยายน 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



## ภาคผนวก ข-16

การดำเนินการศึกษาความเป็นไปได้ของการนำน้ำทิ้ง  
ที่ผ่านกระบวนการบำบัดแล้ว กลับมาใช้ใหม่

# ศึกษาการใช้น้ำหรือหมุนเวียน น้ำกลับมาใช้ใหม่

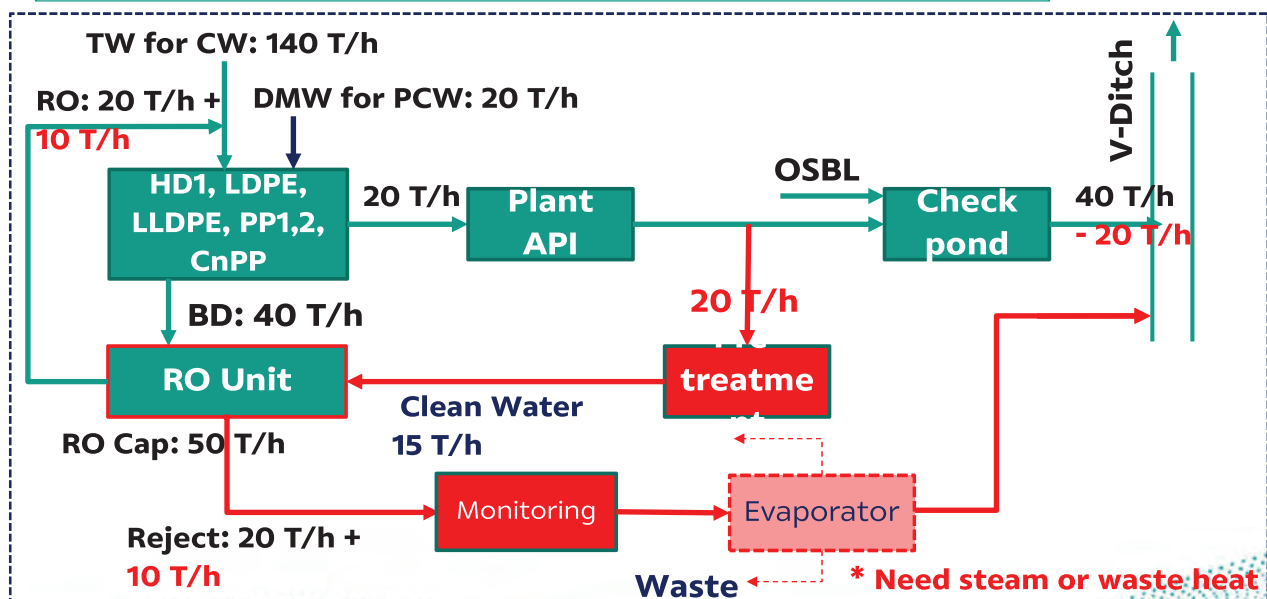


INTERNAL Do not distribute

## Site#1 water balance

### Water Reduction Project Roadmap

- API to RO Site#1: 80,000 T/y
- Zero discharge Site#1: + Evaporator 120,000 T/h



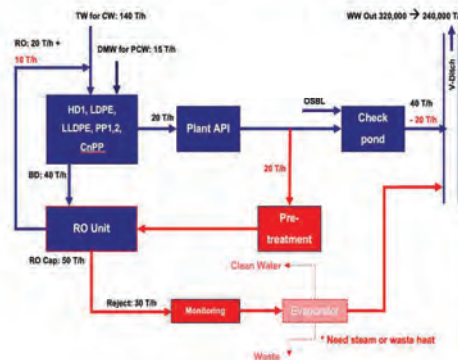
INTERNAL Do not distribute





## API to RO project

Project timeline	2024				2025			Note
	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	
1. Verify water discharge quality by jar test								HD1, LD, LL, PP1,2
2. Preliminary Design & Feasibility Study		★						Nalco done in May
3. Engineering & Procurement								Skid design
4. Site installation								
5. Commissioning								



Jar Test : 1<sup>st</sup> Batch (mixed from LDPE+HDPE+PP plant)

Parameter	Unit	Sample 1	Sample 2	Sample 3	Sample 4	Sample 5	Sample 6	Sample 7	Sample 8
SS	mg/L	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11
Oil	mg/L	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Color	PCU	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Conductivity	µS/cm	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
pH		7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1
Hardness	mg/L	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Calcium	mg/L	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Magnesium	mg/L	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Total Dissolved Solids	mg/L	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01

### Sample collection & Design scheme

- ✓ Remove SS and oil
- ✓ DAF unit is applicable
- ✓ Treated water applicable for RO feed

### What's next:

- Wait for basic design from Nalco engineering team
- Feasibility study meeting with Nalco in May

Page | 94

INTERNAL Do not distribute

Page | 3



## การลดปริมาณการใช้ น้ำ โดยระบบ RO

การนำหลัก 3Rs มาประยุกต์ใช้ในการจัดการน้ำ



### Reverse Osmosis (RO) System

นำน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตมา ผ่านระบบ RO ผลิตเป็นน้ำดีนำกลับมาใช้ใหม่ ซึ่งมีการดำเนินการติดตั้งระบบ Reverse Osmosis (RO) เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต



บริษัทฯ จะสามารถลดการใช้ น้ำ โดยนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ 88,000 ลบ.ม.(ผ่านระบบ RO)



INTERNAL Do not distribute

Page | 4



## ภาคผนวก ข-17

---

ผลการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร และอุปกรณ์ในบริเวณหน่วยผลิต

5S & Tentative Standard check sheet (Integrated)

Equipment Name P511A-UTILITY-WATER-PUMP

Year, Month, Day

2025 (Year) + December (Month)

SECTION

S406

EQUIPMENT\_NAME

P511A-UTILITY-WATER-PUMP

PART	DESCRIPTION	LOCATION	RANGE_CONTROL	STATUS	REMARK
MOTOR	CHECK NOISE	MOTOR BEARING (DE)	No abnormal noise	Normal	
MOTOR	CHECK NOISE	MOTOR BEARING (NDE)	No abnormal noise	Normal	
MOTOR	CHECK TEMP	MOTOR BEARING (DE)	Warning = 70oC Alarm = 80oC	Normal	
MOTOR	CHECK TEMP	MOTOR BEARING (NDE)	<AMB + 40oC	Normal	
MOTOR	CHECK VIBRATION	MOTOR BEARING (DE)	A = 1.7 mm/s W =1.42 mm/s		
MOTOR	CHECK VIBRATION	MOTOR BEARING (DE)	A = 1.7 mm/s W =1.42 mm/s	Normal	
MOTOR	CHECK VIBRATION	MOTOR BEARING (NDE)	A = 2.0 mm/s W =1.67 mm/s		
MOTOR	CHECK VIBRATION	MOTOR BEARING (NDE)	A = 2.0 mm/s W =1.67 mm/s	Normal	
MOTOR	REGREASE	MOTOR BEARING (DE)	No abnormal noise	Normal	
MOTOR	REGREASE	MOTOR BEARING (NDE)	No abnormal noise	Normal	
PUMP	CHECK NOISE	PUMP BEARING (DE)	No abnormal noise	Normal	
PUMP	CHECK NOISE	PUMP BEARING (NDE)	No abnormal noise	Normal	
PUMP	CHECK TEMP	PUMP BEARING (DE)	Warning = 70oC Alarm = 80oC	Normal	
PUMP	CHECK TEMP	PUMP BEARING (NDE)	<AMB + 40oC	Normal	
PUMP	CHECK VIBRATION	PUMP BEARING (DE)	A = 2.08 mm/s W =1.72 mm/s		
PUMP	CHECK VIBRATION	PUMP BEARING (DE)	A = 2.08 mm/s W =1.72 mm/s	Normal	
PUMP	CHECK VIBRATION	PUMP BEARING (NDE)	A = 3.96 mm/s W =3.15 mm/s		
PUMP	CHECK VIBRATION	PUMP BEARING (NDE)	A = 3.96 mm/s W =3.15 mm/s	Normal	
PUMP	LEVEL OIL	SIGHT GLASS	ON GREEN RANGE	Normal	
PUMP	PACKING	BODY PUMP	ไม่มีคราบน้ำรั่ว	Normal	
SUPPORT MOTOR	CHECK TIGHTNESS	BOLTS	ไม่หลวม	Normal	
SUPPORT PUMP	CHECK TIGHTNESS	BOLTS	ไม่หลวม	Normal	
การจัดวางอุปกรณ์	อุปกรณ์วางตรงตำแหน่ง	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	จัดเก็บอุปกรณ์เขียนร้อย	Normal	
พื้นที่เครื่องจักร	คราบน้ำผง/สนิม	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	สะอาด ไม่มีคราบน้ำผง/สนิม	Normal	
สายไฟ/สายสัญญาณ	การจัดเก็บสาย	รางสายไฟฟ้าและ INSTRUMENT	จัดเก็บอุปกรณ์เขียนร้อย	Normal	
อุปกรณ์ไม่ได้ใช้งาน	อุปกรณ์ไม่จำเป็น	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	ไม่มีอุปกรณ์ใช้งานวางไว้	Normal	

Checked by Achitpon Thaveepon

Approved by Chatchai Morarak

5S & Tentative Standard check sheet (Integrated)

Equipment Name B201B-RV-AIR-BLOWER

Year, Month, Day

2025 (Year) + October (Month)

SECTION

S405

EQUIPMENT\_NAME

B201B-RV-AIR-BLOWER

PART	DESCRIPTION	LOCATION	RANGE_CONTROL	STATUS	REMARK
BELT	NO BROKEN	BELT	ไม่แตก ไม่หย่อน	Normal	
BLOWER	CHECK NOISE	BLOWER BEARING (DE)	No abnormal noise	Normal	
BLOWER	CHECK NOISE	BLOWER BEARING (NDE)	No abnormal noise	Normal	
BLOWER	CHECK TEMP	BLOWER BEARING (DE)	Warning = 70oC Alarm = 80oC	Normal	
BLOWER	CHECK TEMP	BLOWER BEARING (NDE)	Warning = 70oC Alarm = 80oC		
BLOWER	CHECK TEMP	BLOWER BEARING (NDE)	Warning = 70oC Alarm = 80oC	Normal	
BLOWER	CHECK VIBRATION	BLOWER BEARING (DE)	A = 10.4 mm/s W =8.6 mm/s	Normal	
BLOWER	CHECK VIBRATION	BLOWER BEARING (NDE)	A = 8.7 mm/s W =7.3 mm/s	Normal	
BLOWER	NO OIL LEAK	BEARING NDE BLOWER	ไม่มีคราบน้ำมัน	Normal	
LEVEL OIL	CHECK LEVEL	(LG-xxx)	NORMAL GREEN RANGE	Normal	
MOTOR	CHECK NOISE	MOTOR BEARING (DE)	No abnormal noise	Normal	
MOTOR	CHECK NOISE	MOTOR BEARING (NDE)	No abnormal noise	Normal	
MOTOR	CHECK TEMP	MOTOR BEARING (DE)	Warning = 70oC Alarm = 80oC	Normal	
MOTOR	CHECK TEMP	MOTOR BEARING (NDE)	<AMB + 40oC	Normal	
MOTOR	CHECK VIBRATION	MOTOR BEARING (DE)	A = 6.4 mm/s W =4.8 mm/s	Normal	
MOTOR	CHECK VIBRATION	MOTOR BEARING (NDE)	A = 6.4 mm/s W =4.8 mm/s	Normal	
SUPPORT BLOWER	CHECK TIGHTNESS	BOLTS	ไม่หลวม	Normal	
SUPPORT MOTOR	CHECK TIGHTNESS	BOLTS	ไม่หลวม	Normal	
การจัดวางอุปกรณ์	อุปกรณ์วางตรงตำแหน่ง	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	จัดเก็บอุปกรณ์เขียนร้อย	Normal	
พื้นที่เครื่องจักร	คราบน้ำผง/สนิม	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	สะอาด ไม่มีคราบน้ำผง/สนิม		
พื้นที่เครื่องจักร	คราบน้ำผง/สนิม	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	สะอาด ไม่มีคราบน้ำผง/สนิม	Normal	
สายไฟ/สายสัญญาณ	การจัดเก็บสาย	รางสายไฟฟ้าและ INSTRUMENT	จัดเก็บอุปกรณ์เขียนร้อย	Normal	
อุปกรณ์ไม่ได้ใช้งาน	อุปกรณ์ไม่จำเป็น	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	ไม่มีอุปกรณ์ใช้งานวางไว้	Normal	

Checked by Natthawut Saengnoi

Approved by Chatchai Morarak

5S & Tentative Standard check sheet (Integrated)

Equipment Name P201D-INJECTION-PUMP

Year, Month, Day

2025 (Year) + July (Month)

SECTION

S405

EQUIPMENT\_NAME

P201D-INJECTION-PUMP

PART	DESCRIPTION	LOCATION	RANGE_CONTROL	STATUS	REMARK
LEVEL CRANK OIL	CHECK LEVEL	(LG-XX)	> 50%	Normal	
MOTOR	CHECK NOISE	MOTOR BEARING (DE)	No abnormal noise	Normal	
MOTOR	CHECK NOISE	MOTOR BEARING (NDE)	No abnormal noise	Normal	
MOTOR	CHECK TEMP	MOTOR BEARING (DE)	Warning = 70oC Alarm = 80oC		
MOTOR	CHECK TEMP	MOTOR BEARING (DE)	Warning = 70oC Alarm = 80oC	Normal	
MOTOR	CHECK TEMP	MOTOR BEARING (NDE)	<AMB + 40oC		
MOTOR	CHECK TEMP	MOTOR BEARING (NDE)	<AMB + 40oC	Normal	
MOTOR	CHECK VIBRATION	MOTOR BEARING (DE)	A = 5.0 mm/s W =4.0 mm/s	Normal	
MOTOR	CHECK VIBRATION	MOTOR BEARING (NDE)	A = 5.0 mm/s W =4.0 mm/s	Normal	
PUMP	CHECK NOISE	PUMP BEARING (DE)	No abnormal noise	Normal	
PUMP	CHECK NOISE	PUMP BEARING (NDE)	No abnormal noise	Normal	
PUMP	CHECK TEMP	PUMP BEARING (DE)	Warning = 70oC Alarm = 80oC		
PUMP	CHECK TEMP	PUMP BEARING (DE)	Warning = 70oC Alarm = 80oC	Normal	
PUMP	CHECK TEMP	PUMP BEARING (NDE)	<AMB + 40oC	Normal	
PUMP	CHECK VIBRATION	PUMP BEARING (DE)	A = 5.0 mm/s W =4.0 mm/s	Normal	
PUMP	CHECK VIBRATION	PUMP BEARING (NDE)	A = 5.0 mm/s W =4.0 mm/s	Normal	
PUMP	NO OIL GEAR LEAK	BODY GEAR , BODY MOTOR	ไม่มีคราบน้ำมัน	Normal	
SUPPORT MOTOR	CHECK TIGHTNESS	BOLTS	ไม่หลวม	Normal	
SUPPORT PUMP	CHECK TIGHTNESS	BOLTS	ไม่หลวม	Normal	
การจัดวางอุปกรณ์	อุปกรณ์วางตรงตำแหน่ง	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	จัดเก็บอุปกรณ์เรียบร้อย		
การจัดวางอุปกรณ์	อุปกรณ์วางตรงตำแหน่ง	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	จัดเก็บอุปกรณ์เรียบร้อย	Normal	
พื้นที่เครื่องจักร	คราบน้ำมัน/สนิม	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	สะอาด ไม่มีคราบน้ำมัน/สนิม		
พื้นที่เครื่องจักร	คราบน้ำมัน/สนิม	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	สะอาด ไม่มีคราบน้ำมัน/สนิม	Normal	
สายไฟ/สายสัญญาณ	การจัดเก็บสาย	รางสายไฟฟ้าและ INSTRUMENT	จัดเก็บอุปกรณ์เรียบร้อย		
สายไฟ/สายสัญญาณ	การจัดเก็บสาย	รางสายไฟฟ้าและ INSTRUMENT	จัดเก็บอุปกรณ์เรียบร้อย	Normal	
อุปกรณ์ไม่ได้ใช้งาน	อุปกรณ์ไม่จำเป็น	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	ไม่มีอุปกรณ์ใช้งานวางไว้		
อุปกรณ์ไม่ได้ใช้งาน	อุปกรณ์ไม่จำเป็น	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	ไม่มีอุปกรณ์ใช้งานวางไว้	Normal	

Checked by Krit Jundee

Approved by Chatchai Morarak

# ภาคผนวก ข-18

---

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

# ► โครงการอนุรักษ์การได้ยิน



## การเฝ้าระวังสุขภาพพนักงาน : โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

เพื่อป้องกันการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการสัมผัสเสียงดังจากการทำงานของปฏิบัติงาน

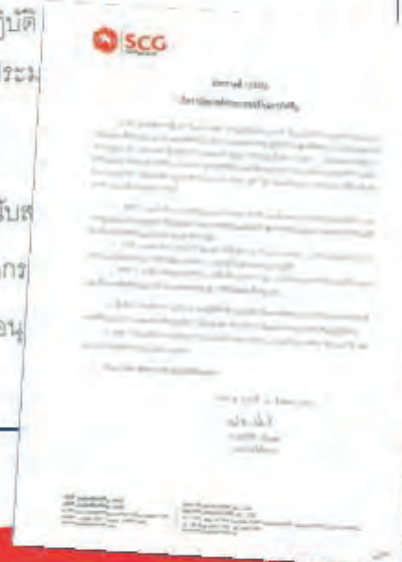
1. บริษัทได้จัดให้มีนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินเป็นลายลักษณ์อักษรและประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน
2. บริษัทได้จัดให้มีการเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)  
โดยการสำรวจและการตรวจวัดระดับเสียงดังเป็นประจำทุกปี
3. บริษัทได้จัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)  
การประเมินการสัมผัสเสียงดังของปฏิบัติงาน และประเมินสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี
4. บริษัทได้จัดให้มีการควบคุมการได้รับสัมผัสเสียงดัง ด้วยวิธีการที่เหมาะสม  
ทั้งในด้านวิศวกรรม และการบริหารจัดการ และการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง
5. บริษัทได้จัดให้มีการให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์  
คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้กับปฏิบัติงานทุกคน





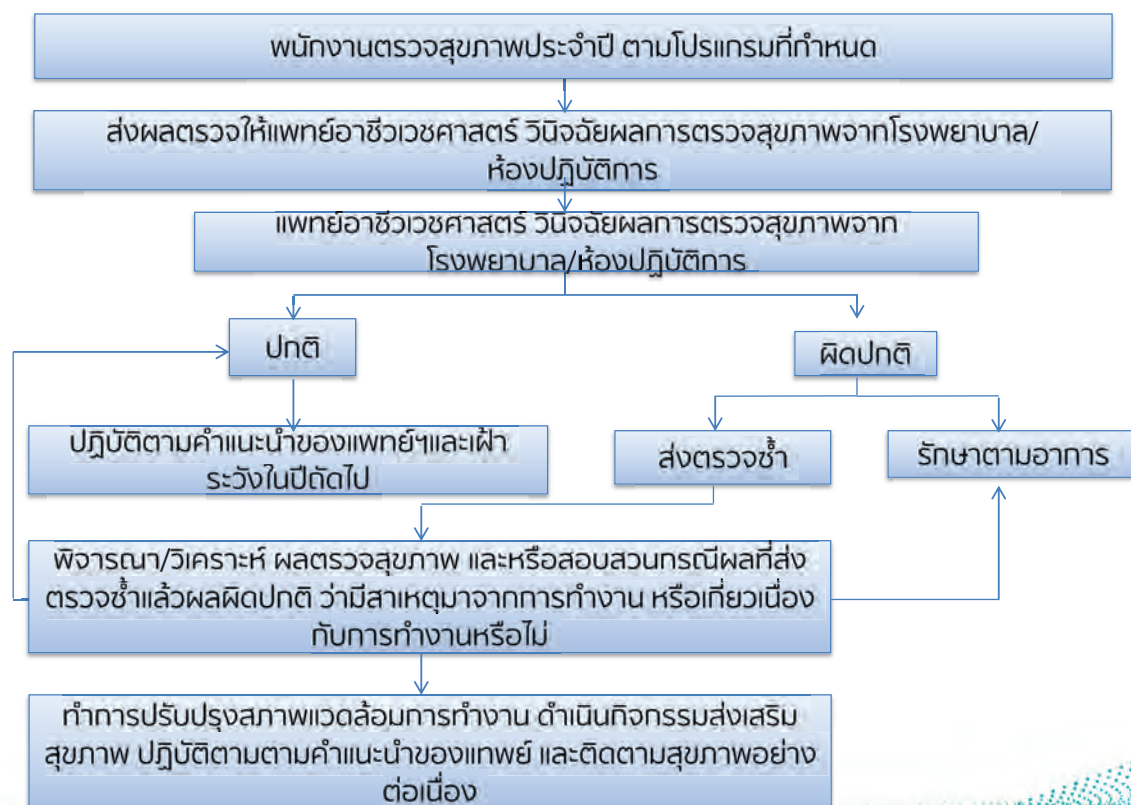
## นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน

1. บริษัท ฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย ที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สนับสนุนในด้านการอนุรักษ์การได้ยิน
2. บริษัท ฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง ในพื้นที่ทำงาน เฝ้าระวังการได้ยิน และพร้อมที่จะดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตรายพร้อมสื่อสารให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ
3. บริษัท ฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากร ทั้งในเรื่องบุคลากร เวลา งบประมาณ และเพียงพอเพื่อสนับสนุนการดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์การได้ยินที่จัดทำขึ้นในองค์กร
4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนการได้ยินและสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงานให้ลดผลกระทบ
5. บริษัท ฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการตามนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินเป็นประจำเพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง



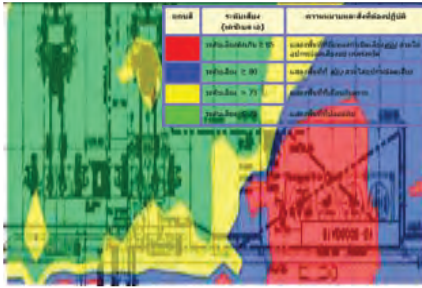
SCGC CONFIDENTIAL © 2022

## แผนผังแสดง Work flow การเฝ้าระวังสุขภาพประจำปีของพนักงาน



© SCGC 2022





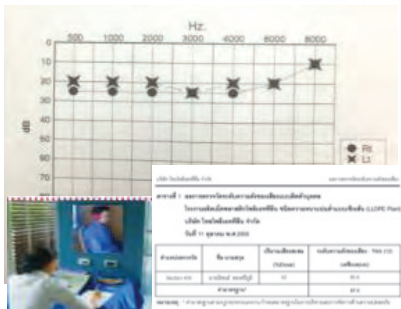
การเฝ้าระวังโดยการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณสถานที่ปฏิบัติงานและการรับสัมผัสเสียงที่ตัวบุคคล



ป้ายเตือนให้สวมใส่ PPE บริเวณที่มีเสียงดัง



การควบคุมเสียงดัง ด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการ



จัดให้มีการเฝ้าระวังด้านการแพทย์ โดยตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี



จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงที่ได้มาตรฐานสากลสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องสัมผัสเสียงดัง



จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับพนักงานในเรื่องของการสัมผัสเสียงดัง และการป้องกัน



## ภาคผนวก ข-19


---

ระเบียบปฏิบัติด้านการจราจร การควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก  
ขนส่งผลิตภัณฑ์ และ GPS

# การคมนาคมขนส่ง

★ มาตรการความปลอดภัยในการขนส่งปฏิบัติตามประกาศ  
โดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่กำหนด

ระบุในสัญญาจัดให้มี GPS และเบอร์โทรติดต่อที่รถขนส่ง



วันที่ 28 พฤษภาคม 2553

เรียน

คุณนริศ คุภักดี - ผู้จัดการ  
บริษัท คุภักดี จำกัด

เรื่อง

ขอความร่วมมือหลีกเลี่ยงเส้นทางในช่วงเวลาเร่งด่วน (TRUCK BAN)  
ซึ่งส่งผลกระทบต่อ


แนบที่เสนอการพิจารณาปิดกั้นรถบรรทุก

ด้วยเรื่อง ขบวนการขนส่งสินค้า ซึ่งมีความสำคัญในการบริการลูกค้าของ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ในกลุ่ม SCG Chemicals จึงมีความตระหนักถึงความจำเป็นที่จะต้องมีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากการขนส่งสินค้าของบริษัท คุภักดี จำกัด และบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ซึ่งมีความสำคัญต่อการดำเนินงานของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด และบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด


เนื่องจากขบวนการขนส่งสินค้าที่มีความสำคัญในการบริการลูกค้าของ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด และบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ในช่วงเวลาเร่งด่วนและได้มีการพิจารณาปิดกั้นรถบรรทุกในช่วงเวลาเร่งด่วน และขอความร่วมมือจากลูกค้าของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด และบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ในการหลีกเลี่ยงเส้นทางในช่วงเวลาเร่งด่วน และขอความร่วมมือจากลูกค้าของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด และบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ในการหลีกเลี่ยงเส้นทางในช่วงเวลาเร่งด่วน

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดให้ความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงเส้นทางในช่วงเวลาเร่งด่วน

ขอแสดงความนับถือ

  
(นายสมชาย คุ้มดี)  
ผู้จัดการ Logistics Operation  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลงนามบริษัท

  
( )

CC: M&M Logistics Support, M&M Logistics Development

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด  
101 หมู่ 10 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540  
Tel: 02-2688 2200-1 Fax: 02-2688 2200  
www.thaipolyeth.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.  
101 หมู่ 10 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540  
Tel: 02-2688 2200-1 Fax: 02-2688 2200  
www.thaipolyeth.com

ต้นฉบับ

สัญญาจ้างขนส่งสินค้า

สัญญาเลขที่ LG-12WH-001หน้าที่ 1/12

วันที่ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2555

หนังสือสัญญาฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท คุภักดี จำกัด สำนักงานตั้งอยู่ เลขที่ 1/7 หมู่ 3 ตำบลเจียงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดย นายวิระ คุภักดี ตำแหน่ง ผู้จัดการ และ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด สำนักงานตั้งอยู่ เลขที่ 1 ถนนปิ่นเกล้ามิตรไทย แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800 โดย นายอภิชาติ เจริญสุข ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจดำเนินการแทน และบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 1 ถนนปิ่นเกล้ามิตรไทย แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800 โดยนายอภิชาติ เจริญสุข ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจดำเนินการแทน ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ว่าจ้างแต่ละราย" และเรียกรวมกันว่า "ผู้ว่าจ้าง" อีกฝ่ายหนึ่ง ทั้งสองฝ่ายได้ตกลงทำสัญญาฉบับนี้ไว้ต่อกันมีข้อความดังต่อไปนี้

สัญญาเลขที่ LG-12WH-001หน้าที่ 4/12

การพิจารณาความเสียหายหรือจำนวนค่าเสียหายตามวรรคแรกให้เป็นสิทธิของผู้ว่าจ้าง แต่เพียงฝ่ายเดียวและไม่ถือความเห็นของผู้ว่าจ้างเป็นเด็ดขาด การขาดให้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้น หรือการใช้สิทธิเรียกร้องค่าเสียหายตามข้อนี้ไม่กระทบถึงการให้สิทธิเรียกร้องจากบริษัทประกันภัยตามข้อ 10.5

10.7) ผู้ขนส่งต้องส่งสินค้าให้ถึงมือลูกค้าโดยครบถ้วนและปลอดภัย และต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ ความปลอดภัยทั้งของลูกค้าและผู้ว่าจ้าง อย่างเคร่งครัด กรณีมีอุบัติเหตุเกิดขึ้นระหว่างทาง ต้องแจ้งให้ทางผู้ว่าจ้าง รับทราบทันทีที่ทำได้ และต้องนำมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นอีกต่อไป หากอุบัติเหตุกระทบต่อเป้าหมายการควบคุมอุบัติเหตุของผู้ว่าจ้างและบริษัทในเครือ ซึ่งพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากการไม่ปฏิบัติตามหรือฝ่าฝืน กฎหมาย หรือ ข้อบังคับ กฎระเบียบ ด้านความปลอดภัยของลูกค้าและผู้ว่าจ้าง ผู้ขนส่งจะต้องชำระเงินให้กับทางผู้ว่าจ้างจำนวน 20,000 บาทต่อครั้ง และยินยอมให้มีการเปลี่ยนแปลงได้ในอนาคตตามระเบียบปฏิบัติของทางบริษัทของผู้ว่าจ้างโดยยังไม่รวมค่าความเสียหายต่อบุคคลและทรัพย์สินที่เกิดขึ้น

10.8) ผู้ขนส่งต้องจัดให้มีระบบสื่อสารประจำรถบรรทุกทุกคันให้พร้อมเช่น GPS หรือวิทยุติดรถหรือ โทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อื่น ๆ เพื่อใช้ในการติดต่อสื่อสารระหว่างสำนักงานกับรถบรรทุกได้สะดวก และสามารถติดตามรถได้

10.8) ผู้ขนส่งต้องจัดให้มีระบบสื่อสารประจำรถบรรทุกทุกคันให้พร้อมเช่น GPS หรือวิทยุติดรถหรือ โทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อื่น ๆ เพื่อใช้ในการติดต่อสื่อสารระหว่างสำนักงานกับรถบรรทุกได้สะดวก และสามารถติดตามรถได้

# ภาคผนวก ข-20

---

เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS

ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 11-8-68 ทะเบียน 72-5771|สบบ Manifest SCI0119200

ชื่อบริษัทขนส่ง KMW Transport พนักงานขับรถ นายสมชาย ศรีคำน้อย ประเภทรถ รถลิสต์ตู้

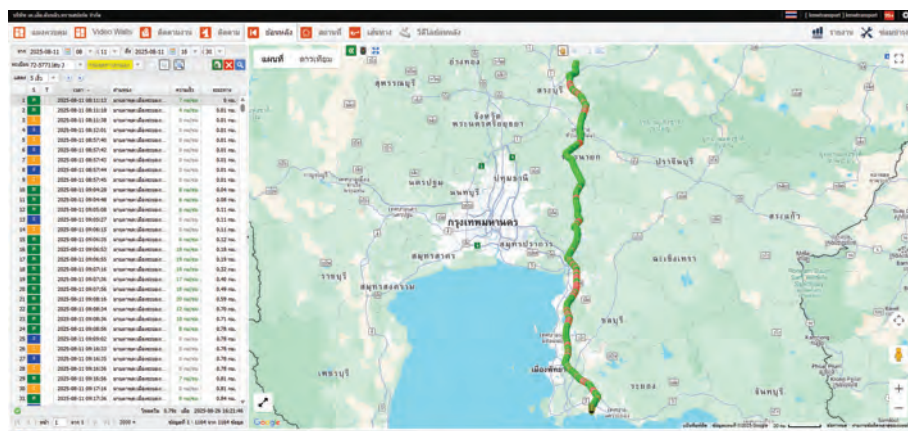
ปลายทาง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Site 1) เลขที่ 10 ถนน ไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง ระยอง 21150

ผู้ประสานงาน -

Waste Waste additive

เส้นทางการเดินทาง



ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 25-8-68 ทะเบียน 70-7884 รัช. Manifest SCI0120044

ชื่อบริษัทขนส่ง พนักงานขับรถ นาย กิตติศักดิ์ คำมะลิ ประเภทรถ Tank Car 15 Q

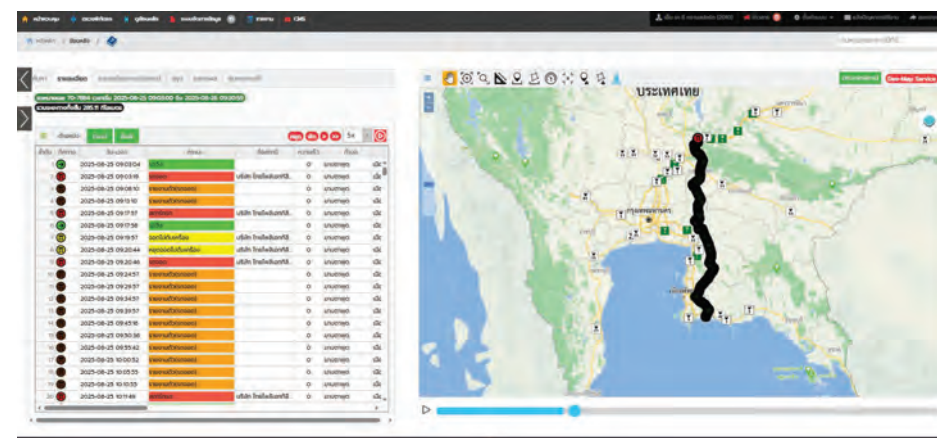
ปลายทาง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทยแก่งคอย (SCI ECO)

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Site 1) 10 ถนน ไอ 1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ผู้ประสานงาน คุณกฤษฎา ดันสุชี 082-7081858

Waste Waste water oil

เส้นทางการเดินทาง



# ภาคผนวก ข-21

---

เอกสารการอบรมผู้รับเหมา





# การฝึกอบรม และแผนงานด้านความปลอดภัย บริษัทไทยโพลีเอททีลีน จำกัด กรกฎาคม - ธันวาคม 2568

## Calendar plan for July – Dec 2025



2025 July

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

2025 August

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31					

2025 September

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					

2025 November

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					

2025 November

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					

2025 December

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

## แผนงานความปลอดภัย

Plan test Water Spray System Thaipolyethylene ALL Site																											
Month 1-6 2025																											
Location	Jan				Feb				Mar				Apr				May				Jun				Remark		
Site#1	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4			
LDPE	DV-01.02 DV-03.04		DV-05.13 DV-06.18			DV-14.13 DV-16.17					DV-07.08.09 DV-10.11.12		DV-01.02 DV-03.04		DV-05.13 DV-06.18				DV-14.13 DV-16.17				DV-07.08.09 DV-10.11.12				
HDPE#1		AG-01.03		AG-03.03				AG-04.06									AG-01.03				AG-04.06						
LDPE					AG-01.02 03.04.05		AG-07.08. 10				AG-06.09								AG-01.02 03.04.05			AG-07.08. 10			AG-06.09		
C-1						P-2792 D-2790		D-2793	D-2790			D-2392							P-2792 D-2790			D-2792 D-2790			D-2392		
R-1		AG-01											AG-04.5		AG-01											AG-14.5	
THPP#1	D-101 D-102	D-201 D-202	D-301 D-304		P-208 D-201		D-208 D-208	D-204 D-203-D-203		D-2304B D-303			D-101 D-102	D-201 D-203	D-301 D-304			P-208 D-201		D-208 D-208	D-204 D-203-D-203			D-1003A D-301			
THPP#2	D-2206 P-2203		C-2206 P-2208	P-2203-D-2203 P-2208	P-2201 C-2206		C-2203-D-2209 D-2107		D-2202 D-218-D-2901		P-2209		D-2101A/B P-2354/2301	D-2208 P-2209	C-2206 P-2208	P-2203-D-2203 P-2201		P-2208 D-2203-D-2209		D-2201 C-2206			P-2209 D-218-D-2901		D-2101A/B P-2304/2305		
LOGISTICS	DV-01.02	DV-03.04	DV-05.08	DV-07.08	DV-09.18 DV-11	DV-12.13 DV-14	DV-15.18 DV-17	DV-18.19 DV-20	DV-21.22 DV-23	DV-24.25	DV-26.27		DV-01.02	DV-03.04	DV-05.08	DV-07.08		DV-09.18 DV-11	DV-12.13 DV-14	DV-15.18 DV-17	DV-18.19 DV-20	DV-21.22 DV-23	DV-24.25	DV-26.27		ทดสอบน้ำรั่ว	
KO R13													DV-01.02													DV-01.02	ทดสอบน้ำรั่ว
STORE													Chemical													Chemical	ทดสอบน้ำรั่ว
Site#2	week 1 Bangkok	week 2	week 3 Bangkok	week 4	week 1 Bangkok	week 2	week 3 Bangkok	week 4	week 1 Bangkok	week 2	week 3 Bangkok	week 4	week 1 Bangkok	week 2	week 3 Bangkok	week 4	week 1 Bangkok	week 2	week 3 Bangkok	week 4	week 1 Bangkok	week 2	week 3 Bangkok	week 4			
HDPE#2					DV-01		DV-02												DV-01		DV-02						
HDPE#3					DV-01		DV-02												DV-01		DV-02						
LOGISTICS	DV-03.08		DV-07.08			DV-09.15		DV-11		DV-03.02		DV-03.04		DV-05.08		DV-07.08		DV-09.15		DV-11		DV-01.02		DV-03.04		ทดสอบน้ำรั่ว	
BGR3						DV-01																				ทดสอบน้ำรั่ว	
TC-WAX												DV-01													DV-01	ทดสอบน้ำรั่ว	
KO R13							DV-01.02															DV-01.02				ทดสอบน้ำรั่ว	
STORE									DV-01													DV-01				ทดสอบน้ำรั่ว	
Site#7	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4			
HDPE#4	D-7721	D-7702	Loading		Tk-7703	Tk-7702			D-7734	D-7741			D-7721	D-7702	Loading				Tk-7703	Tk-7702			D-7734	D-7741			
THPP#3		DV-01	DV-02				DV-03	DV-04			DV-05	DV-06			DV-07	DV-02				DV-03	DV-04			DV-05	DV-06		
LOGISTICS	DV-09.10	DV-11.12				DV-01.02	DV-07.08			DV-03.04	DV-13		DV-05.08	DV-09.10	DV-11.12				DV-01.02	DV-07.08			DV-03.04	DV-13	DV-05.08	ทดสอบน้ำรั่ว	
STORE												DV-01													DV-01	ทดสอบน้ำรั่ว	
PPC			DV-01	DV-02			DV-03	DV-04				DV-05			DV-01	DV-02				DV-03	DV-04				DV-05		
Site#10	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4			
LOGISTICS	DV-01	DV-02	DV-03	DV-04	DV-05				DV-06	DV-07			DV-08	DV-01	DV-02			DV-03	DV-04	DV-05			DV-06	DV-07	DV-08	ทดสอบน้ำรั่ว	

## แผนงานความปลอดภัย

Activity	Site	Area	Requirements (LAW EIA/IEE)	Level	Plan	Action Plan 2025													Remark																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
						Jan-25	Feb-25	Mar-25	Apr-25	May-25	Jun-25	Jul-25	Aug-25	Sep-25	Oct-25	Nov-25	Dec-25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
Annual Plan Emergency Exercise Internal	1	PPH1,2 - Catalyst	ฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงาน	L1	Plan	W1,W2,W3,W4,W5,W6,W7,W8,W9,W10,W11,W12,W13,W14,W15,W16,W17,W18,W19,W20,W21,W22,W23,W24,W25,W26,W27,W28,W29,W30,W31,W32,W33,W34,W35,W36,W37,W38,W39,W40,W41,W42,W43,W44,W45,W46,W47,W48,W49,W50,W51,W52,W53,W54,W55,W56,W57,W58,W59,W60,W61,W62,W63,W64,W65,W66,W67,W68,W69,W70,W71,W72,W73,W74,W75,W76,W77,W78,W79,W80,W81,W82,W83,W84,W85,W86,W87,W88,W89,W90,W91,W92,W93,W94,W95,W96,W97,W98,W99,W100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</



## ตารางอบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR ประจำปี 2025



Action List	R&R	Timeline											
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1.จองอบรมการใช้อุปกรณ์อบรมให้ Trainer (Foreman ผลิตหน่วยงาน)	HR												
2.อบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR สัปดาห์ Day time (SMSD, LOG, QAQC, FI, FP, สนง.ทอจ., HR, GA, บัญชี, QM)	Fireman			11,14,17								11,14,17	
3.อบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR สัปดาห์จันทร์ หรือ Day on site													
<b>โซน 2</b>													
HDPE2,3	Foreman				W1-4								
CPD & FMP Site3	Foreman					W1-2							
QAQC Site 3	Foreman					W3-4							
LLDPE	Foreman						W1-3						
HDPE1	Foreman						W4	W1-2					
QAQC site 1	Foreman							W3-4					
Cot	Foreman								W1-4				
PPI2	Foreman									W1-4			
CPD Site1	Foreman					W1-2							
<b>โซน 1</b>													
HDPE4	Foreman				W1-4								
PP3	Foreman					W1-3							
QAQC Site 7	Foreman					W4							
LOG7	Foreman						W1-4						
LOG10	Foreman							W1-2					
LOG3	Foreman							W3-4	W1-3				
LOG1	Foreman									W1-3			
LDPE	Foreman									W1-2			
PPC	Foreman									W3-4			

## อบรมการจัดการทางการแพทย์





## อบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR ประจำปี 2025



© SCGC 2025

Page | 7



## อบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR ประจำปี 2025



Safety Reform  
ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน

INTERNAL Do not distribute

Page | 57

© SCGC 2025

Page | 8



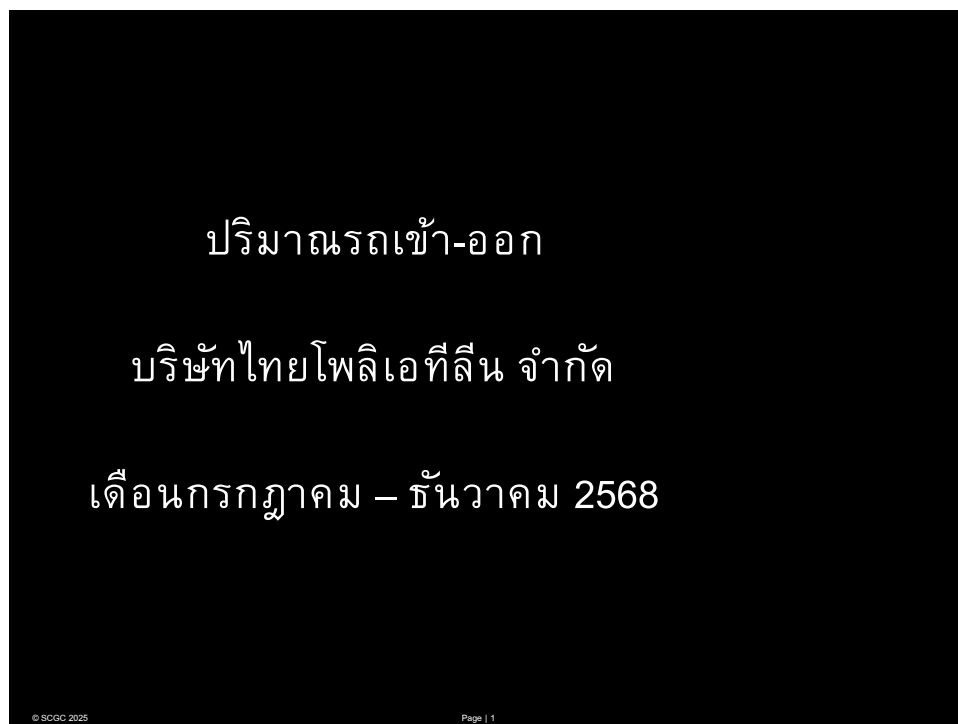


© SCGC 2025




# ภาคผนวก ข-22

ปริมาณรถผ่านเข้า-ออก โรงงาน




1

ปริมาณรถเข้า-ออก บริษัทไทยโพลีเอทีลีน TPE Site 1



ประเภทรถ	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
รับสินค้า	373	291	185	320	377	384
ย้ายสินค้า	2096	2145	1035	861	1189	1105
ส่งพัสดุ	244	223	172	233	223	182

© SCGC 2025 Page | 2



2

## ภาคผนวก ข-23

ประกาศ เรื่อง ควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม  
และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด





## ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๒๙ /๒๕๕๗

### เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติม โดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

#### ข้อ ๑ ในประกาศนี้

“กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด” หมายความว่า เขตพื้นที่ ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

“ยานพาหนะ” หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

“ใบอนุญาตขับขี่” หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาต ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

“ผู้ขับขี่” หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเชี่ยนยานพาหนะ

“เครื่องหมายจราจร” หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ชี หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

“รถฉุกเฉิน” หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงวับวาบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

“รถบรรทุก” หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

“รถพ่วง” หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/“รถบรรทุก...

“รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ” (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับงานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถสินค้า)

“รถยนต์ส่วนบุคคล” หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมีได้ใช้ประกอบการขนส่ง

“รถโดยสารส่วนบุคคล” หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

“สัญญาณจราจร” หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ชี หรือใส่ล้อเลื่อน ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

“เครื่องหมายจราจร” หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ชี หรือใส่ล้อเลื่อน ปฏิบัติตาม

“วันทำการ” หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์ และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้นายพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องยนต์ เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียน หรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ผุ่น คว้น ละออง เเคมี หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท...



ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

- ๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อคทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน
- ๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

- ๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

- ๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ
- ๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ...

- ๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
- ๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้
- ๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ
  - ๒) ความยาว
    - ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ
    - ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษณ์ที่

มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้ารถ ความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหลส่งกลิ่น ส่องแสง สะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเสื่อมเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

- ๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ
- ๖.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

- ๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ
- ๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ
- ๗.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
- ๗.๗ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บบูม สลิงและขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทาง

ทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้

มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

## ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกวัตถุอันตราย

๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔

๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกวัตถุอันตรายที่นายจ้าง

จัดให้

๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๘.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ในช่วงโม่งเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ - ๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐ - ๑๗.๓๐ น.

๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car) ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น

ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

## ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)

๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๙.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ในช่วงโม่งเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ - ๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐ - ๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกดังกล่าว  
ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถ

ให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมดูแลไม่ให้สินค้าที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล

## ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)

๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๑๐.๔ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่

๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถฉุกเฉินนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง

๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

#### ในวันทำการ

๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆ โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน

๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการพื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่นนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต

ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้

๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>2</sup>)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>2</sup>) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยความสะดวกจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญลักษณ์แจ้งเตือนอันตราย

๓) ผู้ขับขี่หรือคู่กรณีแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป

๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>2</sup>)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>2</sup>) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา

๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>2</sup>) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที

๔) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>2</sup>) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยความสะดวกจราจร

๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติภัย ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

/๖) ผู้ประกอบ...

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้เกิดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้เกิดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยานพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งกากอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้นยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจรอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้างเจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบก และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้บัญญัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือถูกว่ากล่าวตักเตือนหรือถูกดำเนินคดีเกี่ยวกับด้านการจราจรมาแล้ว กณอ. อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗



(นายวิรัตน์ ไชยเพิ่ม)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

## ภาคผนวก ข-24

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการขนส่ง และการขนถ่าย  
และกฎระเบียบด้านการคมนาคมขนส่ง

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	1 / 8

## มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงาน ขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี (Safe Work Operation for Loading and Unloading of Road Tankers Standard)

### วัตถุประสงค์

1. เป็นข้อกำหนดขั้นต่ำในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีที่เป็นอันตรายและผลิตภัณฑ์ที่ประกอบด้วยฝุ่นที่สามารถระเบิดได้ ระหว่างรถกับถังจัดเก็บ
2. ปกป้องพนักงานจากอุบัติเหตุไฟไหม้และระเบิด รวมถึงอันตรายด้านสุขภาพที่เกี่ยวข้องกับการผสมของสารเคมีที่เป็นอันตราย

### ขอบข่ายความรับผิดชอบ

มาตรฐานฉบับนี้ใช้สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมขนถ่ายสารเคมีที่เป็นอันตราย (Hazardous materials) และผลิตภัณฑ์ที่ประกอบด้วยฝุ่นที่สามารถระเบิดได้ (Combustible dusts) ระหว่างรถกับถังจัดเก็บสารเคมีภายในพื้นที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (TPE) แต่ไม่รวมถึงการขนถ่ายสารเคมีทางเรือ มาตรฐานฉบับนี้ได้จัดทำขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษรและจัดเก็บอย่างเป็นระบบ ซึ่งต้องมีการชี้แจงและสื่อสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบถึงระบบการจัดเก็บข้อมูลเพื่อสามารถเข้าถึงได้อย่างสะดวกและรวดเร็ว

### บทบาทและหน้าที่ของบุคลากรที่ทำงานเกี่ยวกับงานขนถ่ายสารเคมี

#### Supervisor / Site management

1. เป็นผู้บริหารประจำ Site หรือหัวหน้างาน
2. ตรวจสอบพื้นที่สำหรับการขนถ่ายสารเคมี ให้ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
3. ตรวจสอบบุคลากรที่ทำงานขนถ่ายสารเคมีให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างเหมาะสม
4. จัดให้บุคลากรที่ทำงานเกี่ยวกับงานขนถ่ายสารเคมีได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องใช้ และแนวทางการจัดเก็บสารเคมีอย่างปลอดภัย
5. สื่อสารระเบียบการปฏิบัติงานให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถทำตามขั้นตอนได้อย่างปลอดภัย
6. ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยที่จำเป็น ที่มีการติดตั้งในพื้นที่ขนถ่ายสารเคมี ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ และพร้อมใช้งาน ตัวอย่างเช่น Emergency eye wash & shower เป็นต้น
7. สำหรับสารเคมีที่มีความเป็นอันตรายสูง (NFPA hazard rating - Scale 3, 4) ต้องดูแลการปฏิบัติงานเป็นระยะๆ และให้คำแนะนำในการปฏิบัติงานระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	2 / 8

#### Loading/Unloading Personnel (Qualified person)

1. ตรวจสอบว่าสารเคมีอันตรายที่ทำการขนถ่ายมีรายชื่อตรงตามเอกสารประกอบการขนส่ง และสภาพของอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานขนถ่ายสารเคมีมีความสมบูรณ์พร้อมใช้งาน
2. ทำหน้าที่เป็นผู้ปฏิบัติงานและต้องอยู่หน้างานตลอดเวลาระหว่างที่มีกิจกรรมขนถ่ายสารเคมี
3. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้มีความเหมาะสมกับความเสี่ยง / อันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี
4. ดูแลและแนะนำพนักงานขับรถขนส่งสารเคมีให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย รวมทั้งรับทราบถึงวิธีการทำงานและตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ
5. ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่มารับ / ส่งให้ตรงตามรายละเอียดของสินค้าที่กำหนดไว้ (Specification)
6. ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ใช้งาน เช่น สาย Hose, Vapor return line, Nitrogen / air pressure line, Couplings, Gaskets, Seals ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
7. ผลิตภัณฑ์ที่เป็น Hazardous material ต้องมีการตรวจสอบความพร้อมของระบบ Grounding & Bonding ให้สามารถทำงานได้อย่างสมบูรณ์
8. ทำหน้าที่ต่อสายที่ใช้ในการขนถ่ายเข้ากับอุปกรณ์ของโรงงาน
9. มีความรู้ความเข้าใจในการประเมินอันตรายจากความไม่เข้ากันของสารเคมี (Chemical incompatibilities)
10. ปฏิบัติตามข้อกำหนด / ขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด (SOPs/ Procedures)

#### Driver

1. เป็นพนักงานขับรถรับ / ส่งสารเคมี
2. ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของพื้นที่ปฏิบัติงาน
3. ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด
4. นำส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องให้พนักงานที่มีหน้าที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี
5. ปฏิบัติงานตามขั้นตอนการขนถ่ายสารเคมีอย่างถูกต้องและปลอดภัย

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	3 / 8

## คำจำกัดความ

### 1. Chemical Interaction Matrix (CIM)

ข้อมูลเกี่ยวกับความเสถียรและความว่องไวในการเกิดปฏิกิริยาของสารเคมี เพื่อระบุว่าปฏิกิริยาของสารเคมีแต่ละตัวจะมีอันตรายเพียงใดเมื่อสารเคมีตัวนั้นสัมผัสเข้ากับสารเคมีตัวอื่นๆ

### 2. Chemical-Material Interaction Matrix (CMM)

ข้อมูลเกี่ยวกับความเสถียรและความว่องไวในการเกิดปฏิกิริยาของสารเคมี เพื่อระบุว่าปฏิกิริยาของสารเคมีแต่ละตัวจะมีอันตรายเพียงใดเมื่อสารเคมีตัวนั้นสัมผัสเข้ากับวัสดุ (เช่น ภาชนะบรรจุ, ท่อลำเลียง เป็นต้น)

### 3. ฝุ่นที่ติดไฟได้ (Combustible dusts)

ฝุ่นที่มีขนาดอนุภาค 500 ไมโครเมตร หรือ เล็กกว่า และสามารถที่จะติดไฟ หรือระเบิดได้ เมื่อฝุ่นฟุ้งกระจายและติดไฟเมื่อสัมผัสกับอากาศ

### 4. ของเหลวไวไฟ (Flammable liquid)

ของเหลวที่มีจุดวาบไฟไม่เกิน 37.8 °C เมื่อทดสอบโดยวิธีการทดสอบแบบ Closed-cup test method

### 5. ของเหลวที่ติดไฟได้ (Combustible liquid)

ของเหลวที่มีจุดวาบไฟสูงกว่า 37.8 °C เมื่อทำการทดสอบด้วยวิธี Closed-cup test method สามารถแยกประเภทได้ดังนี้

5.1 Class II Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟสูงกว่า 37.8 °C แต่ต่ำกว่า 60 °C ตัวอย่างเช่น Diesel fuel, Fuel oil, Motor oil, Kerosene เป็นต้น

5.2 Class III Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟเท่ากับหรือมากกว่า 60 °C ซึ่งแบ่งเป็น 2 ประเภท ดังนี้

(a) Class IIIA Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟเท่ากับหรือมากกว่า 60 °C แต่น้อยกว่า 93 °C ตัวอย่างเช่น Aniline, Benzaldehyde, Oil-based paints เป็นต้น

(b) Class IIIB Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟเท่ากับหรือมากกว่า 93 °C ตัวอย่างเช่น Ethylene glycol, Glycerine, Transformer oils, Triethanolamine, Benzyl alcohol เป็นต้น

### 6. Corrosive material

สารที่ว่องไวในการเกิดปฏิกิริยา ที่ทำให้เกิดความเสียหายอย่างชัดเจนต่อเนื้อเยื่อของสิ่งมีชีวิต โดยทางตรงเป็น การทำลายปฏิกิริยาทางเคมี (ออกซิเดชัน) หรือทางอ้อมเป็นการทำให้เกิดการอักเสบ เช่น กรดและเบส เป็นต้น

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	4 / 8

## 7. วัตถุ / สารเคมีอันตราย (Hazardous material)

สารใดๆ เมื่อรั่วไหลหรือติดไฟ หรือเมื่อสารเคมีนั้นปล่อยพลังงานออกมาจะทำให้เป็นอันตราย ถึงแก่ความตาย หรือมีผลต่อสุขภาพร่างกาย หรือทำให้ทรัพย์สินเสียหาย หรือมีผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม เมื่อได้รับจะมีความเป็นพิษเฉียบพลัน, มีการติดไฟ, มีความว่องไวในการทำปฏิกิริยา หรือมีความสามารถในการระเบิดได้ ซึ่งสารจำพวกนี้จะมีจุดวาบไฟต่ำกว่า 60 °C ตามการจำแนกของมาตรฐาน NFPA ดังต่อไปนี้

7.1 ของเหลวไวไฟ (Flammable liquid) จุดวาบไฟไม่เกิน 37.8 °C

7.2 ของเหลวติดไฟ Class II (Combustible Liquid class II) ซึ่งมีจุดวาบไฟสูงกว่า 37.8 °C และต่ำกว่า 60 °C

7.3 สารเคมีที่มีความเป็นพิษเฉียบพลัน (Acute toxicity)

แต่มีข้อยกเว้นกรณีสารที่มีจุดวาบไฟต่ำกว่า 60 °C ถูกจัดเก็บอยู่ในอุปกรณ์ ถัง หรือกระบวนการผลิตที่มีอุณหภูมิสูงกว่าจุดวาบไฟของสารเหล่านั้นทั้งในสภาวะปกติและผิดปกติก็ตาม จะถือว่าเป็น Hazardous material เหมือนกัน

## 8. Limiting oxygen concentration (LOC)

ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของก๊าซออกซิเจนต่ำสุดที่ไม่สามารถทำให้เกิดการเผาไหม้ขึ้นได้ โดยไม่ขึ้นอยู่กับความเข้มข้นของเชื้อเพลิง และแสดงหน่วยเป็นร้อยละโดยปริมาตรของก๊าซออกซิเจน

## 9. อันตรายจากการเกิดปฏิกิริยาเคมี (Chemical Reactivity Hazard)

สถานการณ์ที่มีศักยภาพในการเกิดปฏิกิริยาทางเคมีที่ไม่สามารถควบคุมได้ สามารถส่งผลโดยตรงหรือโดยอ้อมให้เกิดอันตรายอย่างร้ายแรงต่อผู้คน ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม เช่น การเพิ่มขึ้นของอุณหภูมิ การเพิ่มขึ้นของความดัน การเกิดก๊าซ หรือรูปแบบอื่นๆ ของการปลดปล่อยพลังงาน ที่อาจมาพร้อมกับปฏิกิริยาทางเคมีที่ไม่สามารถควบคุมได้

## 10. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุ (SDS: Safety Data Sheet) / Support Safety Information

เป็นเอกสารที่มีข้อมูลเกี่ยวกับความเป็นอันตรายของสารเคมี ข้อควรระวัง ขั้นตอนการระงับฉุกเฉิน และข้อมูลอื่นๆ ในประเทศสหรัฐอเมริกาจะเรียกว่า เอกสารข้อมูลด้านความปลอดภัยของวัตถุ (Material Safety Data Sheet; MSDS) และในยุโรปจะเรียกว่าเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet; SDS) สำหรับในมาตรฐานฉบับนี้จะเรียกว่า SDS

## ระเบียบขั้นพื้นฐานในการปฏิบัติงาน (Standard / Guidelines)

### 1. ขั้นตอนเตรียมความพร้อมก่อนทำการขนถ่ายสารเคมีอันตราย (Before-loading / unloading)

1.1 ประเมินความเสี่ยง ระบุนอันตราย และมาตรการความปลอดภัยของงานขนถ่ายสารเคมีในแต่ละขั้นตอน (JSA) ก่อนที่จะทำการขนถ่ายสารเคมีอันตราย เช่น สภาพอากาศ, Grounding เป็นต้น

1.2 จัดเตรียม Checklist ให้ครอบคลุมตลอดกิจกรรมขนถ่ายสารเคมีอันตราย (ก่อนขนถ่าย, ระหว่างขนถ่าย และหลังขนถ่าย) เพื่อให้มั่นใจว่าขั้นตอนการทำงานได้ถูกทบทวนครบถ้วนแล้ว

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	5 / 8

- 1.3 ต้องปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานของบริษัท (Company SOP requirement) อย่างเคร่งครัด
- 1.4 ต้องเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) อย่างถูกต้อง เหมาะสม ครอบคลุมอันตรายและความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นในการปฏิบัติงาน และเป็นไปตามมาตรฐาน PPE matrix line break standard
- 1.5 สิ่งที่ผู้ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีต้องดำเนินการก่อนขนถ่ายสารเคมี (Qualified loading / unloading person must do before loading / unloading )
  - 1.5.1 ติดต่อประสานงานกับพนักงานขับรถรับ-ส่งเพื่อดำเนินการก่อนขนถ่ายสารเคมี
  - 1.5.2 ตรวจสอบเอกสาร ระบุชนิด / ประเภทสารเคมีที่มาส่งหรือรับให้ถูกต้องตรงตามชนิดที่กำหนดไว้ รวมถึงตรวจสอบเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการขนถ่ายสารเคมี (เช่น ใบตรวจสภาพรถ ใบขับขี่ ใบผ่านการฝึกอบรม เป็นต้น)
  - 1.5.3 ตรวจสอบสภาพข้อต่อ และสาย Hose ก่อนที่จะเริ่มทำการขนถ่ายสารเคมี
  - 1.5.4 ตรวจสอบสภาพถังของรถที่ขนส่งสารเคมี ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ถูกต้อง และสอดคล้องกับหลักการออกแบบในการจัดเก็บสารเคมีดังกล่าว
  - 1.5.5 ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อของสาย Hose ที่ใช้ในการขนส่ง ต้องอยู่ภายใต้การ Lock หรือวิธีการใดก็ตามเพื่อให้มั่นใจได้ว่าสายขนส่งจะไม่หลุดออกจากกัน
  - 1.5.6 ตรวจสอบถังเก็บ และจุดที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ให้มีฉลากหรือจุดชี้บ่งที่ชัดเจนอธิบายถึงชื่อของสารเคมีอันตรายรวมถึงอันตรายของสารเคมีที่ใช้ในการขนถ่าย หรือชื่อย่อของสารเคมี (SDS)
  - 1.5.7 ยืนยันว่าถังที่ใช้จัดเก็บสารเคมีได้ต้องมีระบบ Vent อย่างเหมาะสม และตรวจสอบ Line vent ว่าไม่มีสิ่งแปลกปลอมอุดตัน และเปิดพร้อมที่จะใช้งาน ครอบคลุมตลอดช่วงที่ทำการขนถ่ายสารเคมี
  - 1.5.8 เดินตรวจสอบโดยรอบบริเวณที่มีการขนถ่ายสารเคมี เพื่อสังเกตสิ่งผิดปกติและสิ่งแปลกปลอม กลิ่น เสียง หรือ สภาพความผิดปกติของอุปกรณ์ เช่น Broken springs, Over heated tires, Misalignment of axles, Leaks, Smoke เป็นต้น
  - 1.5.9 ตรวจสอบและยืนยันว่าทุก Compartment ของรถที่จะทำการขนถ่ายว่างพร้อมที่จะทำการโหลด
  - 1.5.10 ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ต่างๆ ที่จะใช้ในการขนถ่ายสารเคมี ก่อนที่จะเริ่มทำการขนถ่าย
- 1.6 กรณีจุดที่ทำการขนถ่ายสารเคมีอยู่ติดถนนหรือทางเดิน ต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ปิดกั้นเขตพื้นที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่อยู่ติดถนนหรือทางเดิน
- 1.7 ต้องมีการเตรียมขั้นตอนหรืออุปกรณ์ที่ใช้ควบคุมและห้ามรถไม่ให้เคลื่อนที่ระหว่างการขนถ่าย (Vehicle Restrictions and control) อย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันการเคลื่อนที่ของรถในระหว่างการขนถ่ายสารเคมี โดยอย่างน้อยต้องใช้ตัวล๊อคล้อวางไว้ เพื่อป้องกันการล้อเกิดการเคลื่อนที่ในทุกทิศทาง
- 1.8 ต้องมีการปฏิบัติตามระบบ Grounding (Grounding operation practice) ดังต่อไปนี้
  - 1.8.1 ต่อสาย Grounding cables เข้ากับรถขนส่งสารเคมีเป็นลำดับแรก ก่อนที่จะเริ่มต่อสาย Hose หรือ Loading arm เข้ากับรถขนส่งสารเคมี

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	6 / 8

1.8.2 สำหรับ Continuous metal systems รวมถึง Loading arms และ hoses ตัวอย่างเช่น Bolted pipe, Flanges etc. ค่าความต้านทานจากจุดใดใดไปจุด Ground point ต้องมีค่าน้อยกว่า 5 โอห์ม

1.8.3 ระบบ Grounding ต้องมีการตรวจสอบประจำปีเพื่อยืนยันว่า ระบบ grounding สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และมีความปลอดภัยเนื่องจากกระแสไฟฟ้าระหว่างตัวอุปกรณ์ Loading arms และ Hoses กับ Piping system

1.9 การควบคุมกุญแจรถ (Key Control) เมื่อรถขนถ่ายสารเคมีเข้าจอดหรือหยุดในบริเวณที่เตรียมพร้อมไว้สำหรับการปฏิบัติงาน พนักงานที่ทำหน้าที่ขนถ่ายสารเคมี ต้องเป็นผู้ควบคุมดูแลกุญแจรถของรถขนส่งที่เข้ามาทำการรับ / ส่งสารเคมี อาจเก็บไว้ใน Lock box สำหรับจัดเก็บกุญแจโดยเฉพาะ

1.10 Tank Connection

1.10.1 พนักงานขนถ่ายสารเคมี ต้องเป็นผู้เชื่อมต่อระบบขนถ่ายสารเคมีของบริษัท (ถัง, ท่อของโรงงาน )

1.10.2 ส่วนระบบการเชื่อมต่อการขนถ่ายสารเคมี พนักงานขับรถต้องทำหน้าที่ดำเนินการต่อ

1.10.3 กรณีพนักงานขับรถดำเนินการต่อระบบที่เกี่ยวข้องของรถขนส่งเข้ากับระบบของโรงงาน ต้องอยู่ภายใต้การควบคุมของทีม Operation อย่างใกล้ชิด รวมทั้งผ่านการอบรมฯ จากโรงงานก่อน

1.11 Loading / Unloading at Working Station

1.11.1 รถบรรทุกที่ใช้ขนส่งสารเคมี ต้องทำงานในเวลากลางวัน หรือในพื้นที่ที่มีแสงสว่างเพียงพอ

1.11.2 กรณีต้องทำงานขนถ่ายสารเคมีในเวลากลางคืน ต้องขออนุมัติจากผู้จัดการส่วนก่อน

1.11.3 ห้ามรถขนส่งสารเคมี ทำการขนถ่ายสารเคมีในพื้นที่ที่ไม่ได้ออกแบบมาเพื่อทำงานขนถ่ายสารเคมี

1.11.4 ก่อนเริ่มทำการขนถ่ายสารเคมี พนักงานที่มีหน้าที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี ต้องแจ้งความพร้อม กับทีมผลิตก่อน (Production team) เช่น Board man เป็นต้น

1.11.5 ต้องใช้ก๊าซไนโตรเจน หรือก๊าซเฉื่อย ในการไล่ออกซิเจนให้มีค่าต่ำกว่าระดับที่สามารถติดไฟได้ (The Limiting Oxidant Concentrations; LOCs) ก่อนที่จะเริ่มทำการขนถ่ายสารเคมี โดยบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE) กำหนดค่าออกซิเจนไว้ต้องไม่เกิน 5%

1.12 สายที่ใช้ในการขนส่ง (Hose)

1.12.1 ต้องมีระบบการจัดการสาย / ท่อที่ใช้ในการขนส่ง ซึ่งประกอบด้วย การทดสอบและการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ ดังต่อไปนี้

- Transfer hoses

- จัดให้มีการตรวจสอบสภาพทางกายภาพของอุปกรณ์ก่อนการใช้งานทุกครั้งว่า มีสภาพเสียหายหรือเสื่อมสภาพหรือไม่
- การตรวจสอบประจำปี จัดให้มีการทดสอบ Hydrostatic หรือ Pneumatic test ที่จุดความดันทดสอบ

- Non-stainless steel hoses

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	7 / 8

○ จัดให้มีการตรวจสอบสภาพทางกายภาพของอุปกรณ์ก่อนการใช้งานทุกครั้งว่ามีสภาพเสียหายหรือเสื่อมสภาพหรือไม่

○ การตรวจสอบประจำปี จัดให้มีการทดสอบค่าความต้านทานไฟฟ้า (Electrical resistance) ที่จุดความดันทดสอบ

- ต้องจัดเก็บสาย Hoses ในพื้นที่ที่ออกแบบหรือจัดเตรียมไว้สำหรับจัดเก็บ
- ต้องจัดให้มีการตรวจสอบ Connection hoses อย่างสม่ำเสมอ โดยผู้ชำนาญการ

#### 1.13 Emergency Preparedness

1.13.1 ต้องกำหนดประเภทเหตุฉุกเฉินตามประเภทสารเคมีที่สามารถเกิดขึ้นได้ในพื้นที่ปฏิบัติการ

1.13.2 อุปกรณ์ป้องกันภัยฉุกเฉิน สำหรับป้องกันร่างกาย ดวงตา ใบหน้า และหรืออุปกรณ์อื่นๆ (เช่น อุปกรณ์ที่ใช้ในการหายใจ (Respiratory gear) ต้องมีครบถ้วนและพร้อมใช้งานโดยทันทีกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน Line Break

1.13.3 ต้องทำการทดสอบอุปกรณ์ Emergency eyewash & shower และหรือ eyewash unit เพื่อตรวจสอบว่าอุปกรณ์ดังกล่าวพร้อมใช้งานได้ในทันทีหรือไม่กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน และต้องมี Preventive maintenance program ทุกเดือน รวมทั้งจัดให้มีการ Flushing line อย่างสม่ำเสมอ

1.13.4 แผนฉุกเฉินสำหรับการขนถ่ายสารเคมี ต้องมีการเขียนและระบุถึงสถานการณ์ฉุกเฉินที่ครอบคลุมเหตุการณ์ที่อาจจะเกิดขึ้นได้ และจัดให้มีการฝึกซ้อมประจำปีอย่างสม่ำเสมอ

#### 1.14 ข้อกำหนดอื่นๆ (Miscellaneous)

1.14.1 พกท่อปลายเปิด หรือสายท่อขนส่งปลายเปิด ต้องมีการปิด Cap, Flange หรือ Plug ไว้เสมอเพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี

1.14.2 เมื่อ Loading arm ไม่ได้ถูกใช้งาน ต้องทำการล็อกตัวอุปกรณ์ เพื่อป้องกันการขยับตัวของ Loading arm ไปขวางทิศทางการเคลื่อนที่ของรถ

#### 1.15 ข้อกำหนดการฝึกอบรม (Training Requirements)

1.15.1 พนักงานที่มีหน้าที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี ต้องผ่านการฝึกอบรมวิธีการทำงานขนถ่ายสารเคมีอย่างปลอดภัย และการประเมินอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี

1.15.2 บทบาทและหน้าที่ของพนักงานที่เป็นผู้ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีและพนักงานขับรถ ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดที่เขียนไว้ในมาตรฐาน และมีเอกสารรับรองว่าผ่านการอบรมอย่างชัดเจน

1.15.3 ต้องจัดให้มีโปรแกรมการฝึกอบรมทบทวน (Refresh training) อย่างเหมาะสม หรือจัดทำทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	8 / 8

## 2. ขั้นตอนปฏิบัติระหว่างการขนถ่ายสารเคมีอันตราย (Loading / Unloading)

- 2.1 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องสังเกตอุปกรณ์ที่ใช้ล้อยึดและควบคุมไม่ให้ล้อยึดหลุด อุปกรณ์ต้องถูกจัดวางไว้ในตำแหน่งที่เหมาะสม ระหว่างการขนถ่ายสารเคมี
- 2.2 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องสังเกต ระบบ Grounding ว่าสามารถทำงานเป็นปกติหรือไม่ระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ถ้าผู้ปฏิบัติงานสังเกตเห็นสภาวะการทำงานที่ผิดปกติ หรือ Grounding detector มีการแจ้งเตือนขึ้น (Alarm alert) ต้องหยุดการทำงานและแจ้งต่อหัวหน้างานโดยทันที
- 2.3 ระหว่างการขนถ่ายสารเคมี ต้องจัดเก็บกุญแจไว้ใน Lock box ที่ใช้จัดเก็บกุญแจโดยเฉพาะ หรือจัดเก็บไว้กับพนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี แต่ต้องไม่เก็บไว้บนรถขนส่งระหว่างที่มีการขนถ่ายสารเคมี
- 2.4 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องอยู่ดูแลและสังเกตการณ์ว่าการเชื่อมต่อของสายขนส่งเข้ากับถังของโรงงานมีความสมบูรณ์และปลอดภัย ตลอดเวลาระหว่างการขนถ่ายสารเคมี
- 2.5 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องมี Portable Gas detector ระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี
- 2.6 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องตรวจสอบความเรียบร้อย ระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี
- 2.7 กรณีมีการรั่วไหลของสารเคมีหรือสภาวะการทำงานผิดปกติต้องหยุดการทำงานและแจ้งหัวหน้างานทันที

## 3. ขั้นตอนปฏิบัติหลังการขนถ่ายสารเคมีอันตราย (After loading / unloading)

- 3.1 เมื่อทำการขนถ่ายสารเคมีเสร็จสิ้น พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องถอดสาย Grounding หลังจากถอดสาย Hoses หรือ Loading arms ออกเรียบร้อยแล้ว และแจ้งพนักงานขับรถให้ทำการเคลื่อนย้ายรถไปยังตำแหน่งที่กำหนดไว้ เช่น Weighting area เป็นต้น
- 3.2 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ส่งคืนกุญแจรถให้พนักงานขับรถขนส่ง
- 3.3 พนักงานขับรถนำอุปกรณ์ที่ป้องกันการเคลื่อนไหวของตัวรถออก และนำรถไปไว้ในจุดที่กำหนดต่อไป
- 3.4 สำหรับอุปกรณ์ที่ติดตั้งในโรงงาน หรือจุดหัวต่อที่มีการล็อกกุญแจไว้ ภายหลังเสร็จสิ้นกิจกรรมการขนถ่ายสารเคมีแล้ว ต้องทำการล็อกกุญแจและเก็บกุญแจในจุดที่ออกแบบไว้ หรือเลือกใช้วิธีการใดก็ได้ที่เหมาะสมสำหรับการดูแลระบบความปลอดภัยของ Chemical inventory
- 3.5 ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายสารเคมี พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี หรือพนักงานขับรถที่ผ่านการอบรมจากโรงงาน ต้องทำหน้าที่เป็นผู้ถอดสายที่เชื่อมต่อออกจากถังของโรงงาน
- 3.6 ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายสารเคมี พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องดูแลความสะอาดเรียบร้อยของพื้นที่ที่ทำการขนถ่ายสารเคมีทุกครั้ง

# ภาคผนวก ข-25

---

เอกสารการคัดเลือกผู้ขนส่งสินค้า ที่ติดตั้ง GPS

เรื่อง : เรียนเชิญร่วมประกวดราคางานว่าจ้างขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุก ตู้ทึบ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV&Diesel) จากโรงงานระยอง ไปยังลูกค้าภายในประเทศ

เรียน : ผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก

เอกสารที่ส่งมาด้วย

1. แบบตอบรับการเข้าร่วมประกวดราคางานซื้อขายสินค้า/บริการ/จ้างเหมา 1 แผ่น (หน้าสุดท้าย)
2. ไฟล์ Excel สำหรับการกรอกข้อมูล ดังนี้ การยืนยันยอมรับเงื่อนไข, ข้อมูลเบื้องต้นของผู้เสนอราคาและข้อมูลเอกสารแนบเกี่ยวกับการเสนอราคาและต้นทุน

ด้วยบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มีความประสงค์จะจัดหาผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก เพื่อเข้าร่วมการประกวดราคาสำหรับงานโครงการ ดังต่อไปนี้

ชื่อสินค้า/งาน/โครงการ : งานประกวดราคางานว่าจ้างขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุกตู้ทึบ หกล้อหัวลาก, สิบล้อ หรือสิบสองล้อ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV & Diesel) จากโรงงานระยองไปยังลูกค้า จำนวนรถทั้งหมด 20 คัน แบ่งเป็นสัญญาละ 10 คัน  
เงื่อนไขการประกวดราคา ขนส่ง สินค้าโดยรถบรรทุก ตู้ทึบ

ผู้ให้บริการขนส่งที่จะยื่นซองเพื่อขอเข้าประกวดราคาขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุกตู้ทึบให้กับบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

## 2.6 อุปกรณ์ประจำรถ (เอกสารแนบ1)

2.5.1 ระบบติดตาม	ติดตั้งระบบ GPS ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทฯกำหนด และตรวจสอบแบบ Real time ได้ ซึ่งยินยอมให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯได้
2.5.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โคนล้ม/โย้เอียง	อุปกรณ์ยึดสินค้าภายในตู้สินค้าเพื่อป้องกันสินค้าโคนล้ม/โย้เอียง เช่น โฟม หรือโครงสร้างอื่นๆ
2.5.3 ยางหมอนหนุนรอง	เป็นอุปกรณ์ที่มีมาตรฐานเป็นที่ยอมรับ อย่างน้อย 2 อัน
2.5.4 ถังดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
2.5.5 กรวยจราจรติดแถบสะท้อนแสง	อย่างน้อย 2 อัน ความสูงไม่น้อยกว่า 80 ซม.
2.5.6 กล้องติดรถ	แสดงและบันทึกภาพภายในห้องโดยสาร และสภาพการขับขี่ทางด้านหน้ารถ โดยต้องเก็บบันทึกข้อมูลได้ตลอดการเดินทางในแต่ละเที่ยว(ไป-กลับ) และเมื่อเกิดเหตุการณ์ต้องเรียกดูข้อมูลได้ไม่น้อยกว่า 3 วัน

3. รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ มีอุปกรณ์ประจำรถ ถึงดับเพลิงขนาดขั้นต่ำ 15 ปอนด์ 1 ถัง กรวยจราจร เป็นต้น พร้อมทั้งติดตั้งระบบ GPS ติดตามการขนส่ง รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านกวดตรวจสอบจากแผนกจัดส่งและติดสติ๊กเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายใน บริษัทฯ

6) ผู้ขนส่งต้องให้ความร่วมมือและปฏิบัติตามเคร่งครัดในการหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางถนนห้วยโป่ง-หนองบอน (เวลาที่กำหนด 06:00-21:00น.) และเส้นทางเนินพยอมทั้งเส้นตลอด 24 ชม. และเส้นทางอื่นๆในอนาคตเพื่อลดผลกระทบกับชุมชนและสิ่งแวดล้อม การวิ่งผ่านชุมชนต้องควบคุมความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. และห้ามใช้เสียงดังรบกวนชุมชน

I

- 3.1 ติดตั้งระบบ GPS : ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทฯ กำหนด และเจ้าหน้าที่แผนกปฏิบัติการจัดส่งสามารถเข้าตรวจสอบแบบ Real time ได้ซึ่งยินยอมให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯ ได้
- 3.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โคนล้ม/ไถ่เสียง : โฟม ความสูงของโฟม ไม่น้อยกว่า 180 ซม. และถุงลม ไม่น้อยกว่า 2 ชั้นขนาดกว้าง 110Xยาว 185
- 3.3 ยางหมอนหนุนรองล้อรถ
- 3.4 ถังดับเพลิง : ผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
- 3.5 กรวยจราจรสะท้อนแสงอย่างน้อย 2 อันโดยมีความสูงของกรวยจราจรไม่น้อยกว่า 80 ซม.
- 3.6 กล้องติดรถที่สามารถบันทึกและจัดเก็บภาพเคลื่อนไหว โดยมีอย่างน้อย 2 กล้องที่บันทึกได้พร้อมกันในส่วนของ บันทึกเส้นทาง การขับขี่ และ บันทึกเหตุการณ์ภายในห้องโดยสาร สามารถเรียกดูบันทึกย้อนหลังได้อย่างน้อย 3 วัน
- 3.7 รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ทั้งด้านหลังและด้านข้าง
- 3.8 กลอนตู้จะต้องหุ้มด้ามจับด้วยยางเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดจากด้ามจับกระแทกกับร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน (กรณีกลอนนอก)
- 3.9 รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านการตรวจสอบจากแผนกปฏิบัติการจัดส่งและติดสติ๊กเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายในบริษัทฯ
- 3.10 โทรศัพท์ประจำตัวพนักงานขับรถสามารถส่งหลักฐานรูปถ่ายหรือภาพเคลื่อนไหวได้ พร้อมกับผู้ประสานงานที่สามารถติดต่อได้เมื่อเกิดเหตุ



# ภาคผนวก ข-26

เอกสารแสดงการควบคุมการผลิตโดยอัตโนมัติ (DCS)

AM Standard Check sheet : Boardman Check sheet									
DATE 12-Jun-2025									
Time									
GRADE : D777C									
SCHEMATIC NAME	POINT ID.	Number	Range					REMARK	
				3:00	9:00	15:00	21:00		
Booster/ Primary Compressor Motor BP_L2_001	C201 Motor Current	D1-I1666.MEAS	190 - 230 AMP	221.1	219.7	220.0	222.5		
	C201 Bearing Motor Temp	D1-TT9010_1.MEAS	55 - 75 °C	64.6	64.6	65.2	64.5		
	C201 Heat EXC. Temp	D1-TT9011_1.MEAS	30 - 45 °C	37.7	37.7	37.7	37.1		
	C201 Heat EXC. Temp	D1-TT9012_1.MEAS	30 - 45 °C	37.6	37.8	37.8	37.1		
	C201 Heat EXC. Temp	D1-TT9013_1.MEAS	50 - 65 °C	55.1	55.1	55.1	54.6		
	C201 Winding Temp	D1-TT9001_1.MEAS	55 - 75 °C	66.7	66.6	66.6	66.2		
	C201 Winding Temp	D1-TT9003_1.MEAS	55 - 75 °C	68.9	68.7	68.8	68.3		
	C201 Winding Temp	D1-TT9005_1.MEAS	55 - 75 °C	71.3	71.1	71.1	70.6		
	C201 Motor Vibration	D1-VIA9001.MEAS	0.3 - 2 mm/sec	0.74	0.75	0.78	0.77		
	C201 Motor Vibration	D1-VIA9002.MEAS	0.3 - 2 mm/sec	0.55	0.55	0.54	0.55		
Exchanger Temp Control BP_L2_001	TICA 605 (E210B)	D1-TICA605.MA	- A/M	A	A	A	A		
	TICA 605 (E210B)	D1-TICA605.SPT	27 - 32 °C	30.0	30.0	30.0	30.0		
	TICA 605 (E210B)	D1-TICA605.MEAS	27 - 32 °C	29.5	30.2	29.8	30.3		
	TICA 605 (E210B)	D1-TICA605.OUT	2 - 50 %	84.3	53.0	64.3	58.4		
	TICA 614 (E250B)	D1-TICA614.MA	- A/M	A	A	A	A		
	TICA 614 (E250B)	D1-TICA614.SPT	27 - 32 °C	30.0	30.0	30.0	30.0		
	TICA 614 (E250B)	D1-TICA614.MEAS	27 - 32 °C	29.5	30.2	29.8	30.4		
	TICA 614 (E250B)	D1-TICA614.OUT	2 - 50 %	57.2	49.8	52.9	51.7		
	TICA 627 (E211B)	D1-TICA627.MA	- A/M	A	A	A	A		
	TICA 627 (E211B)	D1-TICA627.SPT	25 - 32 °C	28.0	28.0	28.0	28.0		
Booster Compressor BP_L2_002	TICA 627 (E211B)	D1-TICA627.MEAS	25 - 32 °C	28.0	28.1	28.0	28.2		
	TICA 627 (E211B)	D1-TICA627.OUT	2 - 50 %	29.6	29.1	28.8	31.5		
	TICA 679 (E212B)	D1-TICA679.MA	- A/M	A	A	A	A		
	TICA 679 (E212B)	D1-TICA679.SPT	27 - 30 °C	27.5	27.5	27.5	27.5		
	TICA 679 (E212B)	D1-TICA679.MEAS	27 - 30 °C	27.5	27.5	27.5	27.7		
	TICA 679 (E212B)	D1-TICA679.OUT	2 - 50 %	33.6	33.2	33.4	35.3		
	TICA 693 (E213B)	D1-TIC693.MA	- A/M	A	A	A	A		
	TICA 693 (E213B)	D1-TIC693.SPT	27 - 32 °C	28.5	28.5	28.5	28.5		
	TICA 693 (E213B)	D1-TIC693.MEAS	27 - 32 °C	28.0	28.6	28.3	28.9		
	TICA 693 (E213B)	D1-TIC693.OUT	2 - 50 %	79.7	63.4	66.9	65.7		
Primary Stock Tank BP_L2_003	TICA 692 (E214B)	D1-TICA692.MA	- A/M	A	A	A	A		
	TICA 692 (E214B)	D1-TICA692.SPT	22 - 30 °C	28.0	28.0	28.0	28.0		
	TICA 692 (E214B)	D1-TICA692.MEAS	22 - 30 °C	28.9	29.0	28.8	29.2		
	TICA 692 (E214B)	D1-TICA692.OUT	2 - 50 %	100.0	100.0	100.0	100.0		
	PIC 590 1-1 By Pass	D1-PIC590.MA	- A/M	A	A	A	A		
	PIC 590 1-1 By Pass	D1-PIC590.SPT	0.25 - 0.45 Barg	0.40	0.40	0.40	0.40		
	PIC 590 1-1 By Pass	D1-PIC590.MEAS	0.23 - 0.45 Barg	0.37	0.37	0.39	0.39		
	PIC 590 1-1 By Pass	D1-PIC590.OUT	10 - 45 %	55.6	55.4	53.1	53.7		
	PICA 607 1-1 By Pass	D1-PIC607.MA	- A/M	A	A	A	A		
	PICA 607 1-1 By Pass	D1-PIC607.SPT	2.2 - 2.5 Barg	2.35	2.35	2.35	2.35		
Primary Compressor BP_L2_002	PICA 607 1-1 By Pass	D1-PIC607.MEAS	2.2 - 2.5 Barg	2.34	2.37	2.38	2.37		
	PICA 607 1-1 By Pass	D1-PIC607.OUT	10 - 45 %	52.3	52.4	53.7	53.0		
	PICA 607 1-1 By Pass	D1-XX590.OUT	10 - 45 %	52.3	51.0	53.0	53.0		
	PIC 600 3-1 By Pass	D1-PIC600.MA	- A/M	A	A	A	A		
	PIC 600 3-1 By Pass	D1-PIC600.SPT	0.25 - 0.38 Barg	0.35	0.35	0.35	0.35		
	PIC 600 3-1 By Pass	D1-PIC600.MEAS	0.25 - 0.38 Barg	0.38	0.37	0.40	0.39		
	PIC 600 3-1 By Pass	D1-PIC600.OUT	0 - 10 %	0.0	0.2	0.0	0.0		
	Booster 1st suction temp (EN)	D1-TI599.MEAS	27 - 31 °C	29.9	30.0	30.0	30.0		
	Booster 1st discharge temp	D1-TT600.MEAS	110 - 125 °C	113.6	113.9	113.6	113.8		
	Booster 2nd suction temp	D1-TICA605.MEAS	27 - 31 °C	29.5	30.2	29.8	30.3		
Primary Compressor BP_L2_002	Booster 2nd discharge temp	D1-TT610.MEAS	100 - 115 °C	107.2	107.3	107.1	107.3		
	Booster 3rd suction temp	D1-TICA614.MEAS	27 - 31 °C	29.5	30.2	29.8	30.4		
	Booster 3rd Discharge temp	D1-TT626.MEAS	120 - 130 °C	126.0	124.9	124.7	125.2		
	Booster 1st suction Pressure (EN)	D1-PT595.MEAS	0.20 - 0.40 Barg	0.3	0.3	0.4	0.4		
	Booster 1st discharge Pressure	D1-PT602.MEAS	2.0 - 3.0 Barg	2.6	2.6	2.6	2.6		
	Booster 2nd suction Pressure	D1-PIC607.MEAS	2.1 - 2.5 Barg	2.3	2.4	2.4	2.4		
	Booster 2nd discharge Pressure	D1-PI611.MEAS	8.0 - 9.0 Barg	8.7	8.7	8.7	8.7		
	Booster 3rd suction Pressure	D1-PT625.MEAS	33.5 - 35 Barg	34.9	34.8	34.9	34.9		
	C2H4 Feed Pressure	D1-PI642.MEAS	38.0 - 41.0 Barg	38.6	38.5	38.5	38.6		
	PIC 643 Pressure Control	D1-PIC643.MA	- A/M	A	A	A	A		
Primary Compressor BP_L2_002	PIC 643 Pressure Control	D1-PIC643.SPT	33 - 35 Barg	34.3	34.3	34.3	34.3		
	PIC 643 Pressure Control	D1-PIC643.MEAS	33 - 35 Barg	34.4	34.3	34.4	34.3		
	PIC 643 Pressure Control	D1-PIC643.OUT	20 - 80 %	59.3	60.3	60.3	59.6		
	C2H4 Feed Temperature	D1-TI637.MEAS	16 - 35 °C	24.4	27.3	28.2	24.5		
	C2H4 Feed Flow rate	D1-FT637.MEAS	16 - 21 T/Hr.	21.3	21.3	21.3	21.3		
	TIC 639 Feed Gas Temp Control	D1-TIC639.MA	- A/M/R	A	A	A	A		
	TIC 639 Feed Gas Temp Control	D1-TIC639.SPT	28 - 32 °C	29.9	29.4	30.7	29.8		
	TIC 639 Feed Gas Temp Control	D1-TIC639.MEAS	28 - 32 °C	30.0	30.5	30.8	29.7		
	TIC 639 Feed Gas Temp Control	D1-TIC639.OUT	60 - 90 %	96.1	100.0	100.0	96.3		
	TICA 673 Suction Temp Control	D1-TIC673.MA	- A/M	A	A	A	A		
Primary Compressor BP_L2_002	TICA 673 Suction Temp Control	D1-TIC673.SPT	28 - 31 °C	27.5	27.5	27.5	27.5		
	TICA 673 Suction Temp Control	D1-TIC673.MEAS	28 - 31 °C	27.5	27.9	28.7	27.5		
	TICA 673 Suction Temp Control	D1-TIC673.OUT	27 - 33 %	29.9	29.5	30.7	29.8		
	E219 Outlet Pressure	D1-PT638.MEAS	33 - 55 Barg	34.4	34.4	34.4	34.4		
	Gas Flow from Booster Comp.	D1-FI9601.MEAS	6,000 - 7,500 kg/hr	6949.9	6320.0	7036.3	7024.7		
	Primary 1st suction temp (EN)	D1-TI673.MEAS	27 - 32 °C	27.5	27.9	28.7	27.5		
	Primary 1st discharge temp	D1-TT676.MEAS	80 - 90 °C	85.3	85.6	86.6	85.3		
	Primary 2nd suction temp	D1-TICA679.MEAS	27 - 30 °C	27.5	27.5	27.5	27.7		
	Primary 2nd discharge temp	D1-TT684.MEAS	60 - 67 °C	61.4	61.8	61.8	61.8		
	Primary 3rd suction temp	D1-TIC693.MEAS	27 - 32 °C	28.0	28.6	28.3	28.9		
	Primary 3rd discharge temp	D1-TT689.MEAS	40 - 55 °C	47.5	48.1	47.6	48.7		
	Primary 1st suction pressure (EN)	D1-PT674.MEAS	33 - 35 Barg	33.8	33.8	33.8	33.8		

Primary Compressor BP_L2_003	Primary 1st discharge pressure	D1-PT703.MEAS	65	-	75	Barg	70.4	70.3	70.4	70.4	
	Primary 2nd suction pressure	D1-PT695.MEAS	65	-	75	Barg	68.2	68.2	68.2	68.3	
	Primary 2nd discharge pressure	D1-PT683.MEAS	130	-	160	Barg	129.5	129.9	130.6	129.2	
	PIC 678 1-1 By Pass	D1-PIC678.MA	-			A/M	A	A	A	A	
	PIC 678 1-1 By Pass	D1-PIC678.SPT	65	-	75	Barg	68.20	68.20	68.20	68.20	
	PIC 678 1-1 By Pass	D1-PIC678.MEAS	65	-	75	Barg	68.22	68.18	68.23	68.24	
	PIC 678 1-1 By Pass	D1-PIC678.OUT	5	-	25	%	40.7	41.0	38.8	42.1	
	PIC 699 1-1 By Pass (EN)	D1-PIC699.MA	-			A/M	A	A	A	A	
	PIC 699 1-1 By Pass (EN)	D1-PIC699.SPT	230	-	250	Barg	235.0	235.0	235.0	235.0	
	PIC 699 1-1 By Pass (EN)	D1-PIC699.MEAS	230	-	250	Barg	239.7	240.6	239.6	240.2	
	PIC 699 1-1 By Pass (EN)	D1-PIC699.OUT	5	-	25	%	44.4	45.3	41.3	44.9	
	XX 699	D1-XX699.OUT	5	-	25	%	40.7	41.0	38.8	42.1	
	PIC 677 3-1 By Pass (EN)	D1-PIC677.MA	-			A/M	A	A	A	A	
LDPE_POX_ L3_004	FRC-650B Modifier Flow Rate	D1-FRC650B.MA	-			A/M	A	A	A	A	
	FRC-650B Modifier Flow Rate	D1-FRC650B.SPT	145	-	300	kg/Hr.	253.0	255.0	250.0	253.0	
	FRC-650B Modifier Flow Rate	D1-FRC650B.MEAS	145	-	300	kg/Hr.	252.3	257.3	249.3	254.4	
	FRC-650B Modifier Flow Rate	D1-FRC650B.OUT	40	-	95	%	53.7	47.7	53.1	76.0	
	Percent Methane	D1-AIR2401M.MEAS	0.1	-	0.5	%	0.089	0.1	0.088	0.088	
	Percent Ethane	D1-AIR2401E.MEAS	0.9	-	1.5	%	0.839	0.8	0.9	0.9	
	Percent Propylene/Propane	D1-AI2401PL.MEAS	0.8	-	1.2	%	1.126	1.1	1.1	1.1	
Vibration Monitoring BP_L2_004	Frame Vibration	D1-VIA001.MEAS	0.6	-	1.7	mm/sec	1.52	1.5	1.526	1.551	H -8 mm/sec HH -12 mm/sec
	Frame Vibration	D1-VIA002.MEAS	0.6	-	1.7	mm/sec	1.60	1.62	1.61	1.63	H -8 mm/sec HH -12 mm/sec
	Frame Vibration	D1-VIA003.MEAS	0.6	-	1.7	mm/sec	1.06	1.04	1.08	1.10	H -8 mm/sec HH -12 mm/sec
	Frame Vibration	D1-VIA004.MEAS	0.6	-	1.7	mm/sec	1.10	1.09	1.13	1.14	H -8 mm/sec HH -12 mm/sec
	Booster 1st Vibration	D1-ZIA1300.MEAS	300	-	890	mm/sec	849.3	832.1	841.0	831.9	H -1780 mm/sec HH -1980 mm/sec
	Booster 2nd Vibration	D1-ZIA1301.MEAS	80	-	130	mm/sec	72.7	77.4	71.6	75.9	H -1300 mm/sec HH -1450 mm/sec
	Booster 3rd Vibration	D1-ZIA1302.MEAS	50	-	130	mm/sec	98.4	98.5	100.1	102.9	H -1220 mm/sec HH -1360 mm/sec
	Primary 1st Vibration	D1-ZIA1303.MEAS	50	-	130	mm/sec	97.3	98.1	99.5	97.2	H -1300 mm/sec HH -1450 mm/sec
Crank Lubrication oil BP_L2_004	Primary 2/3 Vibration	D1-ZIA1304.MEAS	50	-	230	mm/sec	145.2	143.2	143.3	148.1	H -480 mm/sec HH -540 mm/sec
	Crank oil inlet temp	D1-TI948.MEAS	40	-	48	°C	45.9	45.9	45.8	45.4	
	Crank oil Pressure	D1-PT931.MEAS	3	-	3.5	Barg	3.3	3.3	3.3	3.3	
	Comp Crank Bearing temp	D1-TI932.MEAS	50	-	60	°C	52.2	52.2	52.2	51.9	
	Comp Crank Bearing temp	D1-TI933.MEAS	50	-	60	°C	57.8	57.9	57.9	57.6	
	Comp Crank Bearing temp	D1-TI934.MEAS	50	-	60	°C	59.3	59.3	59.4	59.2	
	Comp Crank Bearing temp	D1-TI935.MEAS	50	-	60	°C	58.0	58.2	58.1	57.9	
Cylinder Monitoring BP_L2_005	Comp Crank Bearing temp	D1-TI936.MEAS	50	-	60	°C	53.8	54.0	53.9	53.6	
	Booster 1st Cylinder head temp	D1-TE100.MEAS	28	-	35	°C	31.8	31.7	31.8	31.8	
	Booster 1st Cylinder head temp	D1-TE101.MEAS	28	-	35	°C	31.7	31.7	31.7	31.7	
	Booster 1st Cylinder head temp	D1-TE102.MEAS	28	-	35	°C	34.0	34.2	33.9	33.8	
	Booster 1st Cylinder head temp	D1-TE103.MEAS	28	-	35	°C	34.3	34.5	34.5	34.1	
	Booster 1st Cylinder head temp	D1-TE104.MEAS	28	-	35	°C	31.4	31.5	31.6	31.4	
	Booster 1st Cylinder head temp	D1-TE105.MEAS	28	-	35	°C	31.4	31.3	31.5	31.3	
	Booster 1st Cylinder head temp	D1-TE106.MEAS	27	-	35	°C	32.8	32.8	32.9	32.7	
	Booster 1st Cylinder head temp	D1-TE106.MEAS	27	-	35	°C	32.8	32.8	32.9	32.7	
	Booster 1st Cylinder head temp	D1-TE108.MEAS	90	-	110	°C	92.2	92.2	92.0	92.2	
	Booster 1st Cylinder head temp	D1-TE109.MEAS	90	-	115	°C	93.4	93.7	93.1	93.4	
	Booster 1st Cylinder head temp	D1-TE110.MEAS	90	-	115	°C	103.5	103.4	103.2	103.4	
	Booster 1st Cylinder head temp	D1-TE111.MEAS	90	-	115	°C	106.2	106.3	106.0	106.3	
	Booster 1st Cylinder head temp	D1-TE112.MEAS	90	-	115	°C	95.7	96.0	95.9	95.9	
	Booster 1st Cylinder head temp	D1-TE113.MEAS	90	-	115	°C	90.8	91.0	91.0	90.7	
	Booster 1st Cylinder head temp	D1-TE114.MEAS	90	-	115	°C	106.5	106.7	106.6	106.7	
	Booster 1st Cylinder head temp	D1-TE115.MEAS	90	-	115	°C	104.3	104.5	104.4	104.5	
	Booster 2nd Cylinder head temp	D1-TE116.MEAS	28	-	35	°C	31.3	32.1	31.7	31.7	
	Booster 2nd Cylinder head temp	D1-TE117.MEAS	28	-	35	°C	30.4	30.7	30.8	30.7	
	Booster 2nd Cylinder head temp	D1-TE118.MEAS	80	-	110	°C	93.3	93.5	93.1	93.4	
	Booster 2nd Cylinder head temp	D1-TE119.MEAS	80	-	110	°C	87.4	87.5	86.9	87.2	
	Booster 2nd Cylinder head temp	D1-TE120.MEAS	28	-	35	°C	31.0	31.4	31.1	31.3	
	Booster 2nd Cylinder head temp	D1-TE121.MEAS	28	-	35	°C	30.8	31.6	31.3	31.3	
	Booster 2nd Cylinder head temp	D1-TE122.MEAS	80	-	110	°C	86.4	86.5	86.0	86.2	
	Booster 2nd Cylinder head temp	D1-TE123.MEAS	80	-	110	°C	92.2	92.2	91.8	92.3	
	Booster 3rd Cylinder head temp	D1-TE124.MEAS	28	-	35	°C	29.4	30.0	29.8	29.8	
	Booster 3rd Cylinder head temp	D1-TE125.MEAS	28	-	35	°C	29.4	29.9	29.6	29.9	
	Booster 3rd Cylinder head temp	D1-TE126.MEAS	90	-	120	°C	108.6	108.3	107.6	108.7	
	Booster 3rd Cylinder head temp	D1-TE127.MEAS	90	-	120	°C	109.0	108.7	108.1	109.0	
	Primary 1st Cylinder head temp	D1-TE128.MEAS	28	-	35	°C	29.5	29.8	30.9	29.5	
	Primary 1st Cylinder head temp	D1-TE129.MEAS	28	-	35	°C	29.3	29.5	30.7	29.1	
	Primary 1st Cylinder head temp	D1-TE130.MEAS	70	-	100	°C	75.8	76.1	77.0	75.7	
	Primary 1st Cylinder head temp	D1-TE131.MEAS	70	-	100	°C	75.1	75.1	76.0	75.0	
	Primary 1st Cylinder head temp	D1-TE132.MEAS	28	-	35	°C	29.8	30.2	31.3	29.9	
	Primary 1st Cylinder head temp	D1-TE133.MEAS	28	-	35	°C	29.8	29.8	31.1	29.6	
	Primary 1st Cylinder head temp	D1-TE134.MEAS	70	-	100	°C	76.8	76.6	77.5	76.5	
	Primary 1st Cylinder head temp	D1-TE135.MEAS	70	-	100	°C	75.0	74.6	75.6	74.6	
	Primary 2/3 Cylinder head temp	D1-TE138.MEAS	28	-	35	°C	29.1	30.0	29.8	29.6	

	Primary 2/3 Cylinder head temp	D1-TE139.MEAS	25	-	35	°C	27.5	27.7	27.6	27.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp	D1-TE140.MEAS	50	-	70	°C	57.6	57.6	57.6	57.5	
	Primary 2/3 Cylinder head temp	D1-TE141.MEAS	40	-	50	°C	45.5	46.0	45.5	46.0	
Secondary Compressor SC_L2_001	RGC Outlet Temp	D1-TI968.MEAS	30	-	40	°C	33.8	34.2	34.4	36.0	
	Suction Pressure	D1-PT9702.MEAS	235	-	250	Barg	240.7	241.0	240.5	241.0	
	Suction Temp (EN)	D1-TI746.MEAS	30	-	40	°C	32.9	33.0	32.7	35.2	
	Suction Pressure (EN)	D1-PT747.MEAS	235	-	250	Barg	239.1	239.4	238.9	239.8	
	1A Suction temp	D1-TT9707.MEAS	30	-	40	°C	33.3	33.5	33.3	35.3	
	1A Discharge temp	D1-TT9703.MEAS	65	-	75	°C	64.6	64.5	64.3	65.3	
	1B Suction temp	D1-TT9730.MEAS	30	-	40	°C	33.9	34.1	34.0	36.0	
	1B Discharge temp	D1-TT9704.MEAS	65	-	75	°C	65.2	65.2	65.1	66.1	
	1C Suction temp	D1-TT9702.MEAS	30	-	40	°C	33.6	33.7	33.6	35.6	
	1C Discharge temp	D1-TT9705.MEAS	65	-	75	°C	68.3	68.3	68.1	69.6	
	1D Suction temp	D1-TT9710.MEAS	30	-	40	°C	33.5	33.7	33.6	35.6	
	1D Discharge temp	D1-TT9706.MEAS	65	-	75	°C	65.9	65.8	65.7	66.8	
	1A,1B Discharge Pressure	D1-PT759A.MEAS	650	-	700	Barg	707.9	699.6	707.9	683.6	
	1st Stage A&B Diff Press	D1-PDI759A.MEAS	400	-	500	Barg	467.2	458.6	467.3	442.5	
	1C,1D Discharge Pressure	D1-PT9705.MEAS	650	-	700	Barg	707.2	704.6	711.4	684.5	
	1st Stage C&D Diff Press	D1-PDI9705.MEAS	400	-	500	Barg	466.6	463.5	470.8	443.4	
	2C,2D Suction Pressure	D1-PT9708.MEAS	600	-	700	Barg	685.0	682.3	685.2	665.7	
	2A,2B Suction Pressure	D1-PI765.MEAS	600	-	700	Barg	687.5	679.2	687.5	663.5	
	2A Suction temp	D1-TI750.MEAS	30	-	35	°C	33.4	33.4	33.7	33.7	
	2A Discharge temp	D1-TI751.MEAS	75	-	85	°C	79.7	79.9	79.7	81.1	
	2B Suction temp	D1-TI752.MEAS	30	-	35	°C	34.0	34.0	34.3	34.3	
	2B Discharge temp	D1-TI753.MEAS	75	-	85	°C	80.5	80.7	80.5	81.8	
	2C Suction temp	D1-TI754.MEAS	30	-	35	°C	34.0	34.0	34.2	34.2	
	2C Discharge temp	D1-TI755.MEAS	75	-	85	°C	81.3	81.5	81.3	82.6	
	2D Suction temp	D1-TI756.MEAS	30	-	35	°C	34.0	34.0	34.2	34.3	
	2D Discharge temp	D1-TI757.MEAS	75	-	85	°C	79.8	80.1	79.8	81.1	
	2A,2B Discharge Pressure	D1-PI767.MEAS	1600	-	1700	Barg	1689.8	1695.3	1684.1	1695.9	
	2A,2B Diff Pressure	D1-PDI767.MEAS	1000	-	1100	Barg	1002.2	1016.2	996.6	1032.4	
	2C,2D Discharge Pressure	D1-PI769.MEAS	1600	-	1700	Barg	1714.9	1692.9	1714.3	1703.8	
	2A,2B Diff Pressure	D1-PDI769.MEAS	1000	-	1100	Barg	1024.1	1027.2	1029.1	1038.4	
	E216A Outlet Temp	D1-TT9047.MEAS	20	-	30	°C	25.9	26.1	25.8	26.7	
	E216B Outlet Temp	D1-TT9048.MEAS	30	-	40	°C	34.4	34.6	34.7	34.9	
	E216C Outlet Temp	D1-TT9049.MEAS	30	-	40	°C	32.9	32.9	32.7	33.0	
	E216D Outlet Temp	D1-TT9050.MEAS	20	-	30	°C	24.9	25.0	25.0	25.9	
Secondary Compressor Motor SC_L2_001	Motor Current	D1-IIT28.MEAS	700	-	800	Amp	781.8	775.1	775.3	780.5	
	Motor Bearing Temp	D1-TT9012_2.MEAS	0	-	85	°C	62.7	62.6	63.5	62.7	
	Motor Bearing Temp	D1-TT9011_2.MEAS	0	-	85	°C	58.2	58.0	58.9	58.1	
	Winding Temp	D1-TT9021.MEAS	0	-	50	°C	38.5	38.7	38.6	37.9	
	Winding Temp	D1-TT9022.MEAS	0	-	50	°C	42.6	42.7	42.7	42.1	
	Winding Temp	D1-TT9023.MEAS	0	-	70	°C	58.1	58.0	58.0	57.4	
	Motor temp	D1-TT9001_2.MEAS	0	-	130	°C	79.1	79.0	78.9	78.2	
	Motor temp	D1-TT9002_2.MEAS	0	-	130	°C	78.6	78.4	78.3	77.6	
	Motor temp	D1-TT9004_2.MEAS	0	-	130	°C	74.2	74.3	73.9	73.4	
	Motor temp	D1-TT9005_2.MEAS	0	-	130	°C	84.2	84.1	83.9	83.3	
	Motor temp	D1-TT9007_2.MEAS	0	-	130	°C	84.9	84.7	84.6	84.0	
	Motor temp	D1-TT9008_2.MEAS	0	-	130	°C	89.6	89.4	89.2	88.7	
	Gland Leak Temp	D1-TI741.MEAS	25	-	45	°C	30.6	30.7	31.4	30.2	
	Gland Leak Pressure	D1-PI741.MEAS	1.0	-	1.5	Barg	1.3	1.3	1.3	1.3	
	Gland Leak Flow rate	D1-FT9309.MEAS	0	-	170	KG/HR	54.8	55.2	53.9	60.8	
Inter cooler temp cotrol SC_L2_003	E215A CHW Temp Control(EN)	D1-TIC791.MA		-	(A/M)		A	A	A	A	
	E215A CHW Temp Control(EN)	D1-TIC791.SPT	30	-	40	°C	35.0	35.0	35.0	35.0	
	E215A CHW Temp Control(EN)	D1-TIC791.MEAS	30	-	40	°C	35.0	35.0	35.0	35.1	
	E215A CHW Temp Control(EN)	D1-TIC791.OUT	10	-	50	%	37.4	36.5	37.2	42.3	
	E215B CHW Temp Control(EN)	D1-TIC791.MA		-	(A/M)		A	A	A	A	
	E215B CHW Temp Control(EN)	D1-TIC791.SPT	30	-	40	°C	35.0	35.0	35.0	35.0	
	E215B CHW Temp Control(EN)	D1-TIC791.MEAS	30	-	40	°C	35.0	35.0	35.0	35.1	
	E215B CHW Temp Control(EN)	D1-TIC791.OUT	10	-	50	%	37.4	36.5	37.2	42.3	
	E215C CHW Temp Control(EN)	D1-TIC794.MA		-	(A/M)		A	A	A	A	
	E215C CHW Temp Control(EN)	D1-TIC794.SPT	30	-	40	°C	35.0	35.0	35.0	35.0	
	E215C CHW Temp Control(EN)	D1-TIC794.MEAS	30	-	40	°C	35.0	35.0	35.0	35.0	
	E215C CHW Temp Control(EN)	D1-TIC794.OUT	10	-	50	%	36.3	36.4	36.1	39.4	
	E215D CHW Temp Control(EN)	D1-TIC797.MA		-	(A/M)		A	A	A	A	
	E215D CHW Temp Control(EN)	D1-TIC797.SPT	30	-	40	°C	35.0	35.0	35.0	35.0	
	E215D CHW Temp Control(EN)	D1-TIC797.MEAS	30	-	40	°C	35.0	35.0	35.0	35.1	
	E215D CHW Temp Control(EN)	D1-TIC797.OUT	10	-	50	%	44.2	43.5	44.0	49.1	
	E215A CHW Flow Supply	D1-FT786.MEAS	5	-	55	m3/hr	23.9	24.3	23.9	27.7	
	E215B CHW Flow Supply	D1-FT789.MEAS	5	-	55	m3/hr	22.0	22.2	22.4	25.2	
	E215C CHW Flow Supply	D1-FT792.MEAS	5	-	55	m3/hr	21.1	21.6	21.2	23.2	
	E215D CHW Flow Supply	D1-FT795.MEAS	5	-	55	m3/hr	24.9	25.0	25.3	27.7	
	E215A CHW Temp Supply	D1-TT9723.MEAS	25	-	40	°C	32.8	32.7	32.7	32.2	
	E215B CHW Temp Supply	D1-TT9718.MEAS	25	-	40	°C	31.7	31.7	31.5	31.2	
	E215C CHW Temp Supply	D1-TT9715.MEAS	25	-	40	°C	32.8	32.8	32.8	32.4	
	E215D CHW Temp Supply	D1-TT9724.MEAS	25	-	40	°C	31.3	31.3	31.1	30.8	

	E215A Gas Mid Part Temp	D1-TT9716.MEAS	50	-	60	°C	54.8	54.6	54.2	54.8	
	E215B Gas Mid Part Temp	D1-TT9712.MEAS	50	-	60	°C	54.7	54.8	54.4	54.8	
	E215C Gas Mid Part Temp	D1-TT9711.MEAS	50	-	60	°C	56.0	55.7	55.4	56.6	
	E215D Gas Mid Part Temp	D1-TT9713.MEAS	50	-	60	°C	55.9	55.9	55.4	56.4	
	E215A UTW Flow Supply	D1-FT9721.MEAS	25	-	35	m3/hr	31.9	31.9	31.6	31.5	
	E215B UTW Flow Supply	D1-FT9716.MEAS	25	-	35	m3/hr	32.2	32.3	32.4	32.3	
	E215C UTW Flow Supply	D1-FT9713.MEAS	25	-	35	m3/hr	32.3	32.2	32.0	32.5	
	E215D UTW Flow Supply	D1-FT9719.MEAS	25	-	35	m3/hr	31.3	31.3	31.2	31.2	
	E215A UTW Temp Supply	D1-TT9722.MEAS	50	-	60	°C	56.8	56.9	56.6	57.0	
	E215B UTW Temp Supply	D1-TT9717.MEAS	50	-	60	°C	59.2	59.3	59.1	59.5	
	E215C UTW Temp Supply	D1-TT9714.MEAS	50	-	60	°C	56.9	57.1	56.8	57.2	
	E215D UTW Temp Supply	D1-TT9720.MEAS	50	-	60	°C	56.8	56.9	56.6	57.0	
	E215A/B UTW Temp Return	D1-TT9728.MEAS	50	-	60	°C	58.1	58.2	58.0	58.4	
	E215C/D UTW Temp Return	D1-TT9727.MEAS	50	-	60	°C	59.4	59.5	59.2	59.6	
After Cooler Temp Control SC_L2_004	E216A CHW Temp Control(EN)	D1-TRC001.MA	-			(A/M)	A	A	A	A	
	E216A CHW Temp Control(EN)	D1-TRC001.SPT	20	-	30	°C	25.0	25.0	25.0	25.0	
	E216A CHW Temp Control(EN)	D1-TRC001.MEAS	20	-	30	°C	24.8	25.2	24.8	25.3	
	E216A CHW Temp Control(EN)	D1-TRC001.OUT	10	-	100	%	58.3	55.9	59.9	61.2	
	E216B CHW Temp Control(EN)	D1-TRC002.MA	-			(A/M)	A	A	A	A	
	E216B CHW Temp Control(EN)	D1-TRC002.SPT	30	-	42	°C	33.0	33.0	33.0	33.0	
	E216B CHW Temp Control(EN)	D1-TRC002.MEAS	30	-	42	°C	32.9	33.1	32.6	33.6	
	E216B CHW Temp Control(EN)	D1-TRC002.OUT	10	-	100	%	25.8	24.8	24.9	26.9	
	E216C CHW Temp Control(EN)	D1-TRC003.MA	-			(A/M)	A	A	A	A	
	E216C CHW Temp Control(EN)	D1-TRC003.SPT	30	-	42	°C	33.0	33.0	33.0	33.0	
	E216C CHW Temp Control(EN)	D1-TRC003.MEAS	30	-	42	°C	33.0	33.2	33.1	33.1	
	E216C CHW Temp Control(EN)	D1-TRC003.OUT	10	-	100	%	67.1	67.2	67.3	67.8	
	E216D CHW Temp Control(EN)	D1-TRC004.MA	-			(A/M)	A	A	A	A	
	E216D CHW Temp Control(EN)	D1-TRC004.SPT	20	-	30	°C	25.0	25.0	25.0	25.0	
	E216D CHW Temp Control(EN)	D1-TRC004.MEAS	20	-	30	°C	26.6	26.9	26.9	28.2	
	E216D CHW Temp Control(EN)	D1-TRC004.OUT	10	-	100	%	100.0	100.0	100.0	100.0	
After Cooler Temp Control SC_L2_004	E216A CHW Flow Supply	D1-F1798.MEAS	10	-	121	m³/hr	92.5	87.7	98.4	98.2	
	E216B CHW Flow Supply	D1-F1800.MEAS	10	-	121	m³/hr	15.7	15.7	15.2	16.1	
	E216C CHW Flow Supply	D1-F1802.MEAS	80	-	121	m³/hr	85.0	83.7	80.9	90.1	
	E216D CHW Flow Supply	D1-F1804.MEAS	10	-	190	m³/hr	192.4	197.7	191.8	185.5	
	E216A CHW Temp Return	D1-TT799.MEAS	15	-	42	°C	23.6	24.0	23.5	24.3	
	E216B CHW Temp Return	D1-T1801.MEAS	15	-	42	°C	36.7	36.8	36.7	36.9	
	E216C CHW Temp Return	D1-T1803.MEAS	15	-	42	°C	33.2	33.1	33.1	33.2	
	E216D CHW Temp Return	D1-TT805.MEAS	15	-	42	°C	21.5	21.6	21.6	22.5	
	E216A Gas Mid Part Temp	D1-TT9721.MEAS	50	-	60	°C	58.7	58.8	58.6	58.7	
	E216B Gas Mid Part Temp	D1-TT9719.MEAS	50	-	60	°C	57.8	57.9	57.7	57.8	
	E216C Gas Mid Part Temp	D1-TT9725.MEAS	50	-	60	°C	56.7	56.7	56.6	56.6	
	E216D Gas Mid Part Temp	D1-TT9726.MEAS	50	-	60	°C	59.7	59.6	59.5	59.7	
	E216A UTW Flow Supply	D1-FT1428.MEAS	30	-	40	m³/hr	34.0	33.9	34.0	34.1	
	E216B UTW Flow Supply	D1-FT1424.MEAS	30	-	40	m³/hr	37.6	38.4	38.3	38.0	
	E216C UTW Flow Supply	D1-FT1422.MEAS	30	-	40	m³/hr	35.0	35.8	35.4	36.3	
	E216D UTW Flow Supply	D1-FT1426.MEAS	30	-	40	m³/hr	33.5	33.6	33.6	33.7	
	E216A UTW Temp Supply	D1-TT1427.MEAS	50	-	65	°C	59.4	59.6	59.3	59.4	
	E216B UTW Temp Supply	D1-TT1423.MEAS	50	-	65	°C	59.2	59.4	59.1	59.2	
	E216C UTW Temp Supply	D1-TT1421.MEAS	50	-	65	°C	58.6	58.7	58.4	58.4	
	E216D UTW Temp Supply	D1-TT1425.MEAS	50	-	65	°C	59.0	59.1	58.8	58.9	
Crank oil & Vibration Monitoring BP_L2_004	E216A/B UTW Temp Return	D1-TT9709.MEAS	55	-	65	°C	58.9	59.1	58.7	58.9	
	E216C/D UTW Temp Return	D1-TT9708.MEAS	55	-	65	°C	59.0	59.1	58.8	58.9	
	E223 CW Temp Control	D1-TICA5016.MA	-			(A/M)	A	A	A	A	
	E223 CW Temp Control	D1-TICA5016.SPT	40	-	55	°C	45.0	45.0	45.0	45.0	
	E223 CW Temp Control	D1-TICA5016.MEAS	40	-	55	°C	52.5	52.6	52.5	52.2	
	E223 CW Temp Control	D1-TICA5016.OUT	0	-	100	%	100.0	100.0	100.0	100.0	
	F220 Pressure diff control	D1-PDT5017.MEAS	0	-	5	barg	0.06	0.07	0.06	0.1	
	Crank oil Pressure	D1-PT5102.MEAS	3.0	-	3.8	barg	3.6	3.6	3.6	3.7	
	Crank oil Pressure	D1-PT5103.MEAS	3.0	-	3.8	barg	3.6	3.6	3.6	3.6	
	Crank Oil Level	D1-LT5001.MEAS	65	-	90	%	79.2	79.1	82.4	81.9	
	1A Plunger Temp	D1-TIA6101.MEAS	0	-	90	°C	76.8	77.1	76.7	76.8	
	1A Hor Plunger vibration	D1-ZIA6101.MEAS	0	-	330	mm/sec	44.6	44.3	44.8	47.6	
	1A Cylinder vibration	D1-VIA6121.MEAS	0	-	254	mm/sec	23.6	25.1	22.3	23.9	
	1A Ver Plunger vibration	D1-ZIA6102.MEAS	0	-	330	mm/sec	36.5	38.4	36.5	39.7	
	2A Plunger Temp	D1-TIA6103.MEAS	0	-	90	°C	76.1	76.4	75.9	75.9	
	2A Hor Plunger vibration	D1-ZIA6111.MEAS	0	-	330	mm/sec	72.8	72.9	69.2	77.7	
	2A Cylinder vibration	D1-VIA6123.MEAS	0	-	254	mm/sec	15.3	15.8	15.6	19.4	
	2A Ver Plunger vibration	D1-ZIA6112.MEAS	0	-	330	mm/sec	48.7	48.6	48.1	48.4	
	1B Plunger Temp	D1-TIA6105.MEAS	0	-	90	°C	70.2	70.3	70.1	70.1	
	1B Hor Plunger vibration	D1-ZIA6105.MEAS	0	-	330	mm/sec	61.6	62.6	62.4	66.1	
	1B Cylinder vibration	D1-VIA6125.MEAS	0	-	254	mm/sec	21.0	21.8	22.0	19.7	
	1B Ver Plunger vibration	D1-ZIA6106.MEAS	0	-	330	mm/sec	59.1	58.2	58.2	59.1	
	2B Plunger Temp	D1-TIA6107.MEAS	0	-	90	°C	67.5	67.8	67.6	67.5	
	2B Hor Plunger Gab	D1-ZIA6115.MEAS	0	-	330	mm/sec	59.2	60.0	58.9	61.4	
	2B Cylinder vibration	D1-VIA6127.MEAS	0	-	254	mm/sec	16.5	14.5	16.2	15.2	
	2B Ver Plunger vibration	D1-ZIA6116.MEAS	0	-	330	mm/sec	55.6	56.8	54.5	56.7	

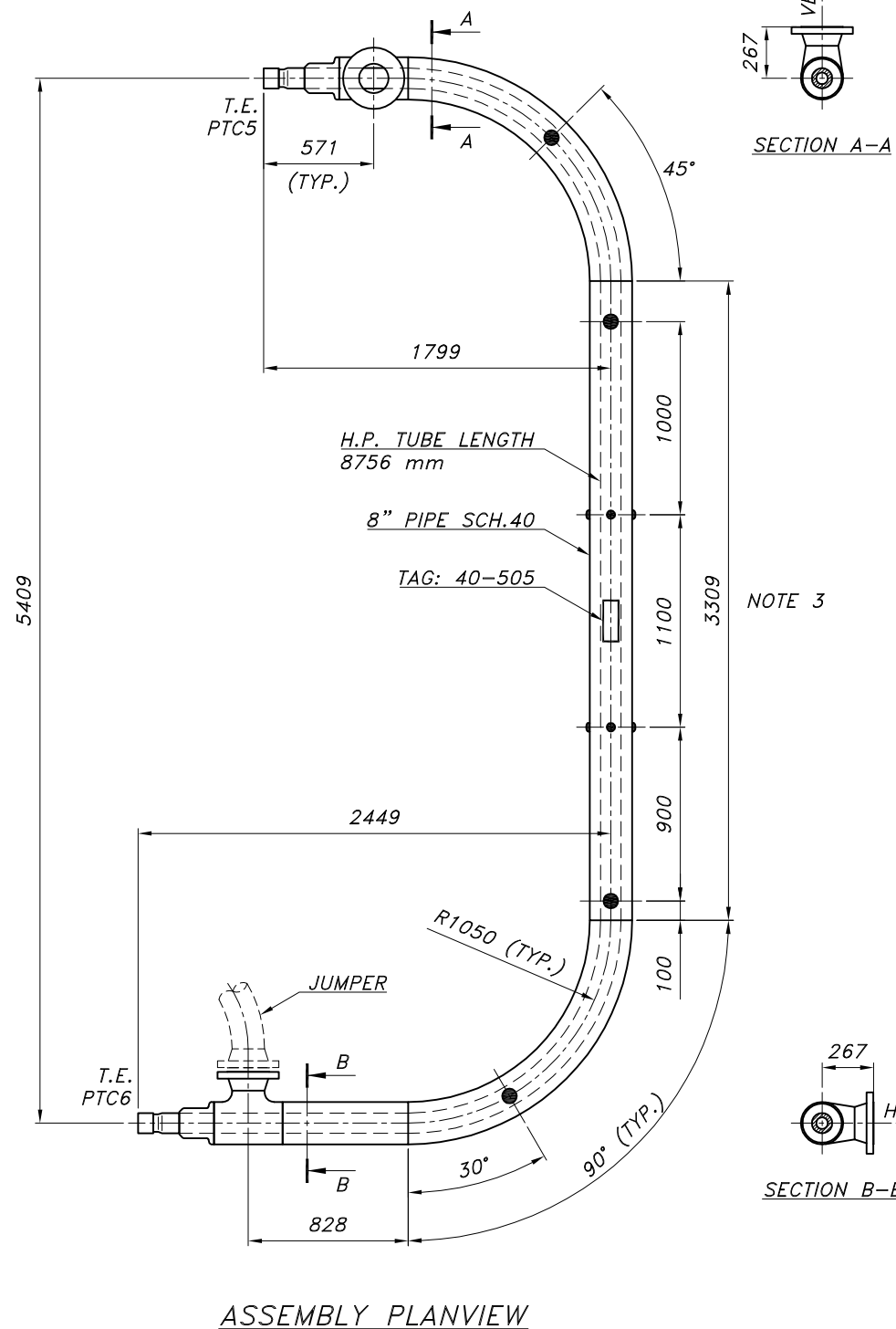
	1C Plunger Temp	D1-TIA6102.MEAS	0	-	90	°C	71.8	71.8	71.6	71.8	
	1C Hor Plunger vibration	D1-ZIA6103.MEAS	0	-	330	mm/sec	52.0	50.5	51.1	54.8	
	1C Cylinder vibration	D1-VIA6122.MEAS	0	-	254	mm/sec	30.5	29.7	25.6	24.4	
	1C Ver Plunger vibration	D1-ZIA6104.MEAS	0	-	330	mm/sec	75.0	73.7	72.1	77.1	
Crank oil & Vibration Monitoring BP_L2_004	2C Pluger Temp	D1-TIA6104.MEAS	0	-	90	°C	69.0	69.1	68.7	68.7	
	2C Hor Plunger Gab	D1-ZIA6113.MEAS	0	-	330	mm/sec	77.5	77.1	75.4	81.8	
	2C Cylinder vibration	D1-VIA6124.MEAS	0	-	254	mm/sec	21.0	22.1	19.8	23.6	
	2C Ver Plunger vibration	D1-ZIA6114.MEAS	0	-	330	mm/sec	37.4	40.4	38.9	37.0	
	1D Pluger Temp	D1-TIA6106.MEAS	0	-	90	°C	72.3	72.1	72.2	72.0	
	1D Hor Plunger vibration	D1-ZIA6107.MEAS	0	-	330	mm/sec	44.8	44.4	43.8	48.0	
	1D Cylinder vibration	D1-VIA6126.MEAS	0	-	254	mm/sec	24.1	24.3	24.6	23.6	
	1D Ver Plunger vibration	D1-ZIA6108.MEAS	0	-	330	mm/sec	63.9	61.5	64.2	65.2	
	2D Pluger Temp	D1-TIA6108.MEAS	0	-	90	°C	70.6	70.8	70.7	70.6	
	2D Hor Plunger Gab	D1-ZIA6117.MEAS	0	-	330	mm/sec	98.3	100.6	98.2	105.4	
	2D Cylinder vibration	D1-VIA6128.MEAS	0	-	254	mm/sec	21.3	22.8	22.1	20.9	
	2D Ver Plunger vibration	D1-ZIA6118.MEAS	0	-	330	mm/sec	30.0	29.3	31.3	31.2	
	Crosshead slide temp	D1-TIA6127.MEAS	0	-	75	°C	67.5	67.7	67.7	67.5	
	Crosshead slide temp	D1-TIA6121.MEAS	0	-	75	°C	67.1	67.2	67.3	67.1	
	Crosshead slide temp	D1-TIA6109.MEAS	0	-	75	°C	65.5	65.6	65.6	65.1	
	Crosshead slide temp	D1-TIA6110.MEAS	0	-	75	°C	67.1	67.1	67.2	66.7	
	Crosshead slide temp	D1-TIA6120.MEAS	0	-	75	°C	70.5	70.7	70.7	70.5	
	Crosshead slide temp	D1-TIA6119.MEAS	0	-	75	°C	70.4	70.6	70.7	70.4	
	Crosshead slide temp	D1-TIA6111.MEAS	0	-	75	°C	67.5	67.5	67.6	67.2	
	Main Bearing temp	D1-TIA6112.MEAS	0	-	75	°C	64.2	64.4	64.5	63.9	
	Main Bearing temp	D1-TIA6118.MEAS	0	-	75	°C	72.0	72.1	72.2	72.2	
	Main Bearing temp	D1-TIA6117.MEAS	0	-	75	°C	65.9	66.0	66.0	66.1	
	Main Bearing temp	D1-TIA6116.MEAS	0	-	75	°C	67.2	67.3	67.4	67.2	
	Main Bearing temp	D1-TIA6115.MEAS	0	-	75	°C	65.2	65.3	65.4	65.4	
	Main Bearing temp	D1-TIA6114.MEAS	0	-	75	°C	67.8	67.9	67.9	67.8	
	Crosshead slide Vibration	D1-VIA6037.MEAS	0	-	8	mm/sec	5.8	6.2	6.2	6.2	
	Crosshead slide Vibration	D1-VIA6026.MEAS	0	-	8	mm/sec	3.4	3.2	3.4	3.1	
	Crosshead slide Vibration	D1-VIA6036.MEAS	0	-	8	mm/sec	3.8	4.2	3.8	4.0	
	Crosshead slide Vibration	D1-VIA6027.MEAS	0	-	8	mm/sec	2.6	2.6	2.5	2.6	
	Frame Vibration	D1-VIA6021.MEAS	0	-	8	mm/sec	3.8	3.8	3.8	4.1	
	Frame Vibration	D1-VIA6022.MEAS	0	-	8	mm/sec	3.6	3.6	3.6	3.9	
	Frame Vibration	D1-VIA6023.MEAS	0	-	8	mm/sec	4.1	4.1	4.1	4.5	
	Frame Vibration	D1-VIA6024.MEAS	0	-	8	mm/sec	4.0	4.0	4.0	4.4	
Secondary Compressor Cylinder Cooling Oil SC_L2_002	TK 216-02 Tank Level	D1-LT7004.MEAS	45	-	100	%	76.7	76.4	75.2	77.4	
	P 215-02 Discharge Pressure	D1-PT7014.MEAS	4.0	-	6.5	Barg	4.4	4.4	4.4	4.4	
	Cylinder Cooling oil temp control	D1-TICA5006.MEAS	40	-	50	°C	47.0	47.1	46.9	46.9	
	Cooling Oil North Bank Flow return	D1-FT7102.MEAS	10	-	15	m³/hr	13.8	13.8	13.8	13.8	
	1A Cooling oil temp return	D1-TT7111.MEAS	30	-	65	°C	47.4	47.3	47.1	47.4	
	1A Cooling oil temp return	D1-TT7101.MEAS	30	-	65	°C	51.2	51.1	50.9	50.9	
	2A Cooling oil temp return	D1-TT7115.MEAS	30	-	65	°C	47.3	47.2	46.9	47.0	
	2A Cooling oil temp return	D1-TT7105.MEAS	30	-	65	°C	49.2	48.9	48.7	48.8	
	1B Cooling oil temp return	D1-TT7113.MEAS	30	-	65	°C	47.5	47.7	47.5	47.6	
	1B Cooling oil temp return	D1-TT7103.MEAS	30	-	65	°C	48.9	49.1	49.1	48.9	
	2B Cooling oil temp return	D1-TT7117.MEAS	30	-	65	°C	47.9	47.9	47.8	47.8	
	2B Cooling oil temp return	D1-TT7107.MEAS	30	-	65	°C	50.2	50.4	50.1	50.2	
Secondary Compressor Cylinder Cooling Oil SC_L2_002	TK 216-01 Tank Level	D1-LT7001.MEAS	50	-	80	%	62.9	61.2	59.8	62.9	
	P 215-02 Discharge Pressure	D1-PT7009.MEAS	4.00	-	6.5	Barg	4.9	4.9	4.9	4.9	
	Cylinder Cooling oil temp control	D1-TICA7006.MEAS	40	-	50	°C	46.2	46.3	46.0	45.8	
	Cooling Oil South Bank Flow return	D1-FT7101.MEAS	10	-	15	m³/hr	14.0	14.0	13.9	13.9	
	1C Cooling oil temp return	D1-TT7112.MEAS	30	-	65	°C	46.2	46.1	45.9	45.9	
	1C Cooling oil temp return	D1-TT7102.MEAS	30	-	65	°C	50.2	49.8	49.5	49.7	
	2C Cooling oil temp return	D1-TT7116.MEAS	30	-	65	°C	47.4	47.3	47.0	46.9	
	2C Cooling oil temp return	D1-TT7106.MEAS	30	-	65	°C	50.9	50.4	49.9	50.0	
	1D Cooling oil temp return	D1-TT7114.MEAS	30	-	65	°C	46.7	46.7	46.6	46.3	
	1D Cooling oil temp return	D1-TT7104.MEAS	30	-	65	°C	50.9	50.6	50.4	50.3	
	2D Cooling oil temp return	D1-TT7118.MEAS	30	-	65	°C	47.0	47.0	46.8	46.7	
	2D Cooling oil temp return	D1-TT7108.MEAS	30	-	65	°C	49.5	49.4	49.3	49.0	
Auto Clave Reactor Control RX_L2_002	TIC 023	D1-TIC023.MA		-		(A/M)	A	A	A	A	
	TIC 023	D1-TIC023.SPT	214	-	218	SP	213.0	213.0	213.0	213.0	
	TIC 023	D1-TIC023.MEAS	214	-	218	PV	213.6	212.8	214.0	214.8	
	TIC 023	D1-TIC023.OUT	28	-	36	OP	31.0	33.5	31.4	31.0	
	TIC 024	D1-TIC024.MA		-		(A/M)	A	A	A	A	
	TIC 024	D1-TIC024.SPT	214	-	218	SP	213.0	213.0	213.0	213.0	
	TIC 024	D1-TIC024.MEAS	214	-	218	PV	213.3	213.0	212.8	213.5	
	TIC 024	D1-TIC024.OUT	24	-	50	OP	43.5	43.9	43.4	38.5	
	TIC 025	D1-TIC025.MA		-		(A/M)	A	A	A	A	
	TIC 025	D1-TIC025.SPT	214	-	218	SP	213.0	213.0	213.0	213.3	
	TIC 025	D1-TIC025.MEAS	214	-	218	PV	213.0	213.0	213.0	213.4	
	TIC 025	D1-TIC025.OUT	24	-	35	OP	14.1	15.3	14.1	14.2	
	TIC 026	D1-TIC026.MA		-		(A/M)	A	A	A	A	
	TIC 026	D1-TIC026.SPT	222	-	226	SP	224.0	224.0	224.0	224.0	
	TIC 026	D1-TIC026.MEAS	222	-	226	PV	223.9	223.8	224.1	224.1	






# ภาคผนวก ข-27

---

เอกสารการออกแบบ Tubular Reactor



1. JACKET MATERIAL & FABRICATION SHALL BE PER EPS 3.2.
2. FITTINGS TO BE SCH.40 BUTT-WELD.
3. LOCATIONS OF INTERMEDIATE TUBE SUPPORTS & HOLD DOWNS TO BE DETERMINED BASED ON THERMAL AND MECHANICAL ANALYSIS.

						
						
1A	02.08.13	PW	RLE	02.08.13	ISSUED FOR PDP	PHC
REV.	DATE	DRN.	CHK.	DATE	DESCRIPTION	APPR.
			<b>EXXON POLYETHYLENE STANDARD DRAWING</b>		<b>ExxonMobil Proprietary</b> May not be copied or distributed without authorization. © 2013 ExxonMobil CHEMICAL COMPANY	
DRAWN	DATE	<b>PRE-TAIL COOLER – BENDED ASSEMBLY – L.R. TYPE JACKET: 8” PIPE SCH.40 – LINE CLASS CA1 H.P. TUBE : 60 I.D. (NOM.)      LINE CLASS JCM</b>				
PW	02.08.13					
CHECKED	DATE					
RLE	02.08.13					
APPROVED	DATE	SCALE	DRAWING NUMBER			REV.
PHC	02.08.13	NONE	EPSD-TP-040-505			1A

## ภาคผนวก ข-28

เอกสารแสดงประสิทธิภาพการทำงานของ EVS

# การติดตั้งระบบดักผองผ่านและลดเสียงจากเหตุการณ์ ความผิดปกติในกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก LDPE (Second Emergency Venting Separator Project)

# วัตถุประสงค์โครงการ

## วัตถุประสงค์โครงการ

1. เพื่อลดการแพร่กระจายของผงถ่านจากกระบวนการผลิตในสถานะที่เกิดความผิดปกติขึ้นในกระบวนการผลิต ซึ่งผงถ่านเหล่านี้จะถูกเก็บในระบบเพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป
2. เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงเมื่อต้องการระบายความดันในกระบวนการผลิตในสถานะที่เกิดความผิดปกติ

## การดำเนินการพัฒนา

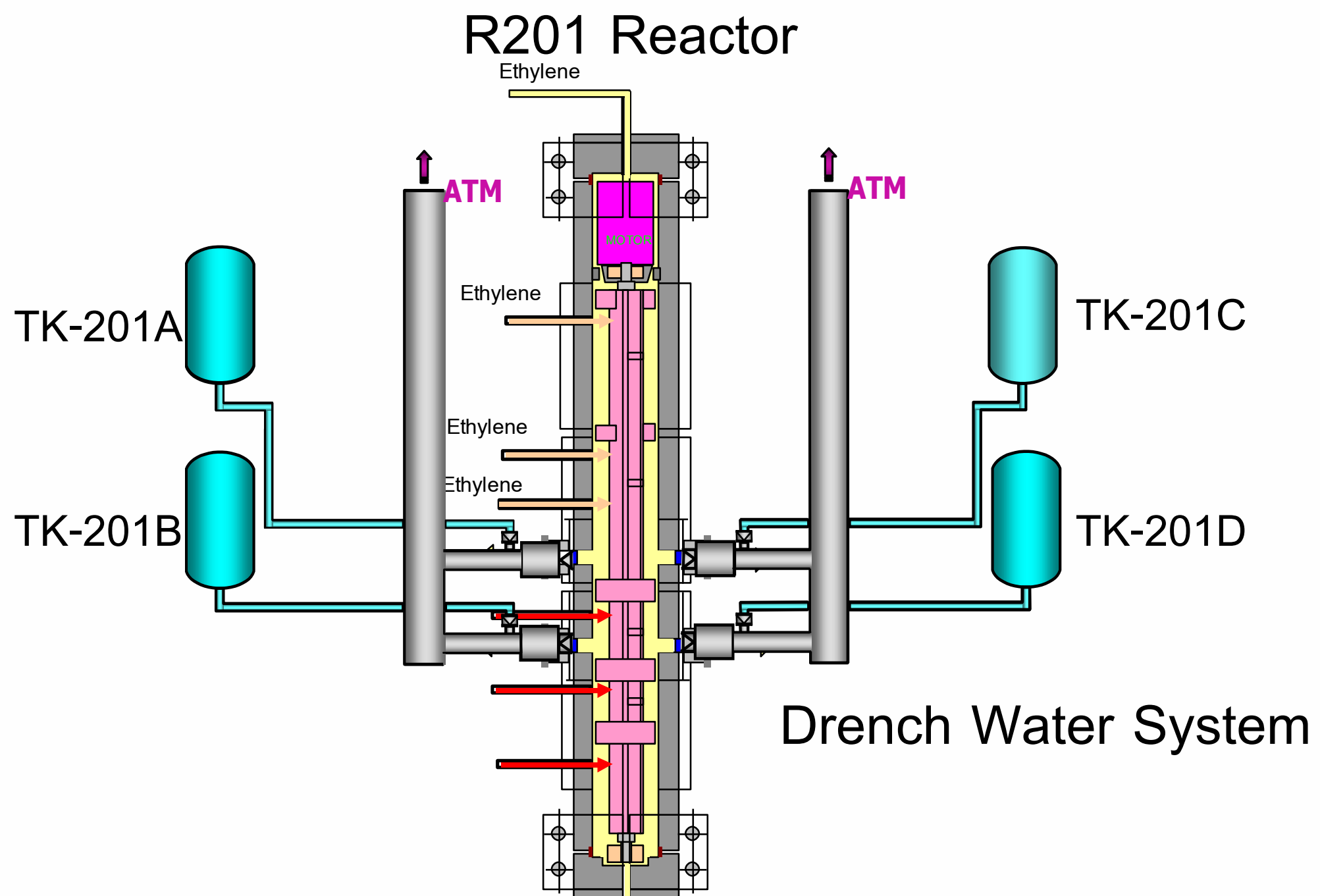
ติดตั้งระบบ**ระบบดักผงถ่านและลดเสียง**

- ประสิทธิภาพในการดักผงถ่านมากกว่า 90 เปอร์เซ็นต์
- ระดับเสียงที่ชุมชนที่ใกล้ที่สุดต้องน้อยกว่า 70 เดซิเบล ในกรณีที่มีการระบายความดันในกระบวนการผลิต

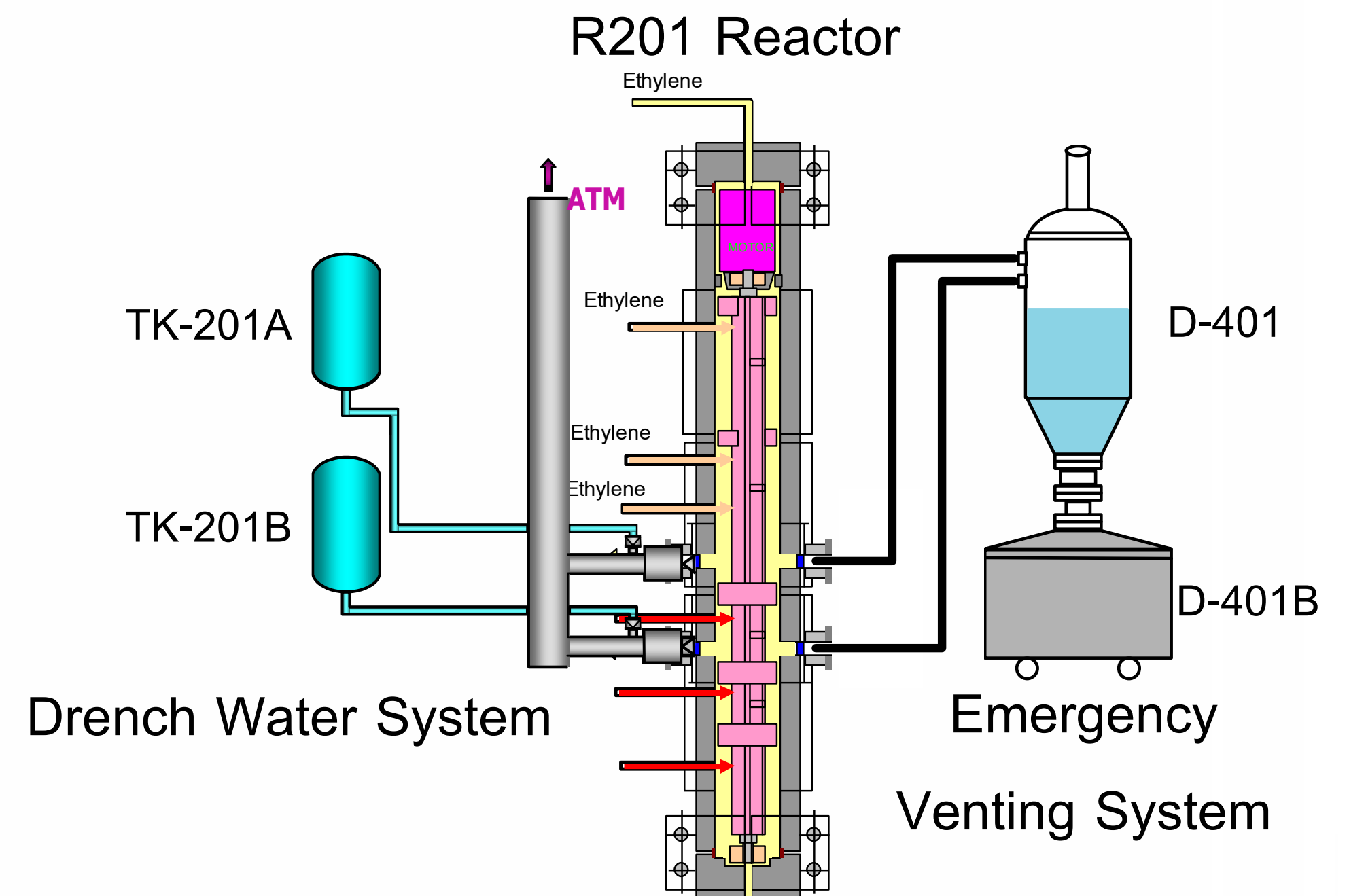
มูลค่าการลงทุน: มากกว่า**100 ล้านบาท**

ดำเนินการแล้วเสร็จ: เมษายน 2560

# Drench Water System VS EVS System



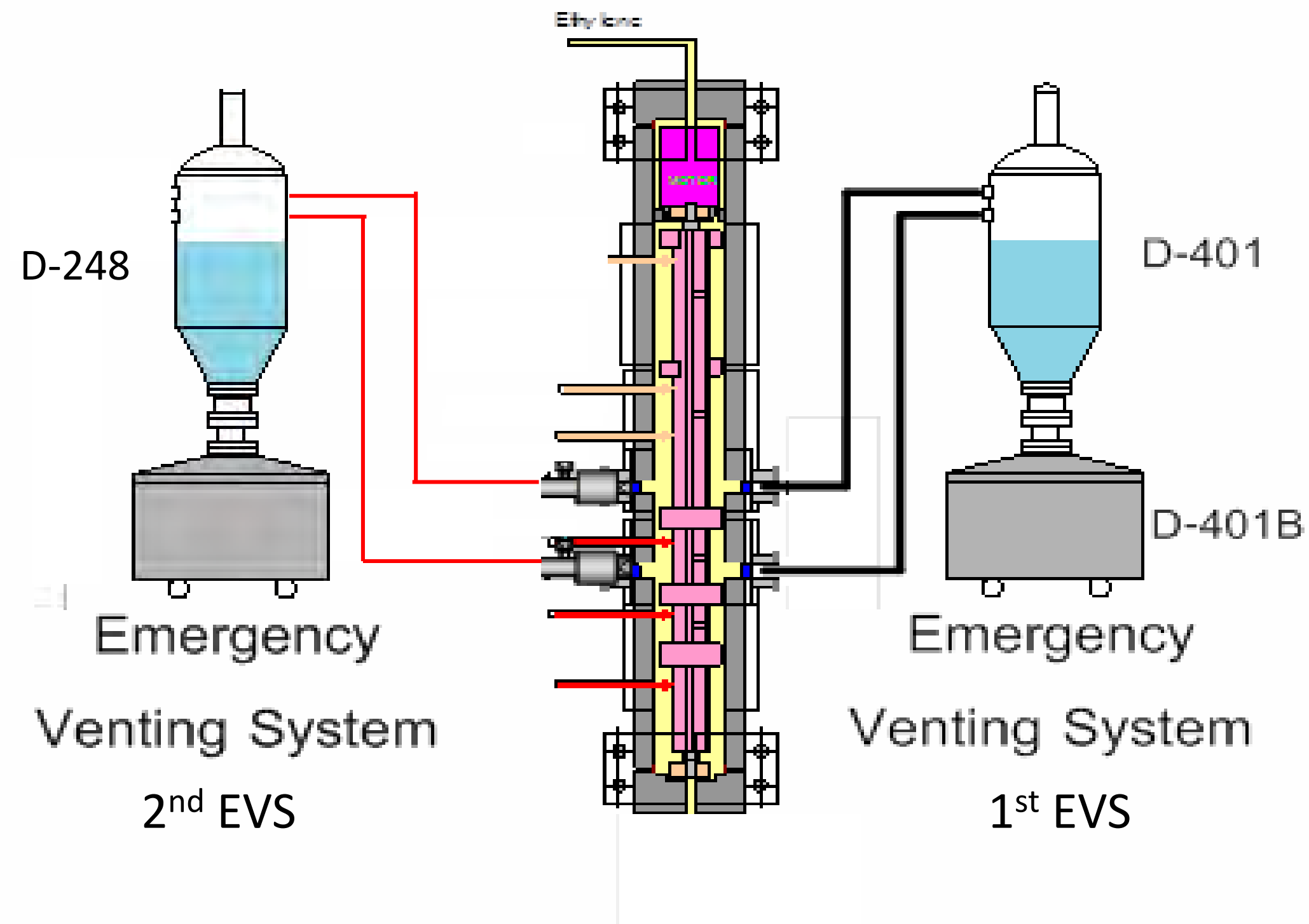
Drench System



EVS System



# Option for LDPE Green Process



Protection	2 <sup>nd</sup> EVS System
Initial Fire Prevention	Yes
Noise Reduction	<70 dB at community area
Carbon black Collection	Collecting 85% (Existing Information)

# ภาคผนวก ข-29

---

เอกสารการตรวจสอบ Diesel Generator

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	PSI	Natthakit Pimsaeng	28-07-25 16:06
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504	RPM	Natthakit Pimsaeng	28-07-25 16:06
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Natthakit Pimsaeng	28-07-25 16:06
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel Level (65-80)	65	%	Natthakit Pimsaeng	28-07-25 16:06
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Su	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Natthakit Pimsaeng	21-07-25 17:53
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	401	VOLT	Natthakit Pimsaeng	21-07-25 17:53
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.17	HZ	Natthakit Pimsaeng	21-07-25 17:53
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Natthakit Pimsaeng	21-07-25 17:52
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Natthakit Pimsaeng	21-07-25 17:52
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Presssure (30-40)	35	PSI	Natthakit Pimsaeng	21-07-25 17:52
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Natthakit Pimsaeng	21-07-25 17:52
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	PSI	Natthakit Pimsaeng	21-07-25 17:52
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504	RPM	Natthakit Pimsaeng	21-07-25 17:52
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Natthakit Pimsaeng	21-07-25 17:52
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Natthakit Pimsaeng	21-07-25 17:52
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	65	%	Natthakit Pimsaeng	21-07-25 17:52
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	26	VOLT	Natthakit Pimsaeng	21-07-25 17:52
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	21/7/2025		Natthakit Pimsaeng	21-07-25 17:51
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	401	VOLT	Pongsathorn Pansuk	14-07-25 17:58
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pongsathorn Pansuk	14-07-25 17:58
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pongsathorn Pansuk	14-07-25 17:58
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Presssure (30-40)	35	PSI	Pongsathorn Pansuk	14-07-25 17:58
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	PSI	Pongsathorn Pansuk	14-07-25 17:57
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	26	VOLT	Pongsathorn Pansuk	14-07-25 17:55
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Su	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Natthakit Pimsaeng	07-07-25 17:24
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	401	VOLT	Natthakit Pimsaeng	07-07-25 17:24
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	49.98	HZ	Natthakit Pimsaeng	07-07-25 17:24
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Natthakit Pimsaeng	07-07-25 17:24
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Natthakit Pimsaeng	07-07-25 17:24
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Presssure (30-40)	35	PSI	Natthakit Pimsaeng	07-07-25 17:23
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Natthakit Pimsaeng	07-07-25 17:23
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Natthakit Pimsaeng	07-07-25 17:23
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504	RPM	Natthakit Pimsaeng	07-07-25 17:23
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Natthakit Pimsaeng	07-07-25 17:23
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Natthakit Pimsaeng	07-07-25 17:23

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Presssure (30-40)	36	PSI	Pongsathorn Pansuk	18-08-25 18:06
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1501	RPM	Pongsathorn Pansuk	18-08-25 18:06
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pongsathorn Pansuk	18-08-25 18:05
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	25	VOLT	Pongsathorn Pansuk	18-08-25 18:05
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Su	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Natthakit Pimsaeng	11-08-25 17:51
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	401	VOLT	Natthakit Pimsaeng	11-08-25 17:51
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.14	HZ	Natthakit Pimsaeng	11-08-25 17:51
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Natthakit Pimsaeng	11-08-25 17:50
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Natthakit Pimsaeng	11-08-25 17:50
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Natthakit Pimsaeng	11-08-25 17:50
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Natthakit Pimsaeng	11-08-25 17:50
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Natthakit Pimsaeng	11-08-25 17:50
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	11/8/2025		Natthakit Pimsaeng	11-08-25 17:49
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Su	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	04-08-25 18:48
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	402	VOLT	Pakkawut Buapang	04-08-25 18:48
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50	HZ	Pakkawut Buapang	04-08-25 18:48
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pakkawut Buapang	04-08-25 18:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	04-08-25 18:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Presssure (30-40)	36	PSI	Pakkawut Buapang	04-08-25 18:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pakkawut Buapang	04-08-25 18:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Pakkawut Buapang	04-08-25 18:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1502	RPM	Pakkawut Buapang	04-08-25 18:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pakkawut Buapang	04-08-25 18:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Pakkawut Buapang	04-08-25 18:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	66	%	Pakkawut Buapang	04-08-25 18:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	26	VOLT	Pakkawut Buapang	04-08-25 18:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	4/8/2025		Pakkawut Buapang	04-08-25 18:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Su	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	04-08-25 18:29
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	401	VOLT	Pakkawut Buapang	04-08-25 18:29
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.14	HZ	Pakkawut Buapang	04-08-25 18:29
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pakkawut Buapang	04-08-25 18:29
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	04-08-25 18:29
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Presssure (30-40)	36	PSI	Pakkawut Buapang	04-08-25 18:29
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pakkawut Buapang	04-08-25 18:29
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Pakkawut Buapang	04-08-25 18:29

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	25.3	VOLT	Siritava Daroon	27-10-25 09:41
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Siritava Daroon	27-10-25 09:39
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	PSI	Siritava Daroon	27-10-25 09:39
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Siritava Daroon	27-10-25 09:39
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	74	%	Siritava Daroon	27-10-25 09:34
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Natthakit Pimsaeng	20-10-25 16:41
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1503	RPM	Natthakit Pimsaeng	20-10-25 16:40
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Natthakit Pimsaeng	20-10-25 16:40
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Natthakit Pimsaeng	20-10-25 16:40
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	75	%	Natthakit Pimsaeng	20-10-25 16:40
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	26	VOLT	Natthakit Pimsaeng	20-10-25 16:39
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	20/10/2025		Natthakit Pimsaeng	20-10-25 16:39
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Su	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	13-10-25 17:05
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	401	VOLT	Pakkawut Buapang	13-10-25 17:05
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.15	HZ	Pakkawut Buapang	13-10-25 17:05
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	13-10-25 17:04
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pakkawut Buapang	13-10-25 17:04
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	67	PSI	Pakkawut Buapang	13-10-25 17:03
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pakkawut Buapang	13-10-25 17:02
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Pakkawut Buapang	13-10-25 16:58
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	26	VOLT	Pakkawut Buapang	13-10-25 16:57
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	13/10/2025		Pakkawut Buapang	13-10-25 16:57
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Su	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Ummarit Janta	06-10-25 10:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	401	VOLT	Ummarit Janta	06-10-25 10:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.12	HZ	Ummarit Janta	06-10-25 10:46
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Ummarit Janta	06-10-25 10:46
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Ummarit Janta	06-10-25 10:46
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	PSI	Ummarit Janta	06-10-25 10:46
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Ummarit Janta	06-10-25 10:46
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	PSI	Ummarit Janta	06-10-25 10:46
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1507	RPM	Ummarit Janta	06-10-25 10:46
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Ummarit Janta	06-10-25 10:44
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Ummarit Janta	06-10-25 10:44
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	75	%	Ummarit Janta	06-10-25 10:44
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	26	VOLT	Ummarit Janta	06-10-25 10:44

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Su	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Natthakit Pimsaeng	08-12-25 11:49
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Natthakit Pimsaeng	08-12-25 09:58
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Natthakit Pimsaeng	08-12-25 09:58
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	60	%	Natthakit Pimsaeng	08-12-25 09:58
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	401	VOLT	Pakkawut Buapang	01-12-25 10:19
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.17	HZ	Pakkawut Buapang	01-12-25 10:19
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pakkawut Buapang	01-12-25 10:19
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	01-12-25 10:18
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	38	PSI	Pakkawut Buapang	01-12-25 10:17
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1503	RPM	Pakkawut Buapang	01-12-25 10:17
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	60	%	Pakkawut Buapang	01-12-25 10:14
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Pakkawut Buapang	01-12-25 10:14
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	1/12/2025		Pakkawut Buapang	01-12-25 10:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Su	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Phongsathorn Chalokdee	17-11-25 17:19
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	401	VOLT	Phongsathorn Chalokdee	17-11-25 17:19
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50	HZ	Phongsathorn Chalokdee	17-11-25 17:18
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	PSI	Phongsathorn Chalokdee	17-11-25 17:18
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Phongsathorn Chalokdee	17-11-25 17:16
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Phongsathorn Chalokdee	17-11-25 17:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	73	%	Phongsathorn Chalokdee	17-11-25 17:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	25.9	VOLT	Phongsathorn Chalokdee	17-11-25 17:09
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	17/11/2025		Phongsathorn Chalokdee	17-11-25 17:09
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Su	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Waravech Vuttipanomsak	10-11-25 12:24
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	401	VOLT	Waravech Vuttipanomsak	10-11-25 12:24
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	36	PSI	Waravech Vuttipanomsak	10-11-25 12:24
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	PSI	Waravech Vuttipanomsak	10-11-25 12:23
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504	RPM	Waravech Vuttipanomsak	10-11-25 12:23
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	73	%	Waravech Vuttipanomsak	10-11-25 12:23
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	10/11/2025		Waravech Vuttipanomsak	10-11-25 12:22
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Thanayut Klinsung	03-11-25 17:21
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	36	PSI	Thanayut Klinsung	03-11-25 17:21
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Thanayut Klinsung	03-11-25 17:19
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	401	VOLT	Thanayut Klinsung	03-11-25 17:15
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Thanayut Klinsung	03-11-25 17:12

# ภาคผนวก ข-30

การตรวจสอบสภาพการทำงานของอุปกรณ์  
และระบบโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและอุปกรณ์ LDPE  
วันที่ .....เดือน.....ปีพ.ศ.....2568..... ถึงวันที่ .....31.....เดือน.....ปีพ.ศ.....2568.....

DRY EXTINGUISHER INSIDE PRESS

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพถัง		ตัวชี้จุด	SEAL		PRESSURE GAUGE			ที่แขวนเครื่องดับเพลิง		สภาพสาย หัวฉีด		สลัก		หมายเหตุ	
				ปกติ ไม่พบ ไม่พบ ไม่ เป็นสนิม	บุบ บวม เป็นสนิม มี สี		มี ไม่ขาด	ขาด หลุด หาย ไม่มี	เข็มชี้เลข (เข็ม ลง เคมีไหลตัว)	หน้าปัดสกปรก	เข็มไม่ชี้ แถบเขียว หรือพื้นวง เคมีจับเกิน	ตะขอสลัก ถาดแขวนได้ อยู่จุดที่ กำหนด	ตะขอสลัก ถาดไม่ได้ อยู่จุดที่ กำหนด	ปกติ ไม่ แตกสาย ไม่ฉีกขาด	แตกสาย รั่วซึม	แตก ฉีก ขาด รวดมาก	มีสีบน ตำแหน่ง LOCK		ไม่มี
1	LD-Dry-07	Blending	1	✓			✓		✓			✓		✓				✓	
2	LD-Dry-09	Blending	1	✓			✓		✓			✓		✓				✓	
3	LD-Dry-16	Culling Room	1	✓			✓		✓			✓		✓				✓	
4	LD-Dry-17	Culling Room	2	✓			✓		✓			✓		✓				✓	
5	LD-Dry-18	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓			✓		✓				✓	
6	LD-Dry-19	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓			✓		✓				✓	
7	LD-Dry-20	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓			✓		✓				✓	
8	LD-Dry-21	Reactor And Separator	2	✓			✓		✓			✓		✓				✓	
9	LD-Dry-28	Culling Room	1	✓			✓		✓			✓		✓				✓	
10	LD-Dry-46	Blending	1	✓			✓		✓			✓		✓				✓	
11	LD-Dry-47	Blending	3	✓			✓		✓			✓		✓				✓	
12	LD-Dry-48	Blending	4		✓		✓		✓			✓		✓				✓	
13	LD-Dry-49	Blending	7	✓			✓		✓			✓		✓				✓	

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและอุปกรณ์ LDPE  
วันที่ .....เดือน.....ปีพ.ศ.....2568..... ถึงวันที่ .....31.....เดือน.....ปีพ.ศ.....2568.....

DRY EXTINGUISHER OUTSIDE PRESS

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพถัง		ตัวชี้จุด	SEAL		ก้าน สลักหัวฉีด		ที่แขวนเครื่องดับเพลิง		สภาพสาย หัวฉีด		สลัก		หมายเหตุ	
				ปกติ ไม่พบ ไม่พบ ไม่ เป็นสนิม	บุบ บวม เป็นสนิม มี สี		มี ไม่ขาด	ขาด หลุด หาย ไม่มี	ก้าน สลัก ไม่ลื่นขึ้น	ก้าน สลัก ลื่นขึ้น	ตะขอสลัก ถาดแขวนได้ อยู่ที่ว่าง	ตะขอสลัก ถาดไม่ได้ อยู่จุดที่ กำหนด	ไม่อยู่ ประจำจุด	ปกติ ไม่ แตกสาย ไม่ฉีกขาด	แตกสาย รั่วซึม	แตก ฉีก ขาด รวดมาก		มีสีบน ตำแหน่ง LOCK
1	LD-DRY-08	Blending	2	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-10	Blending	3	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-11	CCR And Sub Station	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-12	Mixing	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-13	Mixing	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-14	Mixing	2		✓		✓		✓		✓			✓				
	LD-DRY-15	Mixing	2		✓		✓		✓		✓			✓				
	LD-DRY-23	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-24	Reactor And Separator	2	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-25	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-26	IA Cooler And RGC	1		✓		✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-27	Culling Room	2		✓		✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-29	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-30	IA Cooler And RGC	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-31	IA Cooler And RGC	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-32	IA Cooler And RGC	1		✓		✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-33	IA Cooler And RGC	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-34	Compressor And Stock Tank	2	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-35	Compressor And Stock Tank	2	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-36	Compressor And Stock Tank	2	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-38	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-39	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-40	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-41	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-42	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-43	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-44	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-45	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-50	IA Cooler And RGC	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-51	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-52	IA Cooler And RGC	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-53	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-54	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-55	IA Cooler And RGC	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-56	Culling Room	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-57	Culling Room	2		✓		✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-58	IA Cooler And RGC	2	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-59	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓		✓		✓			✓		
	LD-DRY-60	Compressor And Stock Tank	2	✓			✓		✓		✓		✓			✓		



FIRE ALARM MANUAL STATION

FIRE ALARM MANUAL STATION				FIRE STATION SHOW-ON		ตำแหน่ง PULL DOWN STATION		BRAKE GLASS		ค้อนไฟ		ป้ายเตือน		ฉากอุปกรณ์ภายนอก		หมายเหตุ						
ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	ไฟตำแหน่งติดสว่างหรือไม่ หรือไฟเขียวช่อง	ไฟตำแหน่งติดสว่าง บัส	ไฟตำแหน่งไม่ติด	ตำแหน่งภายนอก หรือไฟเขียวช่อง	ก้านดึง ก่อน	ก้านหยุด หัก ดึงไม่ได้	ไม่แตก ไม่ขาด หรือไฟเขียวช่อง	กระจกขาว เสียหาย	กระจกแตก หลุดหาย	อุปกรณ์ พร้อมใช้ หรือไม่ เขียวช่อง	ไม่แตก ไม่สึก ฉีก	ค้อนขาว		เบิ้ลชัดเจน	สีจาง	หลอดไฟ อะไหล่	ไม่แตก อุปกรณ์	หลอดรวม	ชำรุด เสียหาย
1	LD-FA-1014	Mining	1	✓			✓		✓									✓				
2	LD-FA-1015	Mining	1	✓			✓		✓									✓		✓		
3	LD-FA-1016	Mining	1	✓			✓		✓									✓		✓		
4	LD-FA-2002	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓									✓		✓		
5	LD-FA-2003	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓									✓		✓		
6	LD-FA-2004	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓									✓		✓		
7	LD-FA-2005	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓									✓		✓		
8	LD-FA-2007	Ik Cooler And RGC	1	✓			✓		✓									✓		✓		
9	LD-FA-2012	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓									✓		✓		
10	LD-FA-2013	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓									✓		✓		
11	LD-FA-2024	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓									✓		✓		
12	LD-FA-2027	Compressor And Stock Tank	1	✓	✓		✓	✓	✓		✓							✓		✓		
13	LD-FA-2028	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓									✓		✓	✓	
14	LD-FA-3008	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓									✓		✓		
15	LD-FA-3025	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓									✓		✓		
16	LD-FA-6001	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓									✓		✓		
17	LD-FA-6010	Cutting Room	1	✓			✓		✓									✓		✓		
18	LD-FA-6011	Cutting Room	1	✓			✓		✓									✓		✓		
19	LD-FA-6013	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓									✓		✓		
20	LD-FA-6018	Blending	1	✓			✓		✓									✓		✓		
21	LD-FA-6021	Blending	1	✓			✓		✓									✓		✓		
22	LD-FA-6022	Blending	1	✓			✓		✓									✓		✓		
23	LD-FA-6023	Blending	1	✓			✓		✓									✓		✓		
24	LD-FA-6031	Blending	1	✓			✓		✓									✓		✓		
25	LD-FA-7006	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓									✓		✓		
26	LD-FA-7009	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓									✓		✓		
27	LD-FA-8017	CCR And Sub Station	1	✓			✓		✓									✓		✓		
28	LD-FA-8018	CCR And Sub Station	1	✓			✓		✓									✓		✓		
29	LD-FA-8029	CCR And Sub Station	1	✓			✓		✓									✓		✓		
30	LD-FA-8030	CCR And Sub Station	1	✓			✓		✓									✓		✓		
31	LD-FA-1801	CCR And Sub Station	1	✓			✓		✓									✓		✓		
32	LD-FA-6032	Blending	2	✓			✓		✓							✓		✓		✓		
33	LD-FA-6033	Blending	4	✓			✓		✓									✓		✓		
34	LD-FA-6034	Blending	6	✓			✓		✓									✓		✓		

[illegible]

FIRE HYDRANT

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพทั่วไป			ข้อมูลการดำเนินงาน		การตรวจสอบและข้อบกพร่องต่าง ๆ			การตรวจสอบ ข้อบกพร่อง			ข้อบกพร่อง		การตรวจสอบการ			หมายเหตุ
				ปกติ สภาพดี ไม่พบ ปัญหา	ผิดปกติ ไม่มี สัญญาณการ	ผู้รับผิดชอบ เป็นคน	จำนวน อุปกรณ์ ตรวจ	จำนวน อุปกรณ์ ตรวจ	ปกติ ไม่พบ ปัญหา	สายแตก ฉนวนชำรุด	สายแตก ฉนวนชำรุด	ปกติ มี ปัญหา	Seal ยาง เสื่อม	ไม่มี ปัญหา	ปกติ ไม่มี ปัญหา	การตรวจสอบ	การตรวจสอบ	การตรวจสอบ	การตรวจสอบ	
1	LD-HD-01	Blending	1	✓			✓		✓			✓								
2	LD-HD-02	CCR And Sub Station	1	✓			✓		✓			✓								
3	LD-HD-03	CCR And Sub Station	1	✓			✓		✓			✓								
4	LD-HD-04	Cutting Room	1	✓			✓		✓			✓								
5	LD-HD-05	IA Cooler And RGC	1	✓			✓		✓			✓								
6	LD-HD-06	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓			✓								
7	LD-HD-07	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓			✓								
8	LD-HD-08	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓			✓								
9	LD-HD-09	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓			✓								
10	LD-HD-10	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓			✓								
11	LD-HD-11	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓			✓								
12	LD-HD-12	Blending	1	✓			✓		✓			✓								
13	LD-HD-13	Mixing	1	✓			✓		✓			✓								
14	LD-HD-14	Blending	2	✓			✓		✓			✓								
15	LD-HD-15	Blending	3	✓			✓		✓			✓								
16	LD-HD-16	Blending	4	✓			✓		✓			✓								
17	LD-HD-17	Blending	5	✓			✓		✓			✓								
18	LD-HD-18	Blending	6	✓			✓		✓			✓								
19	LD-HD-19	Blending	8	✓			✓		✓			✓								
20	LD-HD-20	Blending	7	✓			✓		✓			✓								
21	LD-HD-21	Blending	1	✓			✓		✓			✓								

FIX MONITOR

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพ MONITOR			ความผิดปกติ		การปรับตั้ง			ข้อบกพร่อง		สภาพใช้งาน			หมายเหตุ
				อุปกรณ์ครบ	เป็นสัญญาณ	การแจ้งเตือน	อุปกรณ์ครบ	อุปกรณ์ครบ	ปรับตั้ง	ปรับตั้ง	ปรับตั้ง	ไม่พบ	ไม่พบ	ไม่พบ	ไม่พบ	ไม่พบ	
1	LD-FM-05	IA Cooler And RGC	1	✓			✓		✓			✓		✓			
2	LD-FM-06	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓			✓		✓			
3	LD-FM-07	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓			✓		✓			
4	LD-FM-08	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓			✓		✓			
5	LD-FM-10	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓			✓		✓			
6	LD-FM-11	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓			✓		✓			
7	LD-FM-12	Blending	1	✓			✓		✓			✓		✓			
8	LD-FM-13	Mixing	1	✓			✓		✓			✓		✓			


CO2 EXTINGUISHER


ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพเครื่องดับเพลิง				ถัง และ Seal เครื่องดับเพลิง				ที่ตรวจเครื่องดับเพลิง			สภาพสาย หัวฉีด			สภาพโดยรวม		น้ำหนักของเครื่องดับเพลิง		น้ำหนักสาร		หมายเหตุ
				ปกติ ไม่บุบ ไม่บวม ไม่ เป็นสนิม	มีขีด บวม บวม เป็น สนิม	หัวฉีด รัด ร่วน	ปกติ ไม่ขาด มีเสียง ด้านหนึ่งหรือ สองด้าน	ขาด หัก ขาด ไม่มี	ตะขอสลัก หักขาดไม่ได้ อยู่ดี	ตะขอใช้ งานไม่ได้ อยู่ดี	ตะขอใช้ งานไม่ได้ อยู่ดี	ปกติ ไม่ แตกหลาย ส่วน	ปกติ ไม่ แตกหลาย ส่วน	ปกติ ไม่ แตกหลาย ส่วน	ปกติ ไม่ แตกหลาย ส่วน	ปกติ ไม่ แตกหลาย ส่วน	ปกติ ไม่ แตกหลาย ส่วน	ปกติ ไม่ แตกหลาย ส่วน	ปกติ ไม่ แตกหลาย ส่วน	ปกติ ไม่ แตกหลาย ส่วน	ปกติ ไม่ แตกหลาย ส่วน	ปกติ ไม่ แตกหลาย ส่วน	ปกติ ไม่ แตกหลาย ส่วน	
1	LD-CO2-01	COR And Sub Station	1	✓			✓					✓				✓		✓		✓		✓		
2	LD-CO2-02	COR And Sub Station	1	✓			✓					✓				✓		✓		✓		✓		
3	LD-CO2-03	COR And Sub Station	1	✓			✓					✓				✓		✓		✓		✓		
4	LD-CO2-04	COR And Sub Station	2	✓			✓					✓				✓		✓		✓		✓		
5	LD-CO2-05	COR And Sub Station	2	✓			✓					✓				✓		✓		✓		✓		
6	LD-CO2-06	COR And Sub Station	2	✓			✓					✓				✓		✓		✓		✓		
7	LD-CO2-07	Reactor And Separator	1	✓			✓					✓				✓		✓		✓		✓		
8	LD-CO2-37	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓					✓				✓		✓		✓		✓		
9	LD-CO2-57	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓					✓				✓		✓		✓		✓		


# ภาคผนวก ข-31

---

เอกสาร SHE Audit (Self Audit)








**SHIFT D**  
**PRACHACHUEN**


Date : 18 Nov 2025 Time : 21:00 – 22:00 น. Area : LDPE Plant


Observation by : Shift “ D ” Shift : Night Shift People Contacted : 1




**มาตรการที่กำหนด ตาม Safety KAI LDPE**  
Check Before Act ตรวจสอบพื้นที่ภายหลังงาน CLSD ให้กลับสู่สภาพปกติ สะอาด ปลอดภัย เช่น รื้อนังร้านออกหมดแล้ว ติดตั้ง Insulation กลับคืนครบทุกจุด เป็นต้น


BEFORE









AFTER







ACTION




Shift D ตรวจสอบพื้นที่ภายหลังงาน CLSD ให้กลับสู่สภาพปกติ สะอาด ปลอดภัย Insulation บริเวณ P503 B ชำรุด มีโอกาสที่น้ำจะเข้า Shift D จึงจัด Insulation ใหม่และทำการ Seal Silicone ป้องกันน้ำเข้า ได้ตาม มาตรฐาน TPM

No.	SS/FM/BM/OPE	Q4-2025		
		Oct	Nov	Dec
		F/M	F/M	F/M
1	Check Before Act ตรวจสอบพื้นที่ภายหลังงาน CLSD ให้กลับสู่สภาพปกติ สะอาด ปลอดภัย เช่น รื้อนังร้านออกหมดแล้ว ติดตั้ง Insulation กลับคืนครบทุกจุด เป็นต้น		1	
2	ตรวจสอบ Corrosion pipeline & Equipment & Structure & Support พร้อม Mitigation ชัดสนิม ทาสี และแรงงานซ่อมบำรุง			
3	ตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ ให้เป็นไปตามมาตรฐาน TPM , ปิด Cap , ปิด Drain , จำกัดจุดรั่วไหล , อัปเดต Visual control			








**SHIFT A - APOLLO**


Date : 02 Dec 2025 Time : 21:00 – 22:00 น. Area : LDPE Plant

Observation by : Shift “ A ” Shift : Night Shift People Contacted : 1




**มาตรการที่กำหนด ตาม Safety KAI LDPE**  
ตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ ให้เป็นไปตามมาตรฐาน TPM , ปิด Cap , ปิด Drain , จำกัดจุดรั่วไหล , อัปเดต Visual control

BEFORE



AFTER



มี Catalyst Leak ที่ PV-105 ไหลหยดลง ตรงสายไฟ Main Junction Box ส่งกลิ่นเหม็นและเกิดความปลอดภัย ทำการแก้ไขโดยจัดทำแผ่นรองและต่อสายยางลงมายังจุดจัดเก็บ เป็นการวัดเก็บจุดรั่วไหลเพื่อรอแก้ไขช่วง SD ครั้งหน้า

No.	SS/FM/BM/OPE	Q4-2025		
		Oct	Nov	Dec
		F/M	F/M	F/M
1	Check Before Act ตรวจสอบพื้นที่ภายหลังงาน CLSD ให้กลับสู่สภาพปกติ สะอาด ปลอดภัย เช่น รื้อนังร้านออกหมดแล้ว ติดตั้ง Insulation กลับคืนครบทุกจุด เป็นต้น			
2	ตรวจสอบ Corrosion pipeline & Equipment & Structure & Support พร้อม Mitigation ชัดสนิม ทาสี และแรงงานซ่อมบำรุง			
3	ตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ ให้เป็นไปตามมาตรฐาน TPM , ปิด Cap , ปิด Drain , จำกัดจุดรั่วไหล , อัปเดต Visual control			1

## ภาคผนวก ข-32

เอกสารตัวอย่างการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspection)





แบบตรวจ Check Valve Safety N2 ประจำเดือน ...ตุลาคม... Plant LDPE



ผู้ตรวจสอบ .....Wisanu Hatthwngs.....

หัวหน้างาน .....Jarerernram, Weera.....

หมายเหตุ: ให้ Test Action Control Valveเฉพาะ TK-229,TK-230,TK-234เฉพาะช่วง Shutdown เท่านั้น

จุดตรวจสอบ	Valve Status	Standard	Status	Remark
N2 Main Supply to TK-228B	VA01 : Manual Valve Supply	Open	Open	
	VA02 : Manual Valve Inlet XXV228	Close	Open	
	VA03 : Manual Valve Outlet XXV228	Close	Open	
	XXV228 : Isolation Valve XXV228	Close	Close	
	VA04 : Manual bypass valve XXV228	Open	Close	
N2 Backup to TK-228B	TA05 : Manual Valve Inlet XXV228B	Open	Open	
	TA06 : Manual Valve Outlet XXV228B	Open	Open	
	TA07 : Manual bypass valve XXV228B	Close	Close	
	XXV228B : Isolation Valve XXV228B	Close	Close	
N2 Backup to TK-229A	TA08 : Manual Valve Inlet XXV229A	Open	Open	
	TA09 : Manual Valve Outlet XXV229A	Open	Open	
	TA10 : Manual bypass valve XXV229A	Close	Close	
	XXV229A : Isolation Valve XXV229A	Close	Close	
N2 Backup to TK-229B	TA11 : Manual Valve Inlet XXV229B	Open	Open	
	TA12 : Manual Valve Outlet XXV229B	Open	Open	
	TA13 : Manual bypass valve XXV229B	Close	Close	
	XXV229B : Isolation Valve XXV229B	Close	Close	
N2 Backup to TK-229C	TA14 : Manual Valve Inlet XXV229C	Open	Open	
	TA15 : Manual Valve Outlet XXV229C	Open	Open	
	TA16 : Manual bypass valve XXV229C	Close	Close	
	XXV229C : Isolation Valve XXV229C	Close	Close	
N2 Backup to TK-229D	TA17 : Manual Valve Inlet XXV229D	Open	Open	
	TA18 : Manual Valve Outlet XXV229D	Open	Open	
	TA19 : Manual bypass valve XXV229D	Close	Close	
	XXV229D : Isolation Valve XXV229D	Close	Close	
N2 Backup to TK-230A	TA20 : Manual Valve Inlet XXV230A	Open	Open	
	TA21 : Manual Valve Outlet XXV230A	Open	Open	
	TA22 : Manual bypass valve XXV230A	Close	Close	
	XXV230A : Isolation Valve XXV230A	Close	Close	
N2 Backup to TK-230B	TA23 : Manual Valve Inlet XXV230B	Open	Open	
	TA24 : Manual Valve Outlet XXV230B	Open	Open	
	TA25 : Manual bypass valve XXV230B	Close	Close	
	XXV230B : Isolation Valve XXV230B	Close	Close	
N2 Backup to TK-234A	TA26 : Manual Valve Inlet XXV9265	Open	Open	
	TA27 : Manual Valve Outlet XXV9265	Open	Open	
	XXV9265 : Isolation Valve XXV9265	Close	Close	
N2 Backup to TK-234B	TA28 : Manual Valve Inlet XXV9266	Open	Open	
	TA29 : Manual Valve Outlet XXV9266	Open	Open	
	XXV9266 : Isolation Valve XXV9266	Close	Close	
N2 Backup to TK-234C	TA30 : Manual Valve Inlet XXV9267	Open	Open	
	TA31 : Manual Valve Outlet XXV9267	Open	Open	
	XXV9267 : Isolation Valve XXV9267	Close	Close	
N2 Backup to TK-701	TA32 : Manual Valve Outlet XXV9264	Open	Open	
	XXV9264 : Isolation Valve XXV9264	Close	Close	
N2 Backup to ST-204	TA33 : Manual Valve Inlet FT-9191	Open	Open	
	TA34 : Manual Valve Outlet FT-9191	Open	Open	
	FIA9191 : Flow N2 to ST-204	-	50	

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและฉุกเฉิน LDPE

วันที่ .....1.....เดือน.....กุมภาพันธ์..... พ.ศ. ....2567..... ถึงวันที่ .....29.....เดือน.....กุมภาพันธ์..... พ.ศ. ....2567.....

DRY SAND

[illegible]